

Lublin, dnia 14 czerwca 2016 r.

RŚ-V.7243.1.2014.ILU

## DECYZJA

Na podstawie:

- art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2016 r., poz. 23),

po rozpatrzeniu wniosku Eko Harpoon – Recykling Sp. z o.o. z siedzibą w Cząstkowie Mazowieckim 128, 05-152 Czosnów z dnia 12 października 2015 roku, znak: L.dz. 181/W/2015 r., uzupełnionego pismem z dnia 25 maja 2016 roku, znak: L.dz./80/W/2016 r.

**orzekam:**

**I. Zmieniam decyzję ostateczną wydaną z upoważnienia Marszałka Województwa Lubelskiego z dnia 29 maja 2014 roku, znak: RŚ-V.7243.1.2014.ILU z późniejszymi zmianami, którą udzielono Eko Harpoon – Recykling Sp. z o.o. z siedzibą w Cząstkowie Mazowieckim 128, NIP 522-02-13-031, Regon 010256973, pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem przetwarzania i zbierania, w związku z prowadzeniem zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zlokalizowanego w obiektach przy ul. Cementowej 20 w Rejowcu Fabrycznym w sposób następujący:**

**1. Punkt II.1. otrzymuje brzmienie:**

**„II.1. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom oraz źródła powstawania odpadów.**

Eko Harpoon – Recykling Sp. z o.o. w obiekcie w Rejowcu Fabrycznym przy ul. Cementowej 20 prowadzi zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, który jest instalacją do odzysku odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania poniżej 10 Mg na dobę. W skład instalacji wchodzi:

- 1) stanowisko do wstępnego, ręcznego demontażu sprzętu elektrycznego i elektronicznego zlokalizowane w budynku J6 – stanowisko zostało wyposażone w stoły oraz narzędzia do demontażu zużytego sprzętu, a także pojemniki do segregacji wytworzonych odpadów: tworzywa sztuczne, podzespoły elektryczne i elektroniczne, metale żelazne i nieżelazne, kable, baterie, akumulatory i inne

- powstałe na stanowisku odpady. Z budynku J6 wysegregowane odpady są transportowane do właściwych magazynów;
- 2) stanowisko do odzysku czynników chłodzących (urządzenie typu EP-10X nr 21401) zlokalizowane w budynku J4 – stanowisko zostało wyposażone w separator z kratką odciekową, po odciążeniu czynnika chłodniczego i demontażu agregatu, urządzenia będą transportowane do budynku J6 w celu poddaniu dalszemu demontażowi;
  - 3) linia do demontażu kineskopów oraz do rozdrabniania elementów ceramiczno-budowlanych:
    - postępowanie w przypadku demontażu kineskopów:

Monitory i telewizory są transportowane z magazynu sprzętu do budynku J6, gdzie następuje wstępny demontaż, polegający na wyjęciu kineskopów z obudowy. Wyjęte kineskopy są transportowane do hali J4, gdzie zlokalizowane jest urządzenie (wieża) do demontażu kineskopów. Całe kineskopy są przenoszone transporterem kubelkowym na szczyt wieży i zrucane do leja. Kineskop spadając z wysokości 4 metrów napotyka na dwie półki, na których następuje jego stłuczenie na drobne elementy. Powstający w tym procesie pył, składający się głównie z luminoforu, jest wstępnie odsysany przez specjalny układ wentylacyjny. Potłuczony kineskop spada na taśmę, skąd ręcznie odebrane są części metalowe, a rozdrobnione szkło, transporterem jest przekazywane do układu mielenia Grys 1, który składa się z kruszarki udarowej typu IMB k10. Tu następuje zmielenie szkła i ponowne odessanie luminoforu za pomocą wyciągów i filtrów. Zmielone szkło, pozbawione luminoforu, jest rozsortowane na frakcje o trzech grubościach i wykorzystane jako surowiec (produkt) pod warunkiem spełnienia wszelkich norm i wymogów przepisów szczególnych;
    - postępowanie w przypadku kruszenia wyrobów ceramiczno-betonowych:

Zużyte urządzenia zawierające elementy betonowe są transportowane z magazynu sprzętu na stanowiska do budynku J6, gdzie następuje wstępny demontaż, polegający na wyjęciu elementów betonowych z obudowy. Wyjęte obciążniki betonowe są transportowane do hali J4, gdzie jest zlokalizowane urządzenie (wieża) do demontażu. Elementy ceramiczno-betonowe są przenoszone transporterem kubelkowym na szczyt wieży i zrucane do leja, gdzie spadając z wysokości 4 m napotykają na dwie półki, na których następuje ich rozdrobnienie. Powstający w tym procesie pył, który nie zawiera substancji szkodliwych dla zdrowia, jest odsysany przez specjalny układ wentylacyjny. Po przejściu przez ostatnią półkę rozdrobnione elementy betonowe wraz z częściami metalowymi będą spadać na taśmę. Po ręcznym wybraniu części metalowych reszta zostanie przetransportowana do układu mielenia Grys 1 w budynku C2, który składa się z kruszarki udarowej typu IMB k10. Zmielony surowiec zostanie rozsortowany i wykorzystany jako składnik mieszanki cementowej do produkcji wyrobów budowlanych pod warunkiem spełnienia wszelkich norm i wymogów przepisów szczególnych;

- 4) linia do produkcji materiałów budowlanych (odzysk szkła lub szlamów) – odpady w postaci stłuczki szklanej lub szlamów poddawane są procesowi kruszenia i separacji przy pomocy urządzenia krusząco-sortującego Grys 1, zlokalizowanego w budynku C2. Zmielone i przesortowane odpady trafiają do węzła betoniarskiego (wibroprasa typu M.W.P. OH Bis), zlokalizowanego w budynku C1, gdzie są wykorzystywane jako składnik do produkcji materiałów budowlanych, zgodnie z zastosowaną technologią lub jako mączka szklana, mieszane ze żwirem (piaskiem), używane są do produkcji podsypki pod drogi, pod warunkiem spełnienia wszelkich norm i wymogów przepisów szczególnych;
- 5) linia do recyklingu tworzyw sztucznych – tworzywa sztuczne po segregacji trafiają do budynku D4, gdzie zlokalizowano urządzenie do wstępnego rozdrabniania tworzywa, urządzenie do granulacji końcowej oraz wtryskarkę do produkcji drobnej galanterii budowlanej. Tworzywa za pomocą urządzenia do wstępnego rozdrobnienia jest rozbijane na elementy, które trafiają do granulatora końcowego. Granulator dostarcza surowca w zależności od grubości zamontowanego sita. Pozyskane tworzywo jest wykorzystywane do produkcji, zgodnie z zastosowaną technologią;
- 6) stanowisko do segregacji baterii – segregacja baterii odbywa się na stanowisku zlokalizowanym w budynku J4, baterie są rozdzielane na poszczególne rodzaje;
- 7) linia do przetwarzania metali nieżelaznych – odpady metalowe (miedź i aluminium) trafiają do urządzenia UDUL-11.UMK, gdzie następuje ich przetopienie (odrębne procesy dla odpadów z aluminium i z miedzi). Proces topienia metali zachodzi w elektrycznym piecu tyglowym o maksymalnym wsadzie 150 kg i maksymalnej temperaturze topienia 1 350°C. W zależności od rodzaju metalu poddawanemu procesowi ustawiana jest inna temperatura (dla miedzi jest to 1 100°C, dla aluminium – 680°C). Czas pracy 1 cyklu to ok. 1 godzina. Roztopiony metal jest wylewany w przygotowane formy, tzw. „gąski” i sprzedawany jako produkt handlowy.

Technologia przetwarzania odpadów w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego polega głównie na pracach demontażowych w obrębie odpowiednio wyznaczonych i wyposażonych stanowisk. Technologia odzysku szkła odpadowego oraz szlamów z oczyszczalni polega na wykorzystaniu ich jako dodatków w procesie produkcji galanterii budowlanej. Odzysk baterii polega na ręcznej segregacji. Baterie dzielone są na poszczególne rodzaje i przekazywane do odzysku uprawnionym podmiotom.

Urządzenia i narzędzia niezbędne przy prowadzeniu zakładu przetwarzania oraz mające zastosowanie w procesie przetwarzania odpadów w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego:

- waga przemysłowa o udźwigu 5 Mg,
- wózki widłowe i paletowe,
- narzędzia do ręcznego demontażu (tj. wkrętarki, śrubokręty, klucze, młotki, itp.),
- stoły do demontażu kineskopów wyposażone w urządzenia do odsysania luminoforu,
- urządzenie typu EP-10X nr 21401 do odzysku czynników chłodzących,
- urządzenie typu UDUL-11.UMK do recyklingu miedzi i aluminium,

- wieża – urządzenie do demontażu kineskopów wyposażone w układ wentylacyjny, połączone z układem mielenia Grys 1 służącym do rozdrabniania szkła i elementów ceramiczno-betonowych,
- urządzenie do rozdrabniania i granulacji tworzyw sztucznych z wtryskarką,
- separator z kratką odciekową,
- pojemniki do magazynowania odpadów odpowiednie dla rodzaju, stanu skupienia i właściwości odpadu umieszczone na utwardzonej i zabezpieczonej powierzchni.”

**2. Punkt II.2. otrzymuje brzmienie:**

„II.2. Wyszczególnienie rodzajów oraz określenie ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku w związku z procesem przetwarzania odpadów w zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zlokalizowanego w obiekcie w Rejowcu Fabrycznym przy ul. Cementowej 20.

| <i>Rodzaj odpadu</i>  | <i>Kod odpadu</i> | <i>Ilość odpadów Mg/rok</i> | <i>Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu</i>   |
|---|-------------------|-----------------------------|--|
| <b>Odpady niebezpieczne</b>   |                   |                             |  |
| Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji  | 13 02 07          | 0,1                         | Węglowodory aromatyczne i nienasycone z substancjami uszlachetniającymi, związki chloru, metali, siarki, azotu             |
| Szlamy z odwadniania olejów w separatorach  | 13 05 02          | 0,06                        | Węglowodory aromatyczne i nienasycone z substancjami uszlachetniającymi, związki chloru, metali, siarki, azotu             |
| Freony, HCFC, HFC   | 14 06 01          | 0,06                        | Freony, HCFC, HFC  |
| Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | 15 02 02          | 0,1                         | Zaolejone tkaniny – węglowodory aromatyczne i nienasycone z substancjami szlachetniającymi, związki chloru, siarki i azotu |
| Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń   | 16 02 15          | 182,84                      | Szkło, metal, aluminium, pianka poliuretanowa (poliolżywica i izocyjanian)   |
| Baterie i akumulatory ołowiowe  | 16 06 01          | 65,0                        | Tworzywa sztuczne, metale, H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> , Pb, Pb <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>                            |
| Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne   | 19 12 11          | 0,1                         | Luminofor  |

| <i>Rodzaj odpadu</i>  | <i>Kod odpadu</i> | <i>Ilość odpadów Mg/rok</i> | <i>Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu</i>   |
|---|-------------------|-----------------------------|--|
| <b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>  |                   |                             |  |
|   | 08 03 18          | 5,0                         | Mieszanina drobin szklanych i drobin z żywicy termoplastycznej   |
| Inne niewymienione odpady   | 10 03 99          | 5,0                         | Stopy metali zawierające w swym składzie aluminium   |
| Inne niewymienione odpady   | 10 06 99          | 5,0                         | Stopy metali zawierające w swym składzie miedź   |
| Opakowania z papieru i tektury  | 15 01 01          | 25,0                        | Celuloza z domieszkami   |
| Opakowania z tworzyw sztucznych   | 15 01 02          | 2,0                         | Tworzywa sztuczne, m.in. politereftalen etylenu (PET), polietylen, polipropylen (PP), polistyren (PS), polichlorek winylu (PVC)  |
| Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15  | 16 02 16          | 110,0                       | Mieszanina metali i ich stopów, głównie stali, aluminium i miedzi oraz składników niemetalicznych tj. mas plastycznych, ceramiki, szkła, gumy, ebonitu, drewna, tworzywa sztucznego (PS, PA, PCV, PE, PP i inne) |
| Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)   | 16 06 04          | 555,0*                      | Tworzywa sztuczne, metale, elektrolit  |
| Inne baterie i akumulatory  | 16 06 05          | 555,0*                      | Tworzywa sztuczne, metale, elektrolit  |
| Metale żelazne  | 19 12 02          | 1 100,0                     | Fe   |
| Metale nieżelazne   | 19 12 03          | 400,0                       | Cu, Al.  |
| Tworzywa sztuczne i guma  | 19 12 04          | 1 010,0                     | Polipropylen (PP), polistyren (PS), akrylonitryl, butadien, styren   |
| Szkło   | 19 12 05          | 180,0                       | Krzemionka   |
| Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | 19 12 12          | 122,0                       | Związki organiczne i nieorganiczne   |

\* Łączna ilość odpadów o kodach 16 06 04 i 16 06 05 w ciągu roku nie może przekroczyć 555 Mg.

### 3. Punkt II.5. otrzymuje brzmienie:

„II.5. Rodzaje i masa odpadów dopuszczonych do przetwarzania w procesach odzysku odpadów w okresie roku z uwzględnieniem grup i rodzajów sprzętu elektrycznego i elektronicznego.

Odpady dopuszczone do przetworzenia w procesach odzysku w związku z funkcjonowaniem zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego:

– odpady szklane:

| <i>Rodzaj odpadu</i> | <i>Kod odpadu</i> | <i>Ilość odpadów Mg/rok*</i> | <i>Procesy odzysku</i> |
|----------------------|-------------------|------------------------------|------------------------|
| Opakowania ze szkła  | 15 01 07          | 40 000,0                     | R5<br>R12<br>R13       |
| Szkło                | 16 01 20          | 40 000,0                     | R5<br>R12<br>R13       |
| Szkło                | 17 02 02          | 40 000,0                     | R5<br>R12<br>R13       |
| Szkło                | 19 12 05          | 40 000,0                     | R5<br>R12<br>R13       |
| Szkło                | 20 01 02          | 40 000,0                     | R5<br>R12<br>R13       |

\* Łączna ilość odpadów szklanych przetwarzanych w ciągu roku nie może przekroczyć 40 000,0 Mg.

– odpady tworzyw sztucznych:

| <i>Rodzaj odpadu</i>            | <i>Kod odpadu</i> | <i>Ilość odpadów Mg/rok*</i> | <i>Procesy odzysku</i> |
|---------------------------------|-------------------|------------------------------|------------------------|
| Opakowania z tworzyw sztucznych | 15 01 02          | 2 000,0                      | R3<br>R12<br>R13       |
| Tworzywa sztuczne               | 16 01 19          | 2 000,0                      | R3<br>R12<br>R13       |
| Tworzywa sztuczne               | 17 02 03          | 2 000,0                      | R3<br>R12<br>R13       |
| Tworzywa sztuczne i guma        | 19 12 04          | 2 000,0                      | R3                     |

| <i>Rodzaj odpadu</i> | <i>Kod odpadu</i> | <i>Ilość odpadów Mg/rok*</i> | <i>Procesy odzysku</i> |
|----------------------|-------------------|------------------------------|------------------------|
|                      |                   |                              | R12<br>R13             |
| Tworzywa sztuczne    | 20 01 39          | 2 000,0                      | R3<br>R12<br>R13       |

\* Łączna ilość odpadów tworzyw sztucznych przetwarzanych w ciągu roku nie może przekroczyć 2 000,0 Mg.

– odpady zużytego sprzętu innego niż niebezpieczny:

| <i>Rodzaj odpadu</i>  | <i>Kod odpadu</i> | <i>Ilość odpadów Mg/rok*</i> | <i>Procesy odzysku</i> |
|---|-------------------|------------------------------|------------------------|
| Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13                                      | 16 02 14          | 2 000,0                      | R12<br>R13             |
| Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15                              | 16 02 16          | 2 000,0                      | R12<br>R13             |
| Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 | 20 01 36          | 2 000,0                      | R12<br>R13             |

\* Łączna ilość odpadów zużytego sprzętu innego niż niebezpieczny przetwarzanych w ciągu roku nie może przekroczyć 2 000,0 Mg.

– odpady zużytego sprzętu zawierającego elementy niebezpieczne:

| <i>Rodzaj odpadu</i>  | <i>Kod odpadu</i> | <i>Ilość odpadów Mg/rok*</i> | <i>Procesy odzysku</i> |
|---|-------------------|------------------------------|------------------------|
| Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12                             | 16 02 13*         | 1 050,0                      | R12<br>R13             |
| Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń  | 16 02 15*         | 1 050,0                      | R12<br>R13             |
| Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki | 20 01 35*         | 1 050,0                      | R12<br>R13             |

\* Łączna ilość odpadów zużytego sprzętu zawierającego elementy niebezpieczne przetwarzanych w ciągu roku nie może przekroczyć 1 050,0 Mg.

– odpady zużytego sprzętu zawierającego elementy niebezpieczne:

| <i>Rodzaj odpadu</i>   | <i>Kod odpadu</i> | <i>Ilość odpadów Mg/rok</i> | <i>Procesy odzysku</i> |
|--|-------------------|-----------------------------|------------------------|
| Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń | 16 02 15          | 1 000,0                     | R5                     |

- odpady baterii innych niż niebezpieczne:

| <i>Rodzaj odpadu</i>                                 | <i>Kod odpadu</i> | <i>Ilość odpadów Mg/rok*</i> | <i>Procesy odzysku</i> |
|--|-------------------|------------------------------|------------------------|
| Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)          | 16 06 04          | 550,0                        | R12<br>R13             |
| Inne baterie i akumulatory                           | 16 06 05          | 550,0                        | R12<br>R13             |
| Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33 | 20 01 34          | 550,0                        | R12<br>R13             |

\* Łączna ilość odpadów baterii innych niż niebezpieczne w ciągu roku nie może przekroczyć 550,0 Mg.

- odpady baterii zawierające elementy niebezpieczne:

| <i>Rodzaj odpadu</i>  | <i>Kod odpadu</i> | <i>Ilość odpadów Mg/rok</i> | <i>Procesy odzysku</i> |
|---|-------------------|-----------------------------|------------------------|
| Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie | 20 01<br>33*      | 6,0                         | R12<br>R13             |

- odpady zużytych urządzeń zawierających freony:

| <i>Rodzaj odpadu</i>                            | <i>Kod odpadu</i> | <i>Ilość odpadów Mg/rok*</i> | <i>Procesy odzysku</i> |
|---|-------------------|------------------------------|------------------------|
| Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC | 16 02 11*         | 145,0                        | R12<br>R13             |
| Urządzenia zawierające freony                   | 20 01 23*         | 145,0                        | R12<br>R13             |

\* Łączna ilość odpadów zużytych urządzeń zawierających freony przetwarzanych w ciągu roku nie może przekroczyć 145,0 Mg.

- odpady metali (przetapianie):

| <i>Rodzaj odpadu</i> | <i>Kod odpadu</i> | <i>Ilość odpadów Mg/rok*</i> | <i>Procesy odzysku</i> |
|----------------------|-------------------|------------------------------|------------------------|
| Opakowania z metalu  | 15 01 04          | 1 680,0                      | R4<br>R12<br>R13       |
| Metale nieżelazne    | 16 01 18          | 1 680,0                      | R4<br>R12<br>R13       |



| <i>Rodzaj odpadu</i>  | <i>Kod odpadu</i> | <i>Ilość odpadów Mg/rok*</i> | <i>Procesy odzysku</i> |
|---|-------------------|------------------------------|------------------------|
| Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | 16 02 16          | 1 680,0                      | R4<br>R12<br>R13       |
| Metale nieżelazne   | 19 12 03          | 1 680,0                      | R4<br>R12<br>R13       |

\* Łączna ilość odpadów metali przetwarzanych w ciągu roku nie może przekroczyć 1 680,0 Mg.

– odpady metali (belowanie):

| <i>Rodzaj odpadu</i> | <i>Kod odpadu</i> | <i>Ilość odpadów Mg/rok*</i> | <i>Procesy odzysku</i> |
|----------------------|-------------------|------------------------------|------------------------|
| Metale żelazne       | 19 12 02          | 720,0                        | R12<br>R13             |
| Metale nieżelazne    | 19 12 03          | 1 680,0                      | R12<br>R13             |

\* Łączna ilość odpadów metali w ciągu roku nie może przekroczyć 1 680,0 Mg.

– inne odpady:

| <i>Rodzaj odpadu</i>  | <i>Kod odpadu</i> | <i>Ilość odpadów Mg/rok</i> | <i>Procesy odzysku</i> |
|---|-------------------|-----------------------------|------------------------|
| Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych   | 19 08 13*         | 5,0                         | R5<br>R12<br>R13       |
| Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 z wyłączeniem pozostałości z sortowania zmieszanych odpadów komunalnych | 19 12 12          | 1 600,0                     | R5<br>R12<br>R13       |

Numery i nazwy grup sprzętu wymienione w załączniku Nr 6 do ustawy z dnia 11 września 2015 roku o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. z 2015 r., poz. 1688), które obowiązują **do 31 grudnia 2017 roku**:

| <i>Nr grupy</i> | <i>Nazwa grupy</i>                                |
|-----------------|---|
| 1.              | Wielkogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego |
| 2.              | Małogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego   |
| 3.              | Sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny          |
| 4.              | Sprzęt konsumencki i panele fotowoltaiczne        |
| 5.              | Sprzęt oświetleniowy                              |

| <i>Nr grupy</i> | <i>Nazwa grupy</i>   |
|-----------------|--|
| 6.              | Narzędzia elektryczne i elektroniczne, z wyjątkiem wielkogabarytowych stacjonarnych narzędzi przemysłowych |
| 7.              | Zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy   |
| 8.              | Przyrządy medyczne, z wyjątkiem wszystkich wszczepionych i zainfekowanych                                  |
| 9.              | Przyrządy do monitorowania i kontroli  |
| 10.             | Automaty wydające  |

Numery i nazwy grup sprzętu wymienione w załączniku Nr 1 do ustawy z dnia 11 września 2015 roku o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. z 2015 r., poz. 1688), które obowiązują **od 1 stycznia 2018 roku**:

| <i>Nr grupy</i> | <i>Nazwa grupy</i>   |
|-----------------|--|
| 1.              | Sprzęt działający na zasadzie wymiany temperatur   |
| 2.              | Ekran, monitory i sprzęt zawierający ekrany o powierzchni większej niż 100 cm <sup>2</sup>   |
| 3.              | Lampy  |
| 4.              | Sprzęt wielkogabarytowy, którego którykolwiek z zewnętrznych wymiarów przekracza 50 cm, w szczególności: urządzenia gospodarstwa domowego, sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny, sprzęt konsumencki, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny, narzędzia elektryczne i elektroniczne, zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy, wyroby medyczne, przyrządy stosowane do monitorowania i kontroli, automaty wydające, sprzęt do wytwarzania prądów elektrycznych. Niniejsza grupa nie obejmuje sprzętu ujętego w grupach sprzętu nr 1-3. |
| 5.              | Sprzęt małogabarytowy, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm, w szczególności: urządzenia gospodarstwa domowego, sprzęt konsumencki, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny, narzędzia elektryczne i elektroniczne, zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy, wyroby medyczne, przyrządy stosowane do monitorowania i kontroli, automaty wydające, sprzęt do wytwarzania prądów elektrycznych. Niniejsza grupa nie obejmuje sprzętu ujętego w grupach sprzętu nr 1-3 i 6.  |
| 6.              | Małogabarytowy sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm.   |

**II. Pozostałe ustalenia decyzji wydanej z upoważnienia Marszałka Województwa Lubelskiego z dnia 29 maja 2014 roku, znak: RŚ-V.7243.1.2014.ILU z późniejszymi zmianami, którą udzielono Eko Harpoon – Recykling Sp. z o.o. z siedzibą w Częstkwie Mazowieckim 128 pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem przetwarzania i zbierania, w związku z prowadzeniem zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zlokalizowanego w obiektach przy ul. Cementowej 20 w Rejowcu Fabrycznym, pozostają bez zmian.**

## UZASADNIENIE

Wnioskiem z dnia 12 października 2015 roku, znak: L.dz. 181/W/2015 r. firma Eko Harpoon – Recykling Sp. z o.o. z siedzibą w Cząstkowie Mazowieckim 128 wystąpiła o zmianę decyzji z dnia 29 maja 2014 roku, znak: RŚ-V.7243.1.2014.ILU, którą udzielono pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem przetwarzania i zbierania, w związku z prowadzeniem zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zlokalizowanego w obiektach przy ul. Cementowej 20 w Rejowcu Fabrycznym. Postępowanie w sprawie zmiany powyższej decyzji zostało z urzędu zawieszono postanowieniem z dnia 28 października 2015 roku, znak: RŚ-V.7243.1.2014.ILU ponieważ wnioskiem z dnia 21 września 2015 roku, znak: RG.6232.2.1.2015 Burmistrz Miasta Rejowiec Fabryczny wystąpił o wznowienie postępowania w sprawie jej wydania z uwagi na fakt nabycia przez Miasto Rejowiec Fabryczny działki o nr ewidencyjnym 139/6 wraz z nieruchomościami, które się na niej znajdują, tj. między innymi halą J4, w której działalność związaną z prowadzeniem zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego prowadzi Eko Harpoon – Recykling Sp. z o.o. Postanowieniem z dnia 9 października 2015 roku, znak: RŚ-V.7243.1.2014.ILU wznowione zostało postępowanie administracyjne w sprawie udzielenia pozwolenia na gospodarowanie odpadami przez Eko Harpoon – Recykling Sp. z o.o. w obiektach przy ul. Cementowej 20 w Rejowcu Fabrycznym. Decyzją z dnia 10 grudnia 2015 roku, znak: RŚ-V.7243.1.2014.ILU wydaną z upoważnienia Marszałka Województwa Lubelskiego odmówiono uchylecia decyzji z dnia 29 maja 2014 roku, znak: RŚ-V.7243.1.2014.ILU, którą udzielono Eko Harpoon – Recykling Sp. z o.o. z siedzibą w Cząstkowie Mazowieckim 128 pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem przetwarzania i zbierania, w związku z prowadzeniem zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zlokalizowanego w obiektach przy ul. Cementowej 20 w Rejowcu Fabrycznym. Od tej decyzji Burmistrz Miasta Rejowiec Fabryczny wniósł odwołanie do Ministra Środowiska pismem z dnia 22 grudnia 2015 roku, znak: RG.6232.2.1.2015. Decyzją z dnia 9 lutego 2016 roku, znak: DOŚ-III.281.9.2016.AW Minister Środowiska umorzył prowadzone postępowanie odwoławcze nie uznając Gminy za stronę postępowania i pismem z dnia 13 kwietnia 2016 roku, znak: DOŚ-III.281.9.2016.AW zwrócił tut. Organowi akta sprawy. Wobec powyższego postanowieniem z dnia 26 kwietnia 2016 roku, znak: RŚ-V.7243.1.2014.ILU podjęto z urzędu postępowanie w sprawie zmiany pozwolenia udzielonego Eko Harpoon – Recykling Sp. z o.o. na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem przetwarzania i zbierania. Złożony w 2015 roku wniosek został uzupełniony pismem z dnia 25 maja 2016 roku, znak: L.dz./80/W/2016 r.

Niniejszą decyzją dokonano zmiany w pozwoleniu na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem przetwarzania oraz zbierania głównie w zakresie rodzajów i ilości wytwarzanych oraz przetwarzanych odpadów. Z uwagi na zmianę przepisów ustawy o zużyтым sprzęcie elektrycznym i elektronicznym zmieniono listę numerów i nazw grup sprzętu wymienionych w załącznikach do ustawy. Ponadto wprowadzono drobne zmiany w opisie instalacji, które nie wpływają na charakter instalacji.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy stronie prawo odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Lubelskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.



**Biuro MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA**

*Gołąb*

**Łukasz Gołąb**

Zastępca Dyrektora

Departamentu Rolnictwa i Środowiska

Otrzymuje:

1. Eko Harpoon – Recykling Sp. z o.o.  
Cząstków Mazowiecki 128  
05-152 Czosnów

Do wiadomości:

1. Burmistrz Miasta Rejowiec Fabryczny  
ul. Lubelska 16  
22-169 Rejowiec Fabryczny 3
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Lublinie  
ul. Obywatelska 13  
20-092 Lublin
3. a/a – 2 egzemplarze

Na podstawie ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2015 r., poz. 783 z późn. zm.), zgodnie z pkt 46 i pkt 40 ppkt 2 części III załącznika do wyżej wymienionej ustawy pobrano opłatę skarbową w wysokości 253,00 zł. Opłatę uiszczono w dniu 12 października 2015 roku na rachunek bankowy Urzędu Miasta Lublin nr 95 1240 2092 9329 9200 0620 0000.

Dowód zapłaty należnej opłaty skarbowej pozostawiono w aktach sprawy.