

Lublin, dnia 29 maja 2014 r.

RŚ-V.7243.1.2014.ILU

DECYZJA

Na podstawie:

- art. 180a, art. 181 ust. 1 pkt 4, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 188 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 roku, poz. 1232 z późn. zm.),
- art. 41 ust. 1, ust. 3 pkt 1 lit. a), art. 43 ust. 1 i ust. 2, art. 45 ust. 4+6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 z późn. zm.),
- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2013 r., poz. 267),

po rozpatrzeniu wniosku Eko Harpoon – Recykling Sp. z o.o. z siedzibą w Cząstkowie Mazowieckim 128, 05-152 Czosnów z dnia 25 marca 2014 roku, znak: L.dz./51/W/2014r., uzupełnionego pismem z dnia 14 maja 2014 roku, znak: L.dz.78/W/2014 r.

orzekam:

I. Uchylam w całości na wniosek Strony decyzję wydaną z upoważnienia Marszałka Województwa Lubelskiego z dnia 18 lutego 2010 roku, znak: RŚ.V.IŁ.76380/5/08 z późniejszymi zmianami.

II. Udzielam Eko Harpoon – Recykling Sp. z o.o. z siedzibą w Cząstkowie Mazowieckim 128, NIP 522-02-13-031, Regon 010256973, pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem przetwarzania i zbierania, w związku z prowadzeniem zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zlokalizowanego w obiektach przy ul. Cementowej 20 w Rejowcu Fabrycznym i określam:

II.1. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom oraz źródła powstawania odpadów.

Eko Harpoon – Recykling Sp. z o.o. w obiekcie w Rejowcu Fabrycznym przy ul. Cementowej 20 prowadzi zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, który jest instalacją do odzysku odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania poniżej 10 Mg na dobę. W skład instalacji wchodzi:

- 1) stanowisko (12-osobowe) do wstępnego, ręcznego demontażu sprzętu elektrycznego i elektronicznego zlokalizowane w budynku J6 – stanowisko zostało wyposażone w stoły oraz narzędzia do demontażu zużytego sprzętu, a także pojemniki do segregacji wytworzonych odpadów: tworzywa sztuczne, podzespoły elektryczne i elektroniczne, metale żelazne i nieżelazne, kable, baterie, akumulatory i inne powstałe na stanowisku odpady. Z budynku J6 wysegregowane odpady są transportowane do właściwych magazynów;
- 2) stanowisko do odzysku czynników chłodzących (urządzenie typu EP-10X nr 21401) zlokalizowane w budynku J4 – stanowisko zostało wyposażone w separator z kratką odciekową, po odciążeniu czynnika chłodniczego i demontażu agregatu, urządzenia będą transportowane do budynku J6 w celu poddaniu dalszemu demontażowi;
- 3) linia do demontażu kineskopów oraz do rozdrabniania elementów ceramiczno-budowlanych:
 - postępowanie w przypadku demontażu kineskopów:

Monitory i telewizory są transportowane z magazynu sprzętu do budynku J6, gdzie następuje wstępny demontaż, polegający na wyjęciu kineskopów z obudowy. Wyjęte kineskopy są transportowane do hali J4, gdzie zlokalizowane jest urządzenie (wieża) do demontażu kineskopów. Całe kineskopy są przenoszone transporterem kubełkowym na szczyt wieży i zrucane do leja. Kineskop spadając z wysokości 4 metrów napotyka na dwie półki, na których następuje jego stłuczenie na drobne elementy. Powstający w tym procesie pył, składający się głównie z luminoforu, jest wstępnie odsysany przez specjalny układ wentylacyjny. Potłuczony kineskop spada na taśmę, skąd ręcznie odebrane są części metalowe, a rozdrobnione szkło, transporterem jest przekazywane do układu mielenia Grys 1, który składa się z kruszarki udarowej typu IMB k10. Tu następuje zmielenie szkła i ponowne odessanie luminoforu za pomocą wyciągów i filtrów. Zmielone szkło, pozbawione luminoforu, jest rozsortowane na frakcje o trzech grubościach i wykorzystane jako surowiec (produkt) pod warunkiem spełnienia wszelkich norm i wymogów przepisów szczególnych;
 - postępowanie w przypadku kruszenia wyrobów ceramiczno-betonowych:

Zużyte urządzenia zawierające elementy betonowe są transportowane z magazynu sprzętu na stanowiska do budynku J6, gdzie następuje wstępny demontaż, polegający na wyjęciu elementów betonowych z obudowy. Wyjęte obciążniki betonowe są transportowane do hali J4, gdzie jest zlokalizowane urządzenie (wieża) do demontażu. Elementy ceramiczno-betonowe są przenoszone transporterem kubełkowym na szczyt wieży i zrucane do leja, gdzie spadając z wysokości 4 m napotykają na dwie półki, na których następuje ich rozdrobnienie. Powstający w tym procesie pył, który nie zawiera substancji szkodliwych dla zdrowia, jest odsysany przez specjalny układ wentylacyjny. Po przejściu przez ostatnią półkę rozdrobnione elementy betonowe wraz z częściami metalowymi będą spadać na taśmę. Po ręcznym wybraniu części metalowych reszta zostanie przetransportowana do układu mielenia Grys 1 w budynku C2,

który składa się z kruszarki udarowej typu IMB k10. Zmielony surowiec zostanie rozsortowany i wykorzystany jako składnik mieszanki cementowej do produkcji wyrobów budowlanych pod warunkiem spełnienia wszelkich norm i wymogów przepisów szczególnych;

- 4) linia do produkcji materiałów budowlanych (odzysk szkła lub szlamów) – odpady w postaci stłuczki szklanej lub szlamów poddawane są procesowi kruszenia i separacji przy pomocy urządzenia krusząco-sortującego Grys 1, zlokalizowanego w budynku C2. Zmielone i przesortowane odpady trafiają do węzła betoniarskiego (wibroprasa typu M.W.P. OH Bis), zlokalizowanego w budynku C1, gdzie są wykorzystywane jako składnik do produkcji materiałów budowlanych, zgodnie z zastosowaną technologią;
- 5) linia do recyklingu tworzyw sztucznych – tworzywa sztuczne po segregacji trafiają do budynku D4, gdzie zlokalizowano urządzenie do wstępnego rozdrabniania tworzywa, urządzenie do granulacji końcowej oraz wtryskarkę do produkcji drobnej galanterii budowlanej. Tworzywa za pomocą urządzenia do wstępnego rozdrobnienia jest rozbijane na elementy, które trafiają do granulatora końcowego. Granulator dostarcza surowca w zależności od grubości zamontowanego sita. Pozyskane tworzywo jest wykorzystywane do produkcji, zgodnie z zastosowaną technologią;
- 6) stanowisko do segregacji baterii – segregacja baterii odbywa się na stanowisku zlokalizowanym w budynku J4, baterie są rozdzielane na poszczególne rodzaje.

Technologia przetwarzania odpadów w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego polega głównie na pracach demontażowych w obrębie odpowiednio wyznaczonych i wyposażonych stanowisk. Technologia odzysku szkła odpadowego oraz szlamów z oczyszczalni polega na wykorzystaniu ich jako dodatków w procesie produkcji galanterii budowlanej. Odzysk baterii polega na ręcznej segregacji. Baterie dzielone są na poszczególne rodzaje i przekazywane do odzysku uprawnionym podmiotom.

Urządzenia i narzędzia niezbędne przy prowadzeniu zakładu przetwarzania oraz mające zastosowanie w procesie przetwarzania odpadów w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego:

- waga przemysłowa o udźwigu 300 ton,
- wózki widłowe i paletowe,
- narzędzia do ręcznego demontażu (tj. wkrętarki, śrubokręty, klucze, młotki, itp.),
- stoły do demontażu kineskopów wyposażone w urządzenia do odsysania luminoforu,
- urządzenie typu EP-10X nr 21401 do odzysku czynników chłodzących,
- wieża – urządzenie do demontażu kineskopów wyposażone w układ wentylacyjny, połączone z układem mielenia Grys 1 służącym do rozdrabniania szkła i elementów ceramiczno-betonowych,
- urządzenie do rozdrabniania i granulacji tworzyw sztucznych z wtryskarką,
- separator z kratką odciekową,
- pojemniki do magazynowania odpadów odpowiednie dla rodzaju, stanu skupienia i właściwości odpadu umieszczone na utwardzonej i zabezpieczonej powierzchni.

II.2. Wyszczególnienie rodzajów oraz określenie ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku w związku z procesem przetwarzania odpadów w zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zlokalizowanego w obiekcie w Rejowcu Fabrycznym przy ul. Cementowej 20.

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Ilość odpadów Mg/rok</i>	<i>Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu</i>
Odpady niebezpieczne			
Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	08 03 17	5,0	Mieszanina drobin szklanych i drobin z żywicy termoplastycznej
Inne oleje hydrauliczne	13 01 13	0,04	Węglowodory aromatyczne i nienasycone z substancjami uszlachetniającymi, związki chloru, metali, siarki, azotu
Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	13 02 07	2,0	Węglowodory aromatyczne i nienasycone z substancjami uszlachetniającymi, związki chloru, metali, siarki, azotu
Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	13 05 02	0,06	Węglowodory aromatyczne i nienasycone z substancjami uszlachetniającymi, związki chloru, metali, siarki, azotu
Freony, HCFC, HFC	14 06 01	1,0	Freony, HCFC, HFC
Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02	0,02	Zaolejone tkaniny – węglowodory aromatyczne i nienasycone z substancjami uszlachetniającymi, związki chloru, siarki i azotu
Filtry olejowe	16 01 07	0,001	Impregnowana tektura, metal
Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13	0,02	Szkło, aluminium, luminofor, rtęć
Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	16 02 15	300,0	Szkło, metal, aluminium
Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01	40,0	Tworzywa sztuczne, metale, H ₂ SO ₄ , Pb, Pb ₂ SO ₄
Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	16 06 02	5,0	Tworzywa sztuczne, metale, Ni, Cd, alkaliczny elektrolit
Baterie zawierające rtęć	16 06 03	30,0	Tworzywa sztuczne, metale, Hg, elektrolit
Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	19 12 11	0,5	Luminofor

Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadów Mg/rok	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
Odpady inne niż niebezpieczne			
Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	8,6	Celuloza z domieszkami
Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	0,8	Tworzywa sztuczne, m.in. politereftalen etylenu (PET), polietylen, polipropylen (PP), polistyren (PS), polichlorek winylu (PVC)
Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	0,5	Mieszanina metali i ich stopów, głównie stali, aluminium i miedzi oraz składników niemetalicznych tj. mas plastycznych, ceramiki, szkła, gumy, ebonitu, drewna, tworzywa sztucznego (PS, PA, PCV, PE, PP i inne)
Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	1 000,0	Mieszanina metali i ich stopów, głównie stali, aluminium i miedzi oraz składników niemetalicznych tj. mas plastycznych, ceramiki, szkła, gumy, ebonitu, drewna, tworzywa sztucznego (PS, PA, PCV, PE, PP i inne)
Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	400,0*	Tworzywa sztuczne, metale, elektrolit
Inne baterie i akumulatory	16 06 05	400,0*	Tworzywa sztuczne, metale, elektrolit
Kable inne niż wymienione w 17 04 10	17 04 11	80,0	Miedź lub aluminium, tworzywa sztuczne
Papier i tektura	19 12 01	20,0	Celuloza
Metale żelazne	19 12 02	900,0	Fe
Metale nieżelazne	19 12 03	300,0	Cu, Al.
Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	400,0	Polipropylen (PP), polistyren (PS), akrylonitryl, butadien, styren
Szkło	19 12 05	800,0	Krzemionka
Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	19 12 12	650,0	Związki organiczne i nieorganiczne

* Łączna ilość odpadów o kodach 16 06 04 i 16 06 05 w ciągu roku nie może przekroczyć 555 Mg.

II.3. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

Celem instalacji przetwarzania odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego jest ich przetworzenie tak, aby w jak największym stopniu poddane zostały odzyskowi, w tym recyklingowi. Ze względu na specyfikę prowadzonej działalności ilość wytwarzanych odpadów ściśle uzależniona jest od ilości demontowanego sprzętu. Wszystkie działania podejmowane w ramach eksploatacji zakładu powinny mieć na celu zapobieganie negatywnego oddziaływania na środowisko, między innymi wyposażenie stanowisk w odpowiednie urządzenia, zorganizowanie bezpiecznych miejsc magazynowania dla poszczególnych rodzajów odpadów, opracowanie procedur postępowania z dostarczonym sprzętem itp.

Działania podejmowane przez Eko Harpoon – Recykling Sp. z o.o. mające na celu ograniczenie negatywnego oddziaływania na środowisko:

- magazynowanie odpadów w sposób selektywny z uwzględnieniem rodzaju odpadu, na utwardzonym, zabezpieczonym podłożu,
- przekazanie do odzysku, w tym do recyklingu, a w dalszej kolejności do unieszkodliwiania, uprawnionym podmiotom,
- racjonalna gospodarka materiałowo-surowcowa,
- utrzymywanie dobrego stanu technicznego instalacji i urządzeń poprzez regularne przeglądy i konserwacje,
- zaprojektowanie wszystkich ciągów technologicznych tak, aby odpady nie przenikały do otoczenia.

II.4. Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami wytworzonymi oraz dopuszczonymi do odzysku i zbierania w związku z funkcjonowaniem zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.

- a) Odpady, z wyjątkiem przeznaczonych do składowania, mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat – łącznie dla wszystkich kolejnych posiadaczy danego odpadu.
- b) Odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane wyłącznie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku – łącznie dla wszystkich kolejnych posiadaczy danego odpadu.
- c) Magazynowanie odpadów może się odbywać jedynie na terenie, do którego posiadacz odpadów ma tytuł prawny.
- d) Odpady powinny być magazynowane w sposób selektywny, tak aby uniemożliwić ich negatywne oddziaływanie na środowisko, w oznakowanych pojemnikach, kontenerach, beczkach lub innych, przystosowanych do gromadzenia

i przechowywania różnego rodzaju odpadów, umieszczonych na utwardzonym i zabezpieczonym podłożu.

- e) Sposób postępowania z odpadami olejowymi powinien być zgodny z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 4 sierpnia 2004 roku w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. Nr 192, poz. 1968).
- f) Odpady o kodzie 13 05 02* nie są magazynowane.
- g) Odpady należy przekazywać wyłącznie podmiotom, które uzyskały zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami, jeżeli jest wymagane.
- h) Rodzaje odpadów przewidzianych do przetwarzania we własnym zakresie w procesach odzysku zostały określone w tabeli w pkt 5) niniejszej decyzji.
- i) Rodzaje odpadów dopuszczonych do zbierania na terenie zakładu w Rejowcu Fabrycznym przy ul. cementowej 20, do którego Eko Harpoon – Recykling Sp. z o.o. ma tytuł prawny zostały określone w tabeli w pkt 8) niniejszej decyzji.
- j) Transport odpadów powinien odbywać się z zachowaniem przepisów obowiązujących przy transporcie odpadów, w tym odpadów niebezpiecznych, w warunkach uniemożliwiających rozprzestrzenianie się odpadów w środowisku.

II.5. Rodzaje i masa odpadów dopuszczonych do przetwarzania w procesach odzysku odpadów w okresie roku z uwzględnieniem grup i rodzajów sprzętu elektrycznego i elektronicznego.

Odpady dopuszczone do przetworzenia w procesach odzysku w związku z funkcjonowaniem zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego:

– odpady szklane:

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Ilość odpadów Mg/rok*</i>	<i>Procesy odzysku</i>
Opakowania ze szkła	15 01 07	22 000,0	R5 R12 R13
Szkło	16 01 20	22 000,0	R5 R12 R13
Szkło	17 02 02	22 000,0	R5 R12 R13
Szkło	19 12 05	22 000,0	R5 R12 R13

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Ilość odpadów Mg/rok*</i>	<i>Procesy odzysku</i>
Szkło	20 01 02	22 000,0	R5 R12 R13

* Łączna ilość odpadów szklanych w ciągu roku nie może przekroczyć 22 000,0 Mg.

– odpady tworzyw sztucznych:

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Ilość odpadów Mg/rok*</i>	<i>Procesy odzysku</i>
Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	400,0	R3 R12 R13
Tworzywa sztuczne	16 01 19	400,0	R3 R12 R13
Tworzywa sztuczne	17 02 03	400,0	R3 R12 R13
Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	400,0	R3 R12 R13
Tworzywa sztuczne	20 01 39	400,0	R3 R12 R13

* Łączna ilość odpadów tworzyw sztucznych w ciągu roku nie może przekroczyć 400,0 Mg.

– odpady zużytego sprzętu innego niż niebezpieczny:

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Ilość odpadów Mg/rok*</i>	<i>Procesy odzysku</i>
Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	1 050,0	R12 R13
Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	1 050,0	R12 R13
Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	20 01 36	1 050,0	R12 R13

* Łączna ilość odpadów zużytego sprzętu innego niż niebezpieczny w ciągu roku nie może przekroczyć 1 050,0 Mg.

– odpady zużytego sprzętu zawierającego elementy niebezpieczne:

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Ilość odpadów Mg/rok*</i>	<i>Procesy odzysku</i>
Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	1 050,0	R12 R13
Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	16 02 15*	1 050,0	R12 R13
Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	20 01 35*	1 050,0	R12 R13

* Łączna ilość odpadów zużytego sprzętu zawierającego elementy niebezpieczne w ciągu roku nie może przekroczyć 1 050,0 Mg.

– odpady baterii innych niż niebezpieczne:

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Ilość odpadów Mg/rok*</i>	<i>Procesy odzysku</i>
Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	550,0	R12 R13
Inne baterie i akumulatory	16 06 05	550,0	R12 R13
Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	20 01 34	550,0	R12 R13

* Łączna ilość odpadów baterii innych niż niebezpieczne w ciągu roku nie może przekroczyć 550,0 Mg.

– odpady baterii zawierające elementy niebezpieczne:

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Ilość odpadów Mg/rok</i>	<i>Procesy odzysku</i>
Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	20 01 33*	6,0	R12 R13

– odpady zużytych urządzeń zawierających freony:

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Ilość odpadów Mg/rok*</i>	<i>Procesy odzysku</i>
Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	16 02 11*	145,0	R12 R13

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Ilość odpadów Mg/rok*</i>	<i>Procesy odzysku</i>
Urządzenia zawierające freony	20 01 23*	145,0	R12 R13

* Łączna ilość odpadów zużytych urządzeń zawierających freony w ciągu roku nie może przekroczyć 145,0 Mg.

– odpady metali:

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Ilość odpadów Mg/rok*</i>	<i>Procesy odzysku</i>
Metale żelazne	19 12 02	720,0	R12 R13
Metale nieżelazne	19 12 03	720,0	R12 R13

* Łączna ilość odpadów metali w ciągu roku nie może przekroczyć 720,0 Mg.

– inne odpady:

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Ilość odpadów Mg/rok</i>	<i>Procesy odzysku</i>
Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	19 08 13*	5,0	R5 R12 R13
Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 z wyłączeniem pozostałości z sortowania zmieszanych odpadów komunalnych	19 12 12	1 600,0	R5 R12 R13

Odpady należą do następujących grup i rodzajów sprzętu elektrycznego i elektronicznego wymienionego w załączniku Nr 1 do ustawy z dnia 29 lipca 2005 roku o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. Nr 180, poz. 1495 z późn. zm.):

<i>Nr grupy</i>	<i>Rodzaje sprzętu elektrycznego i elektronicznego</i>
1.	Wielkogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego
	1. Wielkogabarytowe urządzenia chłodzące
	2. Chłodziarki
	3. Zamrażarki
	4. Pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do chłodzenia, konserwowania i przechowywania żywności
	5. Pralki
	6. Suszarki do ubrań

Nr grupy	Rodzaje sprzętu elektrycznego i elektronicznego
	7. Zmywarki
	8. Urządzenia kuchenne, w tym kuchenki
	9. Piece elektryczne
	10. Elektryczne płyty grzejne
	11. Mikrofalówki
	12. Pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do gotowania i innego typu przetwarzania żywności
	13. Elektryczne urządzenia grzejne
	14. Grzejniki elektryczne
	15. Pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do ogrzewania pomieszczeń, łóżek, mebli wypoczynkowych
	16. Wentylatory elektryczne
	17. Urządzenia klimatyzacyjne
	18. Pozostały sprzęt wentylujący, wyciągi wentylacyjne i sprzęt konfekcjonujący
2.	Małogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego
	1. Odkurzacze
	2. Zamiatacze do dywanów
	3. Pozostałe urządzenia czyszczące
	4. Urządzenia używane do szycia, dziania, tkania i innego typu przetwarzania wyrobów włókienniczych
	5. Żelazka i pozostałe urządzenia do prasowania, maglowania i pozostałe urządzenia służące do pielęgnacji ubrań
	6. Tostery
	7. Frytownice
	8. Rozdrabniacze, młynki do kawy oraz urządzenia do otwierania i zamykania pojemników i opakowań
	9. Noże elektryczne
	10. Urządzenia do strzyżenia włosów, suszenia włosów, szczotkowania zębów, golenia, masażu oraz pozostałe urządzenia do pielęgnacji ciała
	11. Zegary, zegarki oraz urządzenia do celów odmierzania, wskazywania lub rejestrowania czasu
	12. Wagi
	13. Pozostałe małogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego
3.	Sprzęt teleinformatyczny i telekomunikacyjny
	A. Scentralizowane przetwarzanie danych:
	1. Komputery duże
	2. Stacje robocze
	3. Jednostki drukujące
	B. Komputery osobiste:
	1. Komputery osobiste stacjonarne, w tym procesor, mysz, monitor i klawiatura
	2. Laptopy, w tym procesor, mysz, monitor i klawiatura
	3. Notebooki
	4. Notepady

Nr grupy	Rodzaje sprzętu elektrycznego i elektronicznego
	5. Drukarki
	6. Sprzęt kopiujący
	7. Elektryczne i elektroniczne maszyny do pisania
	8. Kalkulatory kieszonkowe i biurowe
	9. Pozostały sprzęt do zbierania, przechowywania, przetwarzania, prezentowania lub przekazywania informacji drogą elektroniczną
	10. Terminale i systemy użytkownika
	11. Faksy
	12. Teleksy
	13. Telefony
	14. Automaty telefoniczne
	15. Telefony bezprzewodowe
	16. Telefony komórkowe
	17. Systemy zgłoszeniowe/sekretarki automatyczne
	18. Pozostałe produkty lub sprzęt służący do transmisji głosu, obrazu lub innych informacji za pomocą technologii telekomunikacyjnej
4.	Sprzęt audiowizualny
	1. Odbiorniki radiowe
	2. Odbiorniki telewizyjne
	3. Kamery video
	4. Sprzęt video
	5. Sprzęt hi-fi
	6. Wzmacniacze dźwięku
	7. Instrumenty muzyczne
	8. Pozostałe produkty lub sprzęt do celów nagrywania lub odtwarzania dźwięku lub obrazów, w tym sygnałów lub innych technologii, dystrybucji dźwięku i obrazu za pomocą technologii telekomunikacyjnych
5.	Sprzęt oświetleniowy
	1. Oprawy oświetleniowe do lamp fluorescencyjnych, z wyjątkiem opraw oświetleniowych stosowanych w gospodarstwach domowych
	2. Liniowe lampy fluorescencyjne
	3. Kompaktowe lampy fluorescencyjne
	4. Wysokoprężne lampy wyładowcze, w tym ciśnieniowe lampy sodowe oraz lampy metalohalogenkowe
	5. Niskoprężne lampy sodowe
	6. Pozostałe urządzenia oświetleniowe służące do celów rozpraszania i kontroli światła, z wyjątkiem żarówek
6.	Narzędzia elektryczne i elektroniczne, z wyjątkiem wielkogabarytowych, stacjonarnych narzędzi przemysłowych
	1. Wiertarki
	2. Piły
	3. Maszyny do szycia

Nr grupy	Rodzaje sprzętu elektrycznego i elektronicznego
	4. Urządzenia do skręcania, mielenia, piaskowania, przemiału, piłowania, cięcia, nawiercania, robienia otworów, nabijania, składania, gięcia lub podobnych metod przetwarzania drewna, metalu i innych materiałów
	5. Narzędzia do nitowania, przybijania lub przyśrubowania lub usuwania nitów, gwoździ, śrub lub podobnych zastosowań
	6. Narzędzia do spawania, lutowania lub podobnych zastosowań
	7. Urządzenia do rozpylania, rozprowadzania, rozpraszania lub innego typu nanoszenia cieczy lub substancji gazowych innymi metodami
	8. Narzędzia do koszenia trawy lub innych prac ogrodniczych
	9. Pozostałe narzędzia elektryczne i elektroniczne
7.	Zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy
	1. Kolejki elektryczne lub tory wyścigowe
	2. Kieszonkowe konsole do gier video
	3. Gry video
	4. Komputerowo sterowane urządzenia do uprawiania sportów rowerowych, nurkowania, biegania, wiosłowania
	5. Sprzęt sportowy z elektrycznymi lub elektronicznymi częściami składowymi
	6. Automaty uruchamiane monetą, banknotem (pieniądzem papierowym), żetonem lub innym podobnym artykułem
	7. Pozostałe zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy
8.	Przyrządy medyczne, z wyjątkiem wszystkich wszczepianych i skażonych produktów
	1. Sprzęt do radioterapii
	2. Sprzęt do badań kardiologicznych
	3. Sprzęt do dializoterapii
	4. Sprzęt do wentylacji płuc
	5. Urządzenia medyczne wykorzystujące technikę nuklearną
	6. Sprzęt laboratoryjny do diagnozowania in vitro
	7. Analizatory
	8. Zamrażarki laboratoryjne
	9. Testy płodności
	10. Pozostałe urządzenia do wykrywania, zapobiegania, monitorowania, leczenia, łagodzenia choroby, urazów lub niepełnosprawności
9.	Przyrządy do nadzoru i kontroli
	1. Czujniki dymu
	2. Regulatory ciepła
	3. Termostaty
	4. Urządzenia pomiarowe ważące lub do nastawu używane w gospodarstwie domowym lub jako sprzęt laboratoryjny
	5. Pozostałe przyrządy nadzoru i kontroli używane w obiektach i instalacjach przemysłowych (np. w panelach sterowniczych)
10.	Automaty do wydawania
	1. Automaty do wydawania napojów gorących
	2. Automaty do wydawania butelek lub puszek z zimnymi i gorącymi napojami

Nr grupy	Rodzaje sprzętu elektrycznego i elektronicznego
	3. Automaty do wydawania produktów stałych
	4. Automaty do wydawania pieniędzy – bankomaty
	5. Inne wydające wszelkiego rodzaju produkty

II.6. Miejsce i metody przetwarzania odpadów ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej masy przerobowej instalacji.

Miejscem przetwarzania odpadów jest teren zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przy ul. Cementowej 20 w Rejowcu Fabrycznym.

Przetwarzanie odpadów w procesie odzysku metodą R12 polega na segregacji odpadów na poszczególne rodzaje (np. segregacja baterii lub tworzyw sztucznych), kruszeniu odpadów (np. szkła), demontażu zużytego sprzętu, belowaniu (odpady metali i tworzyw sztucznych).

Przetwarzanie odpadów w procesie odzysku metodą R13 polega na magazynowaniu odpadów przed poddaniem ich któremukolwiek z procesów odzysku R1-R12, z wyjątkiem wstępnego magazynowania odpadów wytworzonych na terenie zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przy ul. Cementowej 20 w Rejowcu Fabrycznym.

Przetwarzanie odpadów w procesie odzysku metodą R3 zachodzi na linii do recyklingu tworzyw sztucznych. Tworzywa za pomocą urządzenia do wstępnego rozdrobnienia jest rozbijane na elementy, które trafiają do granulatora końcowego. Granulator dostarcza surowca w zależności od grubości zamontowanego sita. Pozyskane tworzywo jest wykorzystywane do produkcji, zgodnie z zastosowaną technologią (np. do produkcji drobnej galanterii budowlanej).

Przetwarzanie odpadów w procesie odzysku metodą R5 zachodzi na linii do produkcji materiałów budowlanych. Odpady w postaci stłuczki szklanej lub szlamów poddawane są procesowi kruszenia i separacji przy pomocy urządzenia krusząco-sortującego Grys 1. Zmielone i przesortowane odpady trafiają do węzła betoniarskiego (wibroprasa typu M.W.P. OH Bis), gdzie są wykorzystywane jako składnik do produkcji materiałów budowlanych, zgodnie z zastosowaną technologią.

II.7. Miejsca i sposoby magazynowania odpadów oraz rodzaje magazynowanych odpadów.

Miejsca i sposoby magazynowania odpadów dopuszczonych do wytworzenia w związku z funkcjonowaniem zakładu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego:

<i>Kod odpadu</i>	<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Miejsce i sposób magazynowania odpadów</i>
Odpady niebezpieczne		
08 03 17	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, ustawionych w magazynie odpadów niebezpiecznych (C5)
13 01 13	Inne oleje hydrauliczne	w szczelnych, metalowych, oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym podłożu w magazynie odpadów niebezpiecznych, w sposób zabezpieczający przed ewentualnymi wyciekami i przedostaniem się zanieczyszczeń do gleby i wód (D2)
13 02 07	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	w szczelnych, metalowych, oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym podłożu w magazynie odpadów niebezpiecznych, w sposób zabezpieczający przed ewentualnymi wyciekami i przedostaniem się zanieczyszczeń do gleby i wód (D2)
13 05 02	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	nie jest magazynowany
14 06 01	Freony, HCFC, HFC	w specjalnych butlach na stanowisku odzysku freonów (J4)
15 02 02	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściěrki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	w szczelnych, oznakowanych, plastikowych pojemnikach lub big-bagach, ustawionych w warsztacie, w magazynie odpadów niebezpiecznych oraz w halach (D2)
16 01 07	Filtry olejowe	w szczelnych plastikowych, oznakowanych pojemnikach ustawionych w magazynie odpadów niebezpiecznych, w sposób zabezpieczający przed ewentualnymi wyciekami i przedostaniem się zanieczyszczeń do gleby i wód (D2)
16 02 13	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	w pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (D2)

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
16 02 15	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	w szczelnych, oznakowanych, plastikowych kontenerach i metalowych koszach w magazynie odpadów niebezpiecznych (D2)
16 06 01	Baterie i akumulatory ołowiowe	w szczelnych, oznakowanych pojemnikach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach i akumulatorach oraz na działanie warunków atmosferycznych, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w magazynie niebezpiecznych, w sposób zabezpieczający przed ewentualnymi wyciekami i przedostaniem się zanieczyszczeń do gleby i wód (J4)
16 06 02	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	w szczelnych, oznakowanych pojemnikach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach i akumulatorach oraz na działanie warunków atmosferycznych, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w magazynie niebezpiecznych, w sposób zabezpieczający przed ewentualnymi wyciekami i przedostaniem się zanieczyszczeń do gleby i wód (D2)
16 06 03	Baterie zawierające rtęć	w szczelnych, oznakowanych pojemnikach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach i akumulatorach oraz na działanie warunków atmosferycznych, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w magazynie niebezpiecznych, w sposób zabezpieczający przed ewentualnymi wyciekami i przedostaniem się zanieczyszczeń do gleby i wód (D2)
19 12 11	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	w metalowych beczkach ustawionych w magazynie odpadów niebezpiecznych (D2)
Odpady inne niż niebezpieczne		
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	w metalowych, drewnianych lub plastikowych koszach, w big-bagach lub luzem w zadaszanej wiacie na utwardzonym podłożu (E4)
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	w metalowych, drewnianych lub plastikowych koszach, w big-bagach lub luzem, przykryty

<i>Kod odpadu</i>	<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Miejsce i sposób magazynowania odpadów</i>
		plandeką na utwardzonym placu (E4, C7)
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	w koszach, big-bagach lub w pojemnikach w magazynie odpadów (E4, H2)
16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	w koszach, big-bagach lub w oznakowanych pojemnikach w magazynie odpadów (E4)
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	w szczelnych, oznakowanych pojemnikach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach i akumulatorach oraz na działanie warunków atmosferycznych, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w magazynie niebezpiecznych, w sposób zabezpieczający przed ewentualnymi wyciekami i przedostaniem się zanieczyszczeń do gleby i wód (D2)
16 06 05	Inne baterie i akumulatory	w szczelnych, oznakowanych pojemnikach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach i akumulatorach oraz na działanie warunków atmosferycznych, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w magazynie niebezpiecznych, w sposób zabezpieczający przed ewentualnymi wyciekami i przedostaniem się zanieczyszczeń do gleby i wód (D2)
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	w oznakowanych koszach lub big-bagach (J7)
19 12 01	Papier i tektura	w koszach, big-bagach lub foliowany na paletach (E4)
19 12 02	Metale żelazne	w kontenerach lub koszach, ustawionych na utwardzonym placu
19 12 03	Metale nieżelazne	w kontenerach ustawionych w boksie lub na utwardzonym placu (D5)
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	w metalowych, drewnianych lub plastikowych koszach, w big-bagach lub luzem, przykryty plandeką na utwardzonym placu (E4, C7)
19 12 05	Szkło	w kontenerach lub luzem na utwardzonym placu (C6, C8)
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	na utwardzonym placu (H3)

Miejsca i sposoby magazynowania odpadów dopuszczonych do przetworzenia w procesach odzysku w związku z funkcjonowaniem zakładu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego:

<i>Kod odpadu</i>	<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Miejsce i sposób magazynowania odpadów</i>
Odpady niebezpieczne		
16 02 11	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	w szczelnych pojemnikach umieszczonych w zamkniętym pomieszczeniu, w sposób zabezpieczający przed ewentualnymi wyciekami i przedostaniem się zanieczyszczeń do gleby i wód (D2)
16 02 13	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	w szczelnych kontenerach, w sposób zabezpieczający przed ewentualnymi wyciekami i przedostaniem się zanieczyszczeń do gleby i wód (D2)
16 02 15	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	w szczelnych oznakowanych plastikowych kontenerach i metalowych koszach, w sposób zabezpieczający przed ewentualnymi wyciekami i przedostaniem się zanieczyszczeń do gleby i wód (D2)
19 08 13	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	w kontenerach lub luzem na utwardzonym podłożu (H4)
20 01 23	Urządzenia zawierające freony	na utwardzonym podłożu, w sposób zabezpieczający przed ewentualnymi wyciekami i przedostaniem się zanieczyszczeń do gleby i wód (J4)
20 01 35	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	w kontenerach w magazynie (J7, E4)
Odpady inne niż niebezpieczne		
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	w metalowych, drewnianych lub plastikowych koszach, w big-bagach lub luzem na utwardzonym podłożu, przykryty plandeką (E4)
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	w metalowych, drewnianych lub plastikowych koszach, w big-bagach lub luzem na utwardzonym podłożu, przykryty plandeką (E4, C7)
15 01 07	Opakowania ze szkła	w kontenerach lub luzem na utwardzonym podłożu (C6)
16 01 19	Tworzywa sztuczne	w metalowych, drewnianych lub plastikowych koszach, w big-bagach lub luzem na

<i>Kod odpadu</i>	<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Miejsce i sposób magazynowania odpadów</i>
		utwardzonym podłożu, przykryty plandeką (E4)
16 01 20	Szkło	w kontenerach lub luzem na utwardzonym podłożu (C8)
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	w koszach, w big-bagach na utwardzonym podłożu (E4)
16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	w oznakowanych pojemnikach, koszach, w big-bagach przykrytych plandeką, na utwardzonym placu (E4)
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	w szczelnych, oznakowanych pojemnikach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach i akumulatorach oraz na działanie warunków atmosferycznych, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w magazynie niebezpiecznych, w sposób zabezpieczający przed ewentualnymi wyciekami i przedostaniem się zanieczyszczeń do gleby i wód (D2)
16 06 05	Inne baterie i akumulatory	w szczelnych, oznakowanych pojemnikach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach i akumulatorach oraz na działanie warunków atmosferycznych, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w magazynie niebezpiecznych, w sposób zabezpieczający przed ewentualnymi wyciekami i przedostaniem się zanieczyszczeń do gleby i wód (D2)
17 02 02	Szkło	w kontenerach lub luzem na utwardzonym placu
17 02 03	Tworzywa sztuczne	w metalowych, drewnianych lub plastikowych koszach, w big-bagach lub luzem na utwardzonym podłożu, przykryty plandeką (E4)
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	w metalowych, drewnianych lub plastikowych koszach, w big-bagach lub luzem na utwardzonym podłożu, przykryty plandeką (E4)
19 12 05	Szkło	w kontenerach lub luzem na utwardzonym placu
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki	w metalowych, drewnianych lub plastikowych koszach, w big-bagach lub luzem w zadaszonej wiacie na utwardzonym podłożu

<i>Kod odpadu</i>	<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Miejsce i sposób magazynowania odpadów</i>
	odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 z wyłączeniem pozostałości z sortowania zmieszanych odpadów komunalnych	(H2)
20 01 02	Szkło	w kontenerach lub luzem na utwardzonym placu (C2)
20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	w szczelnych, oznakowanych pojemnikach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach i akumulatorach oraz na działanie warunków atmosferycznych, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w magazynie niebezpiecznych, w sposób zabezpieczający przed ewentualnymi wyciekami i przedostaniem się zanieczyszczeń do gleby i wód (D2)
20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	w kontenerach w magazynie (J7, E4)
20 01 39	Tworzywa sztuczne	w metalowych, drewnianych lub plastikowych koszach, w big-bagach lub luzem na utwardzonym podłożu, przykryty plandeką (E4)

II.8. Rodzaje odpadów dopuszczonych do zbierania:

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>
Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80)	01 01 01
Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	01 01 02
Odpady skalne z górnictwa miedzi, cynku i ołowiu	01 01 80
Odpady z przeróbki rud siarczkowych powodujące samoczynne zakwaszenie środowiska w czasie składowania	01 03 04*
Inne odpady poprzarobcze zawierające substancje niebezpieczne (z wyłączeniem 01 03 80)	01 03 05*
Inne odpady poprzarobcze niż wymienione w 01 03 04, 01 03 05, 01 03 80 i 01 03 81	01 03 06
Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne z fizycznej i chemicznej przeróbki rud metali	01 03 07*
Odpady w postaci pyłów i proszków inne niż wymienione w 01 03 07	01 03 08
Czerwony szlam powstający przy produkcji tlenku glinu inny niż wymieniony w 01 03 07	01 03 09
Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud metali nieżelaznych zawierające substancje niebezpieczne	01 03 80*
Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud metali nieżelaznych inne niż wymienione w 01 03 80	01 03 81

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>
Inne niewymienione odpady	01 03 99
Odpady zawierające niebezpieczne substancje z fizycznej i chemicznej przeróbki kopalin innych niż rudy metali	01 04 07*
Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	01 04 08
Odpadowe piaski i iły	01 04 09
Odpady w postaci pyłów i proszków inne niż wymienione w 01 04 07	01 04 10
Odpady powstające przy wzbogacaniu soli kamiennej i potasowej inne niż wymienione w 01 04 07	01 04 11
Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	01 04 12
Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	01 04 13
Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla zawierające substancje niebezpieczne	01 04 80*
Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	01 04 81
Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud siarkowych zawierające substancje niebezpieczne	01 04 82*
Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud siarkowych inne niż wymienione w 01 04 82	01 04 83
Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud fosforowych (fosforytów, apatytów) zawierające substancje niebezpieczne	01 04 84*
Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud fosforowych (fosforytów, apatytów) inne niż wymienione w 01 04 84	01 04 85
Inne niewymienione odpady	01 04 99
Płuczki i odpady wiertnicze z odwiertów wody słodkiej	01 05 04
Płuczki i odpady wiertnicze zawierające ropę naftową	01 05 05*
Płuczki i odpady wiertnicze zawierające substancje niebezpieczne	01 05 06*
Płuczki wiertnicze zawierające baryt i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06	01 05 07
Płuczki wiertnicze zawierające chlorki i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06	01 05 08
Inne niewymienione odpady	01 05 99
Osady z mycia i czyszczenia	02 01 01
Odpadowa masa roślinna	02 01 03
Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	02 01 04
Odpady z gospodarki leśnej	02 01 07
Odpady agrochemikaliów inne niż wymienione w 02 01 08	02 01 09
Odpady metalowe	02 01 10
Odpady z upraw hydroponicznych	02 01 83
Inne niewymienione odpady	02 01 99
Odpady z mycia i przygotowywania surowców	02 02 01
Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	02 02 03
Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 02 04
Inne niewymienione odpady	02 02 99
Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	02 03 01
Odpady konserwantów	02 03 02
Odpady poekstrakcyjne	02 03 03
Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	02 03 04

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>
Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 03 05
Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	02 03 80
Odpady z produkcji pasz roślinnych	02 03 81
Odpady tytoniowe	02 03 82
Inne niewymienione odpady	02 03 99
Osady z oczyszczania i mycia buraków	02 04 01
Nienormatywny węgiel wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	02 04 02
Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 04 03
Wysłodki	02 04 80
Inne niewymienione odpady	02 04 99
Odpady kory i korka	03 01 01
Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir zawierające substancje niebezpieczne	03 01 04*
Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	03 01 05
Odpady z chemicznej przeróbki drewna zawierające substancje niebezpieczne	03 01 80*
Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	03 01 81
Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	03 01 82
Inne niewymienione odpady	03 01 99
Odpady z kory i drewna	03 03 01
Osady i szlamy z produkcji celulozy metodą siarczynową (w tym osady ługu zielonego)	03 03 02
Szlamy z odbarwiania makulatury	03 03 05
Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	03 03 07
Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	03 03 08
Odpady szlamów defekosaturacyjnych	03 03 09
Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	03 03 10
Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	03 03 11
Szlamy z procesów bielenia podchlorynem lub chlorem	03 03 80
Szlamy z innych procesów bielenia	03 03 81
Inne niewymienione odpady	03 03 99
Kwaśne smoły	05 06 01*
Inne smoły	05 06 03*
Odpady z kolumn chłodniczych	05 06 04
Inne niewymienione odpady	05 06 99
Odpady zawierające siarkę	05 07 02
Inne niewymienione odpady	05 07 99
Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	06 03 14
Tlenki metali inne niż wymienione w 06 03 15	06 03 16
Inne niewymienione odpady	06 03 99
Inne niewymienione odpady	06 04 99
Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	06 05 02*
Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	06 05 03

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>
Odpady zawierające niebezpieczne siarczki	06 06 02*
Odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02	06 06 03
Inne niewymienione odpady	06 06 99
Odpady zawierające niebezpieczne silikony	06 08 02*
Inne niewymienione odpady	06 08 99
Żużel fosforowy	06 09 02
Poreakcyjne odpady związków wapnia zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	06 09 03*
Poreakcyjne odpady związków wapnia inne niż wymienione w 06 09 03 i 06 09 80	06 09 04
Fosfogipsy	06 09 80
Fosfogipsy wymieszane z żużłami, popiołami paleniskowymi i pyłami z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	06 09 81
Inne niewymienione odpady	06 09 99
Inne niewymienione odpady	06 10 99
Poreakcyjne odpady związków wapnia z produkcji dwutlenku tytanu	06 11 01
Odpady z produkcji związków cyrkonu	06 11 80
Odpady z produkcji związków chromu	06 11 81
Odpady z produkcji związków kobaltu	06 11 82
Odpadowy siarczan żelazowy	06 11 83
Inne niewymienione odpady	06 11 99
Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)	06 13 02*
Czysta sadza	06 13 03
Sadza zawierająca lub zanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi	06 13 05*
Inne niewymienione odpady	06 13 99
Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	07 01 07*
Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	07 01 08*
Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	07 01 09*
Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	07 01 10*
Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	07 01 11*
Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11	07 01 12
Wapno pokarbidowe niezawierające substancji niebezpiecznych (inne niż wymienione w 07 01 08)	07 01 80
Inne niewymienione odpady	07 01 99
Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	07 02 07*
Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	07 02 08*
Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	07 02 09*
Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	07 02 10*
Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	07 02 11*
Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 02 11	07 02 12
Odpady tworzyw sztucznych	07 02 13
Odpady z dodatków zawierające substancje niebezpieczne (np. plastyfikatory, stabilizatory)	07 02 14*

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>
Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	07 02 15
Odpady zawierające niebezpieczne silikony	07 02 16*
Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	07 02 17
Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	07 02 80
Inne niewymienione odpady	07 02 99
Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	07 03 07*
Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	07 03 08*
Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	07 03 09*
Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	07 03 10*
Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	07 03 11*
Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 03 11	07 03 12
Inne niewymienione odpady	07 03 99
Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	07 04 07*
Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	07 04 08*
Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	07 04 09*
Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	07 04 10*
Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	07 04 11*
Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 04 11	07 04 12
Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne	07 04 13*
Inne niewymienione odpady	07 04 99
Odpady proszków powlekających	08 02 01
Szlamy wodne zawierające materiały ceramiczne	08 02 02
Zawiesiny wodne zawierające materiały ceramiczne	08 02 03
Inne niewymienione odpady	08 02 99
Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	08 03 13
Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 04 09*
Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	08 04 10
Osady z klejów i szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 04 11*
Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	08 04 12
Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 04 13*
Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13	08 04 14
Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 04 15*
Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15	08 04 16
Olej żywiczny	08 04 17*
Inne niewymienione odpady	08 04 99
Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	10 01 01

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>
Popioły lotne z węgla	10 01 02
Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	10 01 03
Popioły lotne i pyły z kotłów z paliw płynnych	10 01 04*
Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	10 01 05
Produkty z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych odprowadzane w postaci szlamu	10 01 07
Kwas siarkowy	10 01 09*
Popioły lotne z emulgowanych węglowodorów stosowanych jako paliwo	10 01 13*
Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania zawierające substancje niebezpieczne	10 01 14*
Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	10 01 15
Popioły lotne ze współspalania zawierające substancje niebezpieczne	10 01 16*
Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16	10 01 17
Odpady z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	10 01 18*
Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18	10 01 19
Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	10 01 20*
Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20	10 01 21
Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów zawierające substancje niebezpieczne	10 01 22*
Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów inne niż wymienione w 10 01 22	10 01 23
Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	10 01 24
Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni	10 01 25
Odpady z uzdatniania wody chłodzącej	10 01 26
Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	10 01 80
Mikrosfery z popiołów lotnych	10 01 81
Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	10 01 82
Inne niewymienione odpady	10 01 99
Żużle z procesów wytapiania (wielkopieczowe, stalownicze)	10 02 01
Nieprzerobione żużle z innych procesów	10 02 02
Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	10 02 07*
Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07	10 02 08
Zgorzelina walcownicza	10 02 10
Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	10 02 11*
Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 02 11	10 02 12
Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	10 02 13*
Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13	10 02 14
Inne szlamy i osady pofiltracyjne	10 02 15
Zgary z hutnictwa żelaza	10 02 80

Rodzaj odpadu	Kod odpadu
Odpadowy siarczan żelazawy	10 02 81
Inne niewymienione odpady	10 02 99
Odpadowe anody	10 03 02
Żużle z produkcji pierwotnej	10 03 04*
Odpady tlenku glinu	10 03 05
Słone żużle z produkcji wtórnej	10 03 08*
Czarne kożuchy żużlowe z produkcji wtórnej	10 03 09*
Zgary z wytopu o właściwościach palnych lub wydzielające w zetknięciu z wodą gazy palne w niebezpiecznych ilościach	10 03 15*
Zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15	10 03 16
Odpady zawierające smołę z produkcji anod	10 03 17*
Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 03 17	10 03 18
Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	10 03 19*
Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 19	10 03 20
Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) zawierające substancje niebezpieczne	10 03 21*
Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) inne niż wymienione w 10 03 21	10 03 22
Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	10 03 23*
Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 23	10 03 24
Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	10 03 25*
Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 25	10 03 26
Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	10 03 27*
Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 03 27	10 03 28
Odpady z przetwarzania słonych żużli i czarnych kożuchów żużlowych zawierające substancje niebezpieczne	10 03 29*
Odpady z przetwarzania słonych żużli i czarnych kożuchów żużlowych inne niż wymienione w 10 03 29	10 03 30
Inne niewymienione odpady	10 03 99
Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej	10 04 01*
Zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej	10 04 02*
Wapno zawierające związki arsenu (arsenian wapniowy)	10 04 03*
Pyły z gazów odlotowych	10 04 04*
Inne cząstki i pyły	10 04 05*
Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	10 04 06*
Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	10 04 07*
Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	10 04 09*
Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 04 09	10 04 10
Inne niewymienione odpady	10 04 99
Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej (z wyłączeniem 10 05 80)	10 05 01

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>
Pyły z gazów odlotowych	10 05 03*
Inne cząstki i pyły	10 05 04
Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	10 05 05*
Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	10 05 06*
Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	10 05 08*
Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 05 08	10 05 09
Zgary z wytopu o właściwościach palnych lub wydzielające w zetknięciu z wodą gazy palne w niebezpiecznych ilościach	10 05 10*
Zgary inne niż wymienione w 10 05 10	10 05 11
Żużle granulowane z pieców szybowych oraz żużle z pieców obrotowych	10 05 80
Inne niewymienione odpady	10 05 99
Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej	10 06 01
Zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej	10 06 02
Pyły z gazów odlotowych	10 06 03*
Inne cząstki i pyły	10 06 04
Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	10 06 06*
Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	10 06 07*
Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	10 06 09*
Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 06 09	10 06 10
Żużle szybowe i granulowane	10 06 80
Inne niewymienione odpady	10 06 99
Cząstki i pyły	10 08 04
Inne żużle	10 08 09
Zgary inne niż wymienione w 10 08 10	10 08 11
Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 08 12	10 08 13
Odpadowe anody	10 08 14
Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 08 15	10 08 16
Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 08 17	10 08 18
Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 08 19	10 08 20
Inne niewymienione odpady	10 08 99
Żużle odlewnicze	10 09 03
Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania zawierające substancje niebezpieczne	10 09 05*
Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	10 09 06
Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania zawierające substancje niebezpieczne	10 09 07*
Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	10 09 08
Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	10 09 09*
Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	10 09 10
Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne	10 09 11*
Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	10 09 12
Odpadowe środki wiążące zawierające substancje niebezpieczne	10 09 13*
Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 09 13	10 09 14
Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów	10 09 15*

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>
Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 09 15	10 09 16
Wybrakowane wyroby żeliwne	10 09 80
Inne niewymienione odpady	10 09 99
Zgary i żużle odlewnicze	10 10 03
Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania zawierające substancje niebezpieczne	10 10 05*
Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	10 10 06
Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania zawierające substancje niebezpieczne	10 10 07*
Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	10 10 08
Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	10 10 09*
Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	10 10 10
Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne	10 10 11*
Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11	10 10 12
Odpadowe środki wiążące zawierające substancje niebezpieczne	10 10 13*
Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 10 13	10 10 14
Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów	10 10 15*
Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 10 15	10 10 16
Inne niewymienione odpady	10 10 99
Odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego	10 11 03
Cząstki i pyły	10 11 05
Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej zawierające substancje niebezpieczne	10 11 09*
Odpady z przygotowania mas wsadowych inne niż wymienione w 10 11 09	10 11 10
Szkło odpadowe w postaci małych cząstek i proszku szklanego zawierające metale ciężkie (np. z lamp elektronopromieniowych)	10 11 11*
Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11	10 11 12
Szlamy z polerowania i szlifowania szkła zawierające substancje niebezpieczne	10 11 13*
Szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13	10 11 14
Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	10 11 15*
Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15	10 11 16
Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	10 11 17*
Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 17	10 11 18
Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	10 11 19*
Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 11 19	10 11 20
Szlamy fluorokrzemianowe	10 11 80
Odpady zawierające azbest	10 11 81*
Inne niewymienione odpady	10 11 99
Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	10 12 01

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>
Cząstki i pyły	10 12 03
Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	10 12 05
Zużyte formy	10 12 06
Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	10 12 08
Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	10 12 09*
Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 12 09	10 12 10
Odpady ze szkliwienia zawierające metale ciężkie	10 12 11*
Odpady ze szkliwienia inne niż wymienione w 10 12 11	10 12 12
Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków	10 12 13
Inne niewymienione odpady	10 12 99
Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	10 13 01
Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego	10 13 04
Cząstki i pyły (z wyłączeniem 10 13 12 i 10 13 13)	10 13 06
Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	10 13 07
Odpady zawierające azbest z produkcji elementów cementowo-azbestowych	10 13 09*
Odpady z produkcji elementów cementowo-azbestowych inne niż wymienione w 10 13 09	10 13 10
Odpady z cementowych materiałów kompozytowych inne niż wymienione w 10 13 09 i 10 13 10	10 13 11
Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	10 13 12*
Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 13 12	10 13 13
Odpady betonowe i szlam betonowy	10 13 14
Odpady z produkcji cementu	10 13 80
Odpady z produkcji gipsu	10 13 81
Wybrakowane wyroby	10 13 82
Inne niewymienione odpady	10 13 99
Żużle z produkcji żelazokrzemu	10 80 01
Pyły z produkcji żelazokrzemu	10 80 02
Żużle z produkcji żelazochromu	10 80 03
Pyły z produkcji żelazochromu	10 80 04
Żużle z produkcji żelazomanganu	10 80 05
Pyły z produkcji żelazomanganu	10 80 06
Inne niewymienione odpady	10 80 99
Opakowania z papieru i tektury	15 01 01
Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02
Opakowania z drewna	15 01 03
Opakowania z metali	15 01 04
Opakowania wielomateriałowe	15 01 05
Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06
Opakowania ze szkła	15 01 07
Opakowania z tekstyliów	15 01 09

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>
Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	15 01 10*
Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	15 01 11*
Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*
Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03
Zużyte opony	16 01 03
Filtry olejowe	16 01 07*
Elementy zawierające rtęć	16 01 08*
Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	16 01 12
Płyny hamulcowe	16 01 13*
Metale żelazne	16 01 17
Metale nieżelazne	16 01 18
Tworzywa sztuczne	16 01 19
Szkło	16 01 20
Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	16 01 21*
Inne niewymienione elementy	16 01 22
Inne niewymienione odpady	16 01 99
Transformatory i kondensatory zawierające PCB	16 02 09*
Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	16 02 10*
Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	16 02 11*
Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest	16 02 12*
Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (¹) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*
Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14
Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	16 02 15*
Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16
Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	16 03 03*
Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	16 03 04
Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	16 03 05*
Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	16 03 06
Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	16 03 80
Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	16 05 06*
Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	16 05 07*
Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	16 05 08*

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>
Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	16 05 09
Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*
Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	16 06 02*
Baterie zawierające rtęć	16 06 03*
Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04
Inne baterie i akumulatory	16 06 05
Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	16 06 06*
Inne niewymienione odpady	16 07 99
Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	16 10 01*
Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	16 10 02
Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) zawierające substancje niebezpieczne	16 10 03*
Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) inne niż wymienione w 16 10 03	16 10 04
WęglPOCHODNE okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	16 11 01*
WęglPOCHODNE okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01	16 11 02
Inne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	16 11 03*
Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	16 11 04
Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetallurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	16 11 05*
Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetallurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	16 11 06
Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	16 80 01
Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01
Gruz ceglany	17 01 02
Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	17 01 03
Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne	17 01 06*
Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	17 01 07
Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	17 01 80
Odpady z remontów i przebudowy dróg	17 01 81
Inne niewymienione odpady	17 01 82
Drewno	17 02 01
Szkło	17 02 02
Tworzywa sztuczne	17 02 03
Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)	17 02 04*
Miedź, brąz, mosiądz	17 04 01
Aluminium	17 04 02

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>
Ołów	17 04 03
Cynk	17 04 04
Żelazo i stal	17 04 05
Cyna	17 04 06
Mieszanki metali	17 04 07
Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	17 04 09*
Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	17 04 10*
Kable inne niż wymienione w 17 04 10	17 04 11
Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)	17 05 03*
Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	17 05 04
Urobek z pogłębiania zawierający lub zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi	17 05 05*
Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	17 05 06
Tłuczeń torowy (kruszywo) zawierający substancje niebezpieczne	17 05 07*
Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	17 05 08
Materiały konstrukcyjne zawierające gips zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	17 08 01*
Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	17 08 02
Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne	17 09 03*
Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	17 09 04
Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	19 01 02
Osady filtracyjne (np. placek filtracyjny) z oczyszczania gazów odlotowych	19 01 05*
Szlamy i inne odpady uwodnione z oczyszczania gazów odlotowych	19 01 06*
Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	19 01 07*
Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania gazów odlotowych	19 01 10*
Żużle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne	19 01 11*
Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	19 01 12
Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne	19 01 13*
Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13	19 01 14
Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne	19 01 15*
Pyły z kotłów inne niż wymienione w 19 01 15	19 01 16
Odpady z pirolizy odpadów zawierające substancje niebezpieczne	19 01 17*
Odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17	19 01 18
Piaski ze złóż fluidalnych	19 01 19
Inne niewymienione odpady	19 01 99
Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne	19 02 03
Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	19 02 06
Oleje i koncentraty z separacji	19 02 07*
Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	19 02 08*
Stałe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	19 02 09*

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>
Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	19 02 10
Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	19 02 11*
Inne niewymienione odpady	19 02 99
Odpady niebezpieczne częściowo stabilizowane	19 03 04*
Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	19 03 05
Odpady niebezpieczne zestalone	19 03 06*
Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06	19 03 07
Zeszkłone odpady	19 04 01
Popioły lotne i inne odpady z oczyszczania gazów odlotowych	19 04 02*
Niezszklona faza stała	19 04 03*
Ciekłe odpady z procesów zeszkliwania	19 04 04
Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	19 05 01
Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	19 05 02
Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	19 05 03
Inne niewymienione odpady	19 05 99
Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	19 06 04
Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	19 06 06
Inne niewymienione odpady	19 06 99
Skratki	19 08 01
Zawartość piaskowników	19 08 02
Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	19 08 06*
Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	19 08 07*
Odpady z systemów membranowych zawierające metale ciężkie	19 08 08*
Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	19 08 09
Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	19 08 10*
Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych	19 08 11*
Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	19 08 12
Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	19 08 13*
Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	19 08 14
Inne niewymienione odpady	19 08 99
Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	19 09 01
Osady z klarowania wody	19 09 02
Osady z dekarbonizacji wody	19 09 03
Zużyty węgiel aktywny	19 09 04
Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	19 09 05
Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	19 09 06
Inne niewymienione odpady	19 09 99
Odpady żelaza i stali	19 10 01

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>
Odpady metali nieżelaznych	19 10 02
Lekka frakcja i pyły zawierające substancje niebezpieczne	19 10 03*
Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	19 10 04
Inne frakcje zawierające substancje niebezpieczne	19 10 05*
Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	19 10 06
Papier i tektura	19 12 01
Metale żelazne	19 12 02
Metale nieżelazne	19 12 03
Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04
Szkło	19 12 05
Drewno zawierające substancje niebezpieczne	19 12 06*
Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	19 12 07
Tekstylia	19 12 08
Minerały (np. piasek, kamienie)	19 12 09
Odpady palne (paliwo alternatywne)	19 12 10
Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	19 12 11*
Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	19 12 12
Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne	19 13 01*
Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 01	19 13 02
Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne	19 13 03*
Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03	19 13 04
Szlamy z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne	19 13 05*
Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05	19 13 06
Papier i tektura	20 01 01
Szkło	20 01 02
Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	20 01 08
Odzież	20 01 10
Tekstylia	20 01 11
Rozpuszczalniki	20 01 13*
Kwasy	20 01 14*
Alkalia	20 01 15*
Odczynniki fotograficzne	20 01 17*
Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	20 01 21*
Urządzenia zawierające freony	20 01 23*
Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	20 01 26*
Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice zawierające substancje niebezpieczne	20 01 27*
Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	20 01 28
Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	20 01 33*
Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	20 01 34

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>
Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	20 01 35*
Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	20 01 36
Tworzywa sztuczne	20 01 39
Metale	20 01 40
Odpady zmiotek wentylacyjnych	20 01 41
Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	20 01 99
Odpady ulegające biodegradacji	20 02 01
Gleba i ziemia, w tym kamienie	20 02 02
Inne odpady nieulegające biodegradacji	20 02 03
Odpady wielkogabarytowe	20 3 07

II.9. Oznaczenie miejsca zbierania odpadów.

Miejszem prowadzenia działalności w zakresie zbierania jest teren zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przy ul. Cementowej 20 w Rejowcu Fabrycznym.

II.10. Wskazanie sposobu magazynowania odpadów dopuszczonych do zbierania oraz metody zbierania.

- a) Magazynowanie odpadów przeznaczonych do odzysku lub unieszkodliwiania jest możliwe, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat, łącznie dla wszystkich kolejnych posiadaczy danego odpadu.
- b) Odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku, łącznie dla wszystkich kolejnych posiadaczy danego odpadu.
- c) Magazynowanie odpadów może się odbywać jedynie w obiektach przy ul. Cementowej 20, na terenie, do którego Spółka posiada tytuł prawny.
- d) Odpady powinny być magazynowane selektywnie, w warunkach uniemożliwiających ich negatywne oddziaływanie na środowisko, w tym rozprzestrzenianie się w środowisku.
- e) Odpady powinny być magazynowane w sposób selektywny, tak aby uniemożliwić ich negatywne oddziaływanie na środowisko, w oznakowanych pojemnikach, kontenerach, beczkach lub innych, przystosowanych do gromadzenia i przechowywania różnego rodzaju odpadów, umieszczonych na utwardzonym

i zabezpieczonym podłożu. Miejsce magazynowania powinno być zabezpieczone przed dostępem osób postronnych.

- f) Odpady należy przekazywać wyłącznie podmiotom, które uzyskały zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami, jeżeli jest wymagane
- g) Odpady sprzętu elektrycznego i elektronicznego należy przekazywać podmiotom wpisanym do rejestru Głównego Inspektora Ochrony Środowiska w Warszawie.
- h) Transport odpadów musi się odbywać z zachowaniem stosowanych w tym zakresie przepisów w warunkach uniemożliwiających ich rozprzestrzenianie się w środowisku.

III. Ustaliam okres obowiązywania niniejszej decyzji do dnia 28 maja 2024 roku.

UZASADNIENIE

Eko Harpoon – Recykling Sp. z o.o. z siedzibą w Cząstkowie Mazowieckim 128, 05-152 Czosnów prowadzi zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, który jest instalacją do odzysku odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania poniżej 10 Mg na dobę w obiektach przy ul. Cementowej 20 w Rejowcu Fabrycznym.

Wnioskiem z dnia 25 marca 2014 roku, znak: L.dz./51/W/2014r. spółka Eko Harpoon – Recykling Sp. z o.o. wystąpiła o udzielenie pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem przetwarzania i zbierania odpadów w związku z prowadzeniem powyższej instalacji. Wniosek został uzupełniony pismem z dnia 14 maja 2014 roku, znak: L.dz.78/W/2014 r. i jednocześnie uchylenie obecnie obowiązującego pozwolenia z chwilą wydania nowego.

Organem właściwym do wydania pozwolenia na prowadzenie wnioskowanej działalności jest na podstawie art. 41 ust. 3 pkt 1) lit. a) Marszałek Województwa Lubelskiego.

Niniejszą decyzją udzielono spółce Eko Harpoon – Recykling Sp. z o.o. pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem przetwarzania w procesach odzysku i zbierania, w związku z prowadzeniem zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zlokalizowanego w obiektach przy ul. Cementowej 20 w Rejowcu Fabrycznym. Nie uwzględniono w niej natomiast wniosku Strony o dopuszczenie metod odzysku R3 i R5 w przypadku odpadów o kodach: 16 02 11*, 16 02 13*, 16 02 14, 16 02 15*, 16 02 16, 20 01 23*, 20 01 35*, 20 01 36. Z wniosku wynika, że opis metody odzysku odpowiada procesowi R12, natomiast procesom R3 i R5 poddawane są odpady powstałe w wyniku procesu R12, co zostało uwzględnione w niniejszej decyzji.

Decyzja została wydana na czas określony, tj. do dnia 28 maja 2024 roku.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy stronie prawo odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Lubelskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.



z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Spół
Łukasz Gotąb
Zastępca Dyrektora
Departamentu Rolnictwa i Środowiska

Otrzymuje:

1. Eko Harpoon – Recykling Sp. z o.o.
Cząstków Mazowiecki 128
05-152 Czosnów

Do wiadomości:

1. Burmistrz Miasta Rejowiec Fabryczny
ul. Lubelska 16
22-169 Rejowiec Fabryczny 3
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Lublinie
ul. Obywatelska 13
20-092 Lublin
3. a/a – 2 egzemplarze

Na podstawie ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2012 r., poz. 1282 z późn. zm.), zgodnie z 40, ppkt 2 części III załącznika do wyżej wymienionej ustawy pobrano opłatę skarbową w wysokości 506,00 zł. Opłatę uiszczono w dniu 25 marca 2014 roku na rachunek bankowy Urzędu Miasta Lublin nr 95 1240 2092 9329 9200 0620 0000.

Dowód zapłaty należnej opłaty skarbowej pozostawiono w aktach sprawy.

