

**MARSZAŁEK  
WOJEWÓDZTWA MAZOWIECKIEGO**

Warszawa, 19 grudnia 2014 r.

PŚ-IV.7243.36.2014.PS

**DECYZJA Nr 157/14/PŚ.O**

Na podstawie art. 180 pkt 3, art. 180a pkt 1, art. 181 ust. 1 pkt 4, art. 183 ust. 1, art. 188, 193 ust. 1 pkt 3 i art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232, z późn. zm.), oraz art. 45 ust. 4, ust. 6, ust. 7 i ust. 8 i art. 48 pkt 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2013 r. poz. 21, z późn. zm.) i art. 48 ust. 2 ustawy z dnia 29 lipca 2005 r. *o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym* (Dz. U. z 2013 r. poz. 1155 j.t.), w związku z art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2013 r. poz. 267, z późn. zm.), **po rozpatrzeniu wniosku „EKO HARPOON-RECYKLING” Sp. z o.o. z siedzibą w Cząstkowie Mazowieckim 128, 05-152 Czosnów, w sprawie wygaszenia dotychczasowych decyzji regulujących stan formalno-prawny w zakresie wytwarzania, odzysku i zbierania odpadów i udzielenia nowego pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów na terenie zakładu położonego w Cząstkowie Mazowieckim 128, 05-152 Czosnów,**

**orzeka się**

- I. **stwierdzić wygaśnięcie w części dotyczącej wytwarzania, odzysku i zbierania odpadów decyzji Marszałka Województwa Mazowieckiego Nr 79/08/PŚ.O z dnia 15 września 2008 r., znak: PŚ.IV./PS/7670-57.4/08 zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Mazowieckiego: Nr 43/10/PŚ.O z dnia 21 kwietnia 2010 r., znak: PŚ.IV./PS/7670-6.11/10, Nr 235/10/PŚ.O z dnia 7 lipca 2010 r., znak: PŚ.IV./PS/7670-179.3/10, Nr 426/10/PŚ.O z dnia 9 grudnia 2010 r., znak: PS.IV./PS/7670-278.16/10 oraz Nr 546/11/PŚ.O z dnia 10 listopada 2011 r., znak: PS-IV.7243.73.1.2011.PS udzielającej EKO HARPOON Technologie Ekologiczne Sp. z o.o. z siedzibą w Cząstkowie Mazowieckim 128, gmina Czosnów pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem odzysku, zbierania i transportu odpadów**
- II. **udzielić „EKO HARPOON-RECYKLING” Sp. z o.o. z siedzibą w Cząstkowie Mazowieckim 128, 05-152 Czosnów [NIP: 5220213031 REGON: 010256973] pozwolenia na wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne powstających w związku z eksploatacją instalacji do przetwarzania zużytych źródeł światła oraz instalacji do przetwarzaniem zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego na terenie zakładu zlokalizowanego w Cząstkowie Mazowieckim 128, na następujących warunkach:**

**II.1. Rodzaj i parametry instalacji**

„EKO HARPOON-RECYKLING” Sp. z o.o. z siedzibą w Cząstkowie Mazowieckim 128 na terenie zakładu zlokalizowanego w Cząstkowie Mazowieckim 128 eksploatuje następujące instalacje:

**A. Instalacja do przetwarzania zużytych źródeł światła oraz baterii zawierających rtęć lub kadm**

Instalację stanowią stacjonarne urządzenia techniczne i zespoły stacjonarnych urządzeń technicznych powiązane technologicznie służące do przetwarzania zużytych źródeł światła, w tym:

- urządzenie UDUL-2UZ wraz z modułem do baterii i urządzeniami peryferyjnymi,
- urządzenie do przerobu szkła.

Przetwarzanie zużytych źródeł światła polega na umieszczeniu odpadów w urządzeniu UDUL-2UZ z modułem, do baterii. Proces technologiczny polega na zmieleniu, wygrzaniu, odsysaniu oparów rtęci i wykraplaniu ich w pułapce kriogenicznej oraz na separacji szkła, luminoforu i elementów metalowych. Poddawana przetworzeniu partia zużytych lamp umieszczana jest w specjalnej komorze próżniowej, podgrzanej wcześniej do temperatury 340-400<sup>0</sup>C. W warunkach tych następuje intensywne parowanie rtęci. Po ustabilizowaniu się temperatury w komorze lampy kruszone są specjalną kratownicą. Uwolnione pary rtęci porywane przez azot kierowane są na wymrażarkę kriogeniczną, gdzie w odpowiedniej temperaturze następuje zestalenie się par rtęci, która opada do specjalnego pojemnika. Powstała w procesie rtęć będzie gromadzona w specjalnych pojemnikach w sejfie i przekazywana do dalszego zagospodarowania. Pozostały materiał zostaje przetransportowany do separatora wibracyjnego, gdzie zostaje rozdrobniony i podzielony na szkło, luminofor i aluminiowe końcówki świetlówek.

Szkło pozyskiwane z procesu przetwarzania zużytych źródeł światła poddawane jest dalszemu przetworzeniu poprzez rozdrobnienie (mielenie) w urządzeniu do przerobu szkła lub przekazywane innym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.

Maksymalna zdolność przerobowa instalacji do przetwarzania zużytych źródeł światła wynosi 500 Mg/rok.

Urządzenie UDUL-2UZ wariantowo będzie wykorzystywane do odzysku baterii zawierających rtęć lub kadm.

Proces przetwarzania zużytych baterii rtęciowych lub kadmowych w urządzeniu UDUL-2UZ będzie polegał na umieszczeniu wcześniej posegregowanych baterii w kasecie załadowniczej urządzenia, a następnie przetransportowaniu ich do komory kruszącej urządzenia, gdzie są mielone. Zmielone baterie trafiają do pieca w celu wygrzania w próżni. Rtęć lub kadm odciągane są przez pompę próżniową do podwójnej wymrażarki, gdzie są skraplane. Wytworzona w procesie rtęć będzie gromadzona w specjalnych, szczelnych pojemnikach w sejfie, a kadm w magazynie odpadów niebezpiecznych. Oprócz rtęci i kadmu w wyniku przetwarzania baterii będą wytwarzane odpady w postaci metali żelaznych i metali nieżelaznych, przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.

Maksymalna zdolność przerobowa instalacji do przetwarzania zużytych baterii zawierających rtęć lub kadm wynosi 10 Mg/rok.

#### ***B. Instalacja do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego***

Instalację stanowią powiązane technologicznie stacjonarne urządzenia techniczne znajdujące się na wyposażeniu zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, w tym:

- waga do ustalania masy odpadów,
- stanowiska do manualnego (ręcznego) demontażu odpadów,
- stacja do odsysania czynnika chłodniczego,
- urządzenie do przerobu szkła,
- linia do przerobu tworzyw sztucznych
- granulator kabli z separatorem (UDUL-6UZ),
- stanowisko do przetwarzania płytek (UDUL-4UZ),
- stół sortowniczy do sortowania baterii (UDUL-7UZ),
- stanowisko do przetwarzania baterii alkalicznych i innych baterii (urządzenie UDUL-10UZ).

Przetwarzanie odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego prowadzone będzie w wydzielonym miejscu hali wyposażonej w nieprzepuszczalne i utwardzone podłoże wraz z systemem odprowadzania odcieków kierowanych do separatora substancji ropopochodnych.

Instalację stanowią stacjonarne urządzenia techniczne znajdujące się na wyposażeniu zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, w tym stanowiska pracy wyposażone w odpowiednie stoły z uchwytami do mocowania sprzętu lub jego elementów, służące do manualnego (ręcznego) demontażu urządzeń elektrycznych i elektronicznych oraz pojemniki umożliwiające segregację

powstałych odpadów (szkła, tworzyw sztucznych, podzespołów elektrycznych i elektronicznych, metali żelaznych i nieżelaznych, kabli oraz baterii i akumulatorów) i elementów przeznaczonych do ponownego użycia.

Przetwarzanie odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego będzie się odbywało za pomocą ręcznych narzędzi mechanicznych i elektronarzędzi (np. śrubokręty, młotki, wkrętarki, nożyce, wiertarki, szlifierki, piły, itp.) na stołach warsztatowych z blatem.

Przetwarzanie odpadów będzie polegało na ich przepakowywaniu, sortowaniu, oczyszczeniu i demontażu. W ramach demontażu zostaną wykonane takie czynności jak: usunięcie składników i elementów niebezpiecznych, wymontowanie zewnętrznego okablowania elektrycznego, wymontowanie podzespołów i części nadających się do ponownego użycia oraz rozbiórka pozostałych elementów z uwzględnieniem segregacji na poszczególne frakcje materiałowe przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwienia. Po usunięciu wymienionych składników i po wstępnym demontażu ręcznym odpowiednie frakcje będą trafiać do przygotowanych i oznaczonych pojemników znajdujących się na nieprzepuszczalnym podłożu, a następnie transportowane do wyznaczonych miejsc magazynowania. Części nadające się do ponownego użycia będą składowane w odpowiednio oznaczonych pojemnikach w wyznaczonym miejscu.

Zużyte urządzenia chłodnicze dostarczane do zakładu po zważeniu będą transportowane do pomieszczenia, gdzie znajduje się stacja do odsysania czynnika chłodniczego (urządzenie typu EP-10X). Stanowisko do demontażu urządzeń chłodniczych wyposażone jest w separator z kratką odciekową. Po usunięciu czynnika chłodniczego i demontażu agregatu, odpady urządzeń chłodniczych kierowane będą na stanowisko do manualnej (ręcznej) rozbiórki i poddawane dalszemu przetworzeniu.

Wytworzone w procesie ręcznego demontażu urządzeń elektrycznych i elektronicznych odpady tworzyw sztucznych, kabli elektrycznych, szkła oraz baterii i akumulatorów, a także wymontowane płytki obwodów drukowanych, kierowane będą do dalszego przetworzenia na linię do przerobu tworzyw sztucznych, granulator kabli, urządzenie do przerobu szkła oraz stanowiska do przetwarzania baterii i elementów usuniętych z zużytych urządzeń.

Maksymalna zdolność przerobowa instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego wynosi 11265 Mg/rok, w tym dla odpadów niebezpiecznych 1265 Mg/rok i 10000 Mg/rok dla odpadów innych niż niebezpieczne.

Instalacje oraz wchodzące w jej skład maszyny i urządzenia stosowane w zakładzie będą zasilane energią elektryczną. Roczne zużycie energii elektrycznej szacowane jest na ok. 70 860 kWh/rok. Ponadto w ramach funkcjonowania zakładu przewiduje się wykorzystanie wody w ilości 1100 m<sup>3</sup> rok.

## **II.2. Źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji**

Źródłem powstawania odpadów będą procesy technologiczne, prowadzone na urządzeniach stanowiących instalację do przetwarzania odpadów, wskazane w punkcie II.1 niniejszej decyzji.

## **II.3. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji**

„EKO HARPOON-RECYKLING” Sp. z o.o. zobowiązana jest do prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów zgodnie z art. 66 ustawy *o odpadach* oraz do sporządzania, zgodnie z art. 75 ustawy *o odpadach*, rocznych sprawozdań o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami i przekazywania ich marszałkowi województwa właściwemu ze względu na miejsce wytwarzania odpadów.

„EKO HARPOON-RECYKLING” Sp. z o.o. zobowiązana jest do sporządzania i przedkładania Głównemu Inspektorowi Ochrony Środowiska sprawozdania zawierającego informacje o masie przyjętego przez prowadzącego zakład przetwarzania sprzętu, z którego powstał zużyty sprzęt, wraz z podaniem numeru i nazwy grupy oraz numeru i nazwy rodzaju tego sprzętu oraz o rodzajach i masie odpadów powstałych z przetworzenia zużytego sprzętu, przekazanych prowadzącemu działalność w zakresie recyklingu, prowadzącemu działalność w zakresie innych niż recykling procesów odzysku i prowadzącemu działalność w zakresie unieszkodliwiania odpadów.

Dokumenty związane z ewidencją odpadów oraz roczne sprawozdania o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami powinny być przechowywane przez okres 5 lat licząc od końca roku kalendarzowego, w którym sporządzono te dokumenty i przedkładane na każdorazowe żądanie organów kontrolujących.

#### II.4. Działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji

EKO HARPOON-RECYKLING” Sp. z o.o. zobowiązana jest do stosowania takich form usług oraz surowców i materiałów, które zapobiegają powstawaniu odpadów lub pozwalają utrzymać na możliwie najniższym poziomie ich ilości, a także ograniczają negatywne oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi.

Stosowana technologia powinna spełniać wymagania, przy których określeniu uwzględnia się w szczególności: stosowanie substancji o małym potencjale zagrożeń, efektywne wytwarzanie oraz wykorzystanie energii, zapewnienie racjonalnego zużycia wody i innych surowców oraz materiałów i paliw, stosowanie technologii bezodpadowych i małoodpadowych oraz możliwość odzysku powstających odpadów, rodzaj, zasięg oraz wielkość emisji, wykorzystywanie porównywalnych procesów i metod, które zostały skutecznie zastosowane w skali przemysłowej, postęp naukowo-techniczny.

Prowadzący instalację jest zobowiązany do zapewnienia jej prawidłowej eksploatacji polegającej na podejmowaniu odpowiednich działań w przypadku powstania zakłóceń w procesach technologicznych w celu ograniczenia ich skutków dla środowiska.

#### II.5. Rodzaje i ilości odpadów przewidziane do wytwarzania w związku z eksploatacją poszczególnych instalacji z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

##### A. Instalacja do przetwarzania zużytych źródeł światła oraz baterii zawierających rtęć lub kadm

###### WARIANT I – przetwarzanie zużytych źródeł światła

Tabela Nr 1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w instalacji do przetwarzania zużytych źródeł światła

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Skład odpadu i właściwości
1.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	0,01	Rtęć metaliczna. Właściwości rakotwórcze H7
2.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16,000	Końcówki podzespoły. Skład mieszanina metali nieżelaznych. Odpady nie wykazujące właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> . Odpady nie posiadają w swoim składzie składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy <i>o odpadach</i>
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10,000	Włókna organiczne z celulozy, inne włókna roślinne: słoma, trzcina, bawełna, len oraz substancje niewłókniste – wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne: kaolinit, talk, gips, kreda. Odpady o właściwościach palnych
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3,000	Odpady składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak napelniacze proszkowe i włókniste, stabilizatory. Odpady mogą posiadać różny skład chemiczny z wyłączeniem składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy <i>o odpadach</i>

5.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki), ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,020	Filtry powietrza z urządzenia UDUL-2UZ. Skład tworzywo sztuczne, węgiel aktywny, bawełna, zanieczyszczone halo fosforanem wapnia. Odpady mogą posiadać różny skład chemiczny z wyłączeniem składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy <i>o odpadach</i>
6.	19 12 03	Metale nieżelazne	19,390	Stopy metali zawierające w swoim składzie Al., Cu. Odpady nie wykazujące właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i>
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	21,000	Odpady stałe składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących (napelniacze proszkowe i włókniste, stabilizatory, uniepalniacze, barwniki). Właściwości palne
8.	19 12 05	Szkło	435,700	Skład chemiczny: głównie krzemiany, dodatki tlenków glinu, magnezu i wapnia. Odpady nie wykazujące właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i>
9.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	7,900	Luminofor ze świetlówek, którego podstawowy skład to halofosforan wapnia. Odpad nie posiada w swoim składzie składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy <i>o odpadach</i>

WARIANT II – przetwarzanie baterii i akumulatorów zawierających rtęć lub kadm

Tabela Nr 2. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w instalacji

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Skład odpadu i właściwości
1.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	0,00001	Rtęć metaliczna. Właściwości rakotwórcze H7
2.	06 04 05*	Odpady zawierające inne metale ciężkie	0,004	Kadm metaliczny. Właściwości rakotwórcze H7
3.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	0,960	Wodorotlenek potasowy – mocna zasada. Właściwości żrące H8
4.	19 12 02	Metale żelazne	6,056	Stopy metali zawierające w swoim składzie żelazo. Odpady nie wykazujące właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i>
5.	19 12 03	Metale nieżelazne	2,030	Stopy metali zawierające w swoim składzie Al., Cu. Odpady nie wykazujące właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i>
6.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	0,950	Grafit z baterii, którego podstawowy skład to związki organiczne czyli wszystkie w skład których wchodzi węgiel. Odpad nie wykazuje właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> . Odpad nie posiada w swoim składzie składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy <i>o odpadach</i>

**B. Instalacja do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego**

Tabela Nr 3. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Skład odpadu i właściwości
1.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	8,5	Sproszkowany grafit, sadza oraz opiłki metalu. Odpady nie wykazują właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach. Odpady nie posiadają w swoim składzie składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach
2.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	0,3	Skład: węglowodory aromatyczne i nienasycone oraz związki heteroorganiczne zawierające siarkę, azot, tlen, cynk, miedź, nikiel, chrom. Właściwości łatwopalne (H3-B), szkodliwe (H5), toksyczne (H6), ekotoksyczne (H14)
3.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	0,2	Zużyte czynniki chłodnicze w postaci skroplonego gazu – bezbarwna ciecz, bez smaku o eterycznym zapachu. Jest niepalna, ale w wyniku mocnego ogrzania napełnione butle mogą wybuchnąć. W wysokich stężeniach może działać drażniąco. Właściwości: wybuchowe (H1), toksyczne (H6). Freon to związek chemiczny np.: chloro-fluorowęgiel. Pod względem chemicznym freony (CFC) są pochodnymi chlorowcowymi węglowodorów nasyconych. W cząsteczce zawierają atomy chloru i fluoru, niekiedy również bromu. Powstają przez działanie fluowodorem na halogenopochodne metanu lub etanu w obecności katalizatora. Nie mają zapachu lub posiadają zapach eteru. Są bezbarwne i nietoksyczne.
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	20,0	Włókna organiczne z celulozy, inne włókna roślinne: słoma, trzcina, bawełna, len oraz substancje niewłókniste – wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne: kaolinit, talk, gips, kreda. Odpady o właściwościach palnych
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	9,0	Odpady składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak napełniacze proszkowe i włókniste, stabilizatory. Odpady mogą posiadać różny skład chemiczny z wyłączeniem składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach
6.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	470,0	Skład: PCW, neopren, polietylen, polipropylen (PP), polietylen (PE) inne tworzywa sztuczne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (metale ciężkie). Właściwości: szkodliwe (H5), ekotoksyczne (H14) lub lampy elektropromienne (kineskopy), monitory i świetlówki wymontowane z urządzeń
7.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 - płytki	1300,0	Płytki z zabudowaną elektroniką. Odpady stałe zawierające związki metali nieżelaznych. Odpady nie wykazują właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach. Odpady nie posiadają w swoim składzie składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach

8.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 - kable	410,0	Koszulki kabli: Odpady stałe składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących (napelniacze proszkowe i włókniste, stabilizatory, uniepalniacze, barwniki). Metal: miedź lub aluminium. Odpady posiadają właściwości palne.
9.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	68,0	Skład: ołów, 37% roztwór kwasu siarkowego oraz polietylen bądź inne tworzywa sztuczne odporne na działanie kwasów.
10.	16 06 02*	Baterie i akumulatory nikielowo-kadmowe	5,0	Skład: metale nieżelazne nikiel i kadm, tworzywa sztuczne, elementy ze stali węglowej oraz elektrolit – wodorotlenek potasu. Mogą też występować: wanad, tytan, cyrkon, chrom, kobalt i żelazo. Właściwości: odpady w postaci stałej niepalne
11.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	1,0	Skład: rtęć, metale nieżelazne – cynk, srebro. Dodatkowo stal węglowa, tworzywa sztuczne oraz wodny elektrolit. Właściwości: odpady w postaci stałej niepalne
12.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16,0	Skład: sproszkowany cynk, sproszkowany dwutlenek manganu, elektrolit – wodorotlenek potasu. Odpady w postaci stałej niepalne
13.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	16,0	Odpady zbudowane z węgla, tlenków metali oraz mieszaniny rozpuszczalników organicznych. Są to baterie litowo-jonowe, nikielowo-polimerowe, cynkowo-powietrzne Odpady w postaci stałej niepalne
14.	19 12 02	Metale żelazne	3970,0	Stopy metali zawierające w swoim składzie żelazo. Odpady nie wykazujące właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> . Odpady nie posiadające w swoim składzie składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy <i>o odpadach</i>
15.	19 12 03	Metale nieżelazne	700,0	Stopy metali zawierające w swoim składzie Cu, Al.. Odpady nie wykazujące właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> . Odpady nie posiadające w swoim składzie składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy <i>o odpadach</i>
16.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2900,0	Odpady stałe składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących (napelniacze proszkowe i włókniste, stabilizatory, uniepalniacze, barwniki). Odpady posiadają właściwości palne
17.	19 12 05	Szkło	1200,0	Skład chemiczny: głównie krzemiany, dodatki tlenków glinu, magnezu i wapnia. Odpady nie wykazujące właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> . Odpady nie posiadające w swoim składzie składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy <i>o odpadach</i>
18.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	200,0	Skład chemiczny: głównie krzemiany, dodatki tlenków glinu, magnezu i wapnia, grafit. Odpady nie wykazujące właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy <i>o odpadach</i> . Odpady nie posiadające w swoim składzie składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy <i>o odpadach</i>

**II.6. Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów, z uwzględnieniem dalszego sposobu gospodarowania**

Tabela Nr 4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób ich dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu	Sposób postępowania
1.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	Odpady magazynowane w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych w sejfie	Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego przetworzenia (do odzysku lub unieszkodliwienia)
2.	06 04 05*	Odpady zawierające inne metale ciężkie (kadm)	Odpady magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych, w specjalistycznych metalowych pojemnikach	Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego przetworzenia (do odzysku lub unieszkodliwienia)
3.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Odpady magazynowane w szczelnych, zamykanych i oznakowanych pojemnikach w hali nr 1 lub hali nr 2	Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego przetworzenia (do odzysku lub unieszkodliwienia)
4.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	Odpady magazynowane w szczelnych, metalowych, oznakowanych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym podłożu w magazynie odpadów niebezpiecznych, w sposób zabezpieczający przed przedostawaniem się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych	Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego przetworzenia (do odzysku)
5.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	Odpady magazynowane w specjalnych butlach na stanowisku odzysku czynnika chłodniczego	Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego przetworzenia (do odzysku)
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane w koszach lub big-bagach, w sposób zabezpieczający przed przedostawaniem się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie	Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego przetworzenia (do odzysku)
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane w kontenerach, koszach lub big-bagach na niezadaszonym placu w sposób zabezpieczający przed przedostawaniem się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie	Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego przetworzenia (do odzysku)
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki), ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 – filtry powietrza	Odpady magazynowane w szczelnych, oznakowanych pojemnikach w hali nr 1 lub hali nr 2	Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego przetworzenia (do odzysku lub unieszkodliwienia)
9.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Odpady magazynowane w szczelnych, oznakowanych plastikowych kontenerach i metalowych koszach, w sposób zabezpieczający przed przedostawaniem się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych	Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego przetworzenia (do odzysku lub unieszkodliwienia)



10.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 - płytki	Odpady magazynowane w big-bagach w hali nr 1 lub hali nr 2	Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego przetworzenia (do odzysku)
11.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 - kable	Odpady magazynowane w oznakowanych koszach lub big-bagach w sposób zabezpieczający przed przedostawaniem się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych	Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego przetworzenia (do odzysku)
12.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych odpowiednich pojemnikach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach i akumulatorach oraz na działanie warunków atmosferycznych, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w magazynie odpadów niebezpiecznych, w sposób zabezpieczający przed przedostawaniem się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych	Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego przetworzenia (do odzysku)
13.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe		Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego przetworzenia (do odzysku) lub przetwarzane w zakładzie
14.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć		
15.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady magazynowane w szczelnych plastikowych lub metalowych, oznakowanych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym podłożu, w magazynie odpadów niebezpiecznych, w sposób zabezpieczający przed przedostaniem się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych	Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego przetworzenia (do odzysku) lub przetwarzane w zakładzie
16.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady magazynowane w szczelnych, oznakowanych pojemnikach odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach i akumulatorach oraz działanie warunków atmosferycznych	Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego przetworzenia (do odzysku) lub przetwarzane w zakładzie
17.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	Odpady magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych, w szklanych, zamykanych i oznakowanych pojemnikach	Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego przetworzenia (do odzysku lub unieszkodliwienia)
18.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane w koszach lub big-bagach, w sposób zabezpieczający przed przedostawaniem się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie	Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego przetworzenia (do odzysku)
19.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane selektywnie, w kontenerach lub koszach, ustawionych na utwardzonym placu	Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego przetworzenia (do odzysku)
20.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach w boksie, w hali nr 1 lub ustawionych na utwardzonym placu	Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego przetworzenia (do odzysku)

21.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma (zbelowane odpady folii)	Odpady magazynowane w kontenerach , koszach lub big-bagach na niezadaszonym placu w sposób zabezpieczający przed przedostawaniem się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie	Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego przetworzenia (do odzysku)
22.	19 12 05	Szkło	Odpady magazynowane w kontenerach na niezadaszonym placu	Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego przetworzenia (do odzysku)
23.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady magazynowane w metalowych beczkach ustawionych w halach nr 1 i nr 2	Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego przetworzenia (do odzysku)

III. zezwalam „EKO HARPOON-RECYKLING” Sp. z o.o. z siedzibą w Cząstkowie Mazowieckim 128, 05-152 Czosnów [NIP: 5220213031 REGON: 010256973] na przetwarzanie zużytych źródeł światła oraz zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, a także odpadów szkła, odpadów tworzyw sztucznych, odpadów kabli oraz baterii i akumulatorów, na terenie zakładu zlokalizowanego w Cząstkowie Mazowieckim 128, gm. Czosnów

III.1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku:

A. Instalacja do przetwarzania zużytych źródeł światła oraz baterii zawierających rtęć lub kadm (UDUL-2UZ)

WARIANT I – przetwarzanie zużytych źródeł światła

Tabela Nr 5. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku, w instalacji do przetwarzania zużytych źródeł światła oraz baterii zawierających rtęć lub kadm (UDUL-2UZ), w procesie R12

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość Mg/rok
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	500,0
2.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń – (światłówki)	
3.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	

Tabela Nr 6. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania zużytych źródeł światła

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość Mg/rok
1.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	0,010
2.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16,000
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	19,390
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	21,000
5.	19 12 05	Szkło	435,700
6.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - luminofor	7,900

*WARIANT II – przetwarzanie baterii i akumulatorów zawierających rtęć lub kadm*

Tabela Nr 7. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku, w instalacji do przetwarzania zużytych źródeł światła oraz baterii zawierających rtęć lub kadm (UDUL-2UZ), w procesie R4

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość Mg/rok
1.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	10,000
2.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	
3.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	

Tabela Nr 8. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania zużytych baterii i akumulatorów zawierających rtęć lub kadm

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość Mg/rok
1.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	0,00001
2.	06 04 05*	Odpady zawierające inne metale ciężkie (kadm)	0,004
3.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów (wodorotlenek sodowy i potasowy)	0,960
4.	19 12 02	Metale żelazne	6,056
5.	19 12 03	Metale nieżelazne	2,030
6.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - luminofor	0,950

**B. Instalacja do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego**

Tabela Nr 9. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku, w instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, w procesie R12

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość Mg/rok
1.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	265,0
2.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1 000,0
4.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	
5.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	10 000,0
6.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	
7.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	10 000,0
8.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	

Tabela Nr 10. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, w procesie R12

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość Mg/rok
1.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	8,5
2.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	0,3

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość Mg/rok
3.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	0,2
4.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	470,0
5.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 - płytki	1 300,0
6.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 - kable	410,0
7.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	68,0
8.	16 06 02*	Baterie i akumulatory nikielowo-kadmowe	5,0
9.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	1,0
10.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16,0
11.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	16,0
12.	19 12 02	Metale żelazne	3 970,0
13.	19 12 03	Metale nieżelazne	700,0
14.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2 900,0
15.	19 12 05	Szkło	1 200,0
16.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	200,0

#### C. Stanowisko do przetwarzania (rozdrabniania) odpadów szkła

Tabela Nr 11. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku, w procesie R5

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość Mg/rok
1.	19 12 05	Szkło	100,0

W wyniku przetwarzania odpadów w procesie R5 nie będą powstawały odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne.

#### D. Linia do przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych

Tabela Nr 12. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku, w procesie R5

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość Mg/rok
1.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	800,0

W wyniku przetwarzania odpadów w procesie R5 nie będą powstawały odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne.

#### E. Urządzenie do przetwarzania kabli – granulador kabli z separatorem wibracyjnym (UDUL-6 UZ)

Tabela Nr 13. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku, w procesie odzysku R12

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość Mg/rok
1.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 - kable	720,0
2.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	

Tabela Nr 14. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów, w procesie odzysku R12

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość Mg/rok
1.	19 12 03	Metale nieżelazne	260,0
2	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	460,0

**F. Stanowisko do przetwarzania płytek obwodów drukowanych usuniętych z zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych**

Tabela Nr 15. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku, w procesie R12

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość Mg/rok
1.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 - płytki	1 300,0

Tabela Nr 16. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów, w procesie odzysku R12

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość Mg/rok
1.	19 12 02	Metale żelazne	455,0
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	585,0
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	260,0

**G. Stanowisko do przetwarzania zużytych baterii i akumulatorów alkalicznych 16 06 04 i innych 16 06 05**

Tabela Nr 17. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku, w procesie R4

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość Mg/rok
1.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	600,0
2.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	

Tabela Nr 18. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania baterii, w procesie R4

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość Mg/rok
1.	19 12 02	Metale żelazne	200,0
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja diamagnetyczna i grafit)	400,0

**H. Stanowisko do sortowania baterii**

Tabela Nr 19. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku, w procesie R12

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość Mg/rok
1.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	100,0
2.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	400,0

Proces sortowania baterii nie będzie prowadził do wytwarzania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne.

### III.2. Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania:

Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie w Cząstkowie Mazowieckim 128 na terenie, do którego „EKO HARPOON -RECYKLING” Sp. z o.o. dysponuje tytułem prawnym. Działalność w zakresie przetwarzania odpadów prowadzona będzie w dwóch zadaszonych halach: H1 o powierzchni 1338,91 m<sup>2</sup> i H2 o powierzchni 351,55 m<sup>2</sup>, znajdujących się na terenie nieruchomości w Cząstkowie Mazowieckim 128.

#### *A. Instalacja do przetwarzania zużytych źródeł światła oraz baterii zawierających rtęć lub kadm (UDUL-2UZ)*

Instalację stanowią stacjonarne urządzenia techniczne powiązane technologicznie służące do przetwarzania zużytych źródeł światła (wariant I) oraz przetwarzania (wariant II) baterii zawierających rtęć lub kadm. W skład instalacji wchodzi urządzenie UDUL-2UZ wraz z modułem do baterii i urządzeniami peryferyjnymi oraz urządzenie do przerobu szkła. Instalacja może pracować w dwóch wariantach tj. wariantcie I przetwarzanie zużytych źródeł światła i wariantcie II – przetwarzanie zużytych baterii i akumulatorów zawierających rtęć lub kadm.

#### WARIANT I – przetwarzanie zużytych źródeł światła

Przetwarzanie zużytych źródeł światła polega na umieszczeniu odpadów w urządzeniu UDUL-2UZ z modułem, do baterii. Proces technologiczny polega na umieszczeniu w kasecie załadowniczej urządzenia, a następnie przetransportowaniu ich do komory kruszącej urządzenia, gdzie są mielone. Zmielone świetlówki trafiają do pieca w celu wygrzania (350°C) w próżni. Opary rtęci są odsysane przez pompę próżniową do pułapki kriogenicznej (podwójnej wymrażarki), gdzie są skraplane. Powstała w procesie rtęć będzie gromadzona w specjalnych pojemnikach w sejfie i przekazywana do dalszego zagospodarowania. Pozostały materiał zostaje przetransportowany do separatora wibracyjnego, gdzie zostaje rozdrobniony i podzielony na szkło, luminofor i aluminiowe końcówki świetlówek.

Część szkła pozyskanego w procesie przetwarzania zużytych źródeł światła poddawane jest dalszemu przetworzeniu poprzez rozdrobnienie (mielenie) w urządzeniu do przerobu szkła pozostałe przekazywane będzie innym odbiorcom do dalszego zagospodarowania. Celem procesu mielenia szkła jest uzyskanie mączki szklanej wykorzystywanej jako dodatek do produkcji materiałów budowlanych (krawężników, kręgów betonowych lub płyt azurowych).

Proces przetwarzania odpadów został sklasyfikowany zgodnie z Załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach jako:

**R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.**

Moc przerobowa instalacji będzie wynosiła 500 Mg/rok.

#### WARIANT II – przetwarzanie baterii i akumulatorów zawierających rtęć lub kadm

Proces przetwarzania zużytych baterii rtęciowych lub kadmowych w urządzeniu UDUL-2UZ będzie polegał na umieszczeniu wcześniej posegregowanych baterii w kasecie załadowniczej urządzenia, a następnie przetransportowaniu ich do komory kruszącej urządzenia, gdzie są mielone. Zmielone baterie trafiają do pieca w celu wygrzania w próżni. Rtęć lub kadm odciągane są przez pompę próżniową do podwójnej wymrażarki, gdzie są skraplane. W procesie przetwarzania powstają frakcje ferromagnetyczna w postaci metali żelaznych i metali nieżelaznych, a także rtęci i kadmu stanowiące ok. 80 % masy ogólnej przekazywane do dalszego zagospodarowania np. do hut oraz frakcja diamagnetyczna, w skład której wchodzi zmielone tworzywa sztuczne, papier stanowiące ok. 10%, a także elektrolit stanowiący ok. 10% masy ogólnej odpadów przekazywane do dalszego zagospodarowania (odzysku lub unieszkodliwienia).

Proces przetwarzania odpadów został sklasyfikowany zgodnie z Załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach jako:

**R4 – Recykling lub odzysk metali i związków metali.**

Moc przerobowa instalacji będzie wynosiła 10 Mg/rok.

## **B. Instalacja do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego**

Przetwarzanie odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego prowadzone będzie w wydzielonym miejscu hali wyposażonej w nieprzepuszczalne i utwardzone podłoże wraz z systemem odprowadzania odcieków kierowanych do separatora substancji ropopochodnych.

Instalację stanowią stacjonarne urządzenia techniczne znajdujące się na wyposażeniu zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, w tym stanowiska pracy wyposażone w odpowiednie stoły z uchwytnymi do mocowania sprzętu lub jego elementów, służące do manualnego (ręcznego) demontażu urządzeń elektrycznych i elektronicznych oraz pojemniki umożliwiające segregację powstałych odpadów (szkła, tworzyw sztucznych, podzespołów elektrycznych i elektronicznych, metali żelaznych i nieżelaznych, kabli oraz baterii i akumulatorów) i elementów przeznaczonych do ponownego użycia.

Przetwarzanie odpadów, w zależności od rodzaju zużytego sprzętu, polegać będzie na usunięciu z nich składników niebezpiecznych, materiałów i części składowych, określonych w załączniku nr 2 do ustawy z dnia 29 lipca 2005 r. *o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym* i umieszczeniu ich w zależności od rodzaju w oznakowanych, szczelnych pojemnikach, wymontowaniu podzespołów i części nadających się do ponownego użycia, a następnie segregacji pozostałych części i elementów przeznaczonych do recyklingu lub innych niż recykling procesów odzysku. Składniki zużytego sprzętu, które powinny być usuwane ze zużytego sprzętu to: części składowe zawierające rtęć, w tym wyłączniki lub podświetlacze, baterie, płytki obwodów drukowanych do telefonów komórkowych oraz inne wyroby, jeżeli powierzchnia płytek obwodów drukowanych jest większa niż 10 cm<sup>2</sup>, wkłady drukujące, płynne i proszkowe, tonery barwiące, tworzywo sztuczne zawierające związki bromu zmniejszające palność, wodorochlorofluorowęglowodory (HCFC), chlorofluorowęglowodory (CFC), wodorofluorowęglowodory (HFC) lub węglowodory (HC), gazowe lampy wyładowcze, wyświetlacze ciekłokrystaliczne wraz z obudową, jeżeli ją zawierają, o powierzchni większej niż 100 cm<sup>2</sup> oraz wszystkie tego typu podświetlacze z gazowymi lampami wyładowczymi, zewnętrzne okablowanie elektryczne, części składowe zawierające ogniotrwałe włókna ceramiczne, określone w tabeli 3.2 załącznika VI do rozporządzenia (WE) nr 1272/2008, części składowe zawierające substancje promieniotwórcze, z wyjątkiem części składowych, w przypadku których aktywność całkowita i stężenie promieniotwórcze izotopów promieniotwórczych nie przekraczają wartości określonych jako kryteria zwolnienia z obowiązku uzyskania zezwolenia albo zgłoszenia w przepisach wydanych na podstawie art. 6 pkt 1 ustawy z dnia 29 listopada 2000 r. - *Prawo atomowe*, kondensatory elektrolityczne (wysokość > 25 mm, średnica > 25 mm lub proporcjonalnie podobne wielkości), oleje ze sprężarek.

Zużyte urządzenia chłodnicze dostarczane do zakładu po zważeniu będą transportowane do pomieszczenia, gdzie znajduje się stacja do odsysania czynnika chłodniczego (urządzenie typu EP-10X). Czynności związane z usuwaniem czynnika chłodniczego będą prowadzone przez uprawnionego pracownika posiadającego stosowne świadectwo kwalifikacji w zakresie demontażu instalacji i urządzeń oraz odzysku substancji kontrolowanych. Po usunięciu czynnika chłodniczego i demontażu agregatu, odpady urządzeń chłodniczych kierowane będą na stanowisko do manualnej (ręcznej) rozbiórki i poddawane dalszemu przetworzeniu.

Wytworzone w procesie ręcznego demontażu urządzeń elektrycznych i elektronicznych odpady tworzyw sztucznych, kabli elektrycznych, szkła oraz baterii i akumulatorów (za wyjątkiem baterii i akumulatorów ołowiowych), a także wymontowane płytki obwodów drukowanych, kierowane będą do dalszego przetworzenia na powiązaną technologicznie linię do przerobu tworzyw sztucznych, granulator kabli, urządzenie do przerobu szkła oraz stanowiska do przetwarzania baterii i elementów usuniętych z zużytych urządzeń lub przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.

Proces przetwarzania (odzysku) odpadów został sklasyfikowany zgodnie z Załącznikiem nr 1 do ustawy *o odpadach* jako:

**R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.**

Moc przerobowa instalacji będzie wynosiła 11265 Mg/rok, w tym dla odpadów niebezpiecznych 1265 Mg/rok i 10000 Mg/rok dla odpadów innych niż niebezpieczne.

Zakład przetwarzania wyposażony będzie w urządzenie ważące do ustalania masy odpadów, magazyn na zdemontowane części składowe przeznaczone do ponownego użycia, pojemniki do magazynowania baterii oraz innych odpadów zawierających składniki niebezpieczne, nieprzepuszczalne podłoża wraz z urządzeniami do usuwania wycieków oraz separator substancji olejowych.

#### **C. Stanowisko do przetwarzania (rozdrabniania) odpadów szkła**

Szkło pozyskiwane w procesie przetwarzania zużytych źródeł światła oraz ręcznego demontażu urządzeń elektrycznych i elektronicznych poddawane jest dalszemu rozdrobnieniu (mieleniu) w urządzeniu do przerobu szkła, w celu uzyskania frakcji 0-2 mm. Powstająca w procesie rozdrobnienia (mielenia) szkła mączka szklana jest następnie kierowana do węzła betoniarskiego, gdzie po zmieszaniu (w odpowiednich proporcjach) z cementem i wodą wykorzystywana jest jako dodatek do produkcji materiałów budowlanych (krawężników, kręgów betonowych lub płyt ażurowych).

Proces przetwarzania odpadów szkła został sklasyfikowany zgodnie z Załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach jako:

#### **R5 – Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych.**

Moc przerobowa urządzenia będzie wynosiła 100 Mg/rok.

#### **D. Linia do przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych**

Przetwarzanie odpadów tworzyw sztucznych będzie polegało na ich rozdrobnieniu (zmieleniu) w młynie elektrycznym, w celu uzyskania granulatu, przepuszczeniu przez separator ferromagnetyczny, a następnie zasypaniu powstałego granulatu do leja zasypowego wtryskarki, w której następuje podgrzanie surowca i formowanie gotowych elementów. Produktem będą osłony plastikowe do kołków rozporowych. Osłonki kołków rozporowych będą wytwarzane wyłącznie z granulatu polipropylenu. Uszkodzone elementy będą ponownie zawracane do procesu.

Proces przetwarzania odpadów został sklasyfikowany zgodnie z Załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach jako:

#### **R5 – Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych.**

Moc przerobowa instalacji będzie wynosiła 800 Mg/rok.

#### **Warunki prowadzenia procesu przetwarzania tworzyw sztucznych**

Odpady tworzyw sztucznych przeznaczone do przetworzenia, należy sortować według materiału (kodu tworzywa) z którego zostały wytworzone. Przykładowe skróty literowe: PET, PE-HD, PVC, PP, PS, TPU.

Proces przetwarzania odpadów należy prowadzić w sposób zapewniający wytworzenie przemiału tworzywa „jednorodnego” (np. polipropylenu PP, polistyrenu PS), bez udziału metali, zanieczyszczeń oraz innych rodzajów tworzyw.

W przypadku niespełnienia przez przemiał norm i wymagań kwalifikujących go jako surowiec do produkcji gotowych wyrobów potraktowanie go jako odpad i przekazywanie do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane prawem decyzje w zakresie gospodarowania odpadami.

#### **E. Urządzenie do przetwarzania kabli – granulator kabli z separatorem wibracyjnym (UDUL-6 UZ)**

Odpady w postaci kabli (zarówno wytworzonych podczas demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego w zakładzie jak i kabli spoza zakładu przyjętych do przetworzenia) poddawane będą przetworzeniu w urządzeniu UDUL-6 UZ składającym się z młyna, systemu transportu pneumatycznego, systemu odpylania oraz separatora wibracyjnego.

Proces przetwarzania odpadów polegać będzie na rozdrobnieniu kabli w młynie, usunięciu izolacji oraz rozdzieleniu przy pomocy separatora wibracyjnego tworzywa od metali. Tym samym w procesie przetwarzania odpadów kabli następuje podział na dwie frakcje materiałowe – powstały z tworzywa granulak, który (np. polipropylen) zakład będzie wykorzystywał do produkcji osłon kołków rozporowych oraz odzyskana z kabli miedź i inne metale nieżelazne przekazywane do dalszego zagospodarowania do zakładów produkcyjnych lub hut, jako materiał uzyskany po procesie odzysku kabli.



Proces przetwarzania odpadów został sklasyfikowany zgodnie z Załącznikiem nr 1 do ustawy *o odpadach* jako:

**R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.**

Moc przerobowa instalacji będzie wynosiła 720 Mg/rok.

**F. Stanowisko do przetwarzania płytek obwodów drukowanych usuniętych z zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych – odpady o kodzie 16 02 16**

Przetwarzanie płytek z zabudowaną elektroniką pochodzących z demontażu sprzętu, będzie polegać na odzysku metali poprzez mechaniczne rozdzielanie frakcji ferromagnetycznej od frakcji paramagnetycznej i frakcji diamagnetycznej. Płytki będą poddawane mieleniu w młynie, skąd taśmociągiem kierowane będą do sekcji separatorów (magnetycznego i optycznego) rozdzielających frakcję ferromagnetyczną od frakcji diamagnetycznej oraz paramagnetycznej. Powstające w procesie przetwarzania metale żelazne oraz metale nieżelazne (cyna, srebro, miedź, itp.) będą przekazywane do dalszego zagospodarowania do zakładów produkcyjnych lub hut. Odpady tworzyw sztucznych posiadające charakter materiału „jednorodnego” (np. polipropylenu) będą kierowane na linię do przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych i wykorzystywane do produkcji osłon kołków rozporowych lub w przypadku niespełnienia przez przemiał norm i wymagań kwalifikujących go jako surowiec do produkcji gotowych wyrobów przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania.

Proces przetwarzania odpadów został sklasyfikowany zgodnie z Załącznikiem nr 1 do ustawy *o odpadach* jako:

**R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.**

Moc przerobowa instalacji będzie wynosiła 1300 Mg/rok.

**G. Stanowisko do przetwarzania zużytych baterii i akumulatorów alkalicznych 16 06 04 i innych 16 06 05**

Odpady baterii i akumulatorów alkalicznych (zarówno wytworzonych podczas demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego w zakładzie jak i przyjętych do przetworzenia spoza zakładu) przetwarzane będą prostymi metodami mechanicznymi w urządzeniu UDUL-10 UZ polegającymi na przecięciu płaszcza w młynie wysokoobrotowym. Zmielona masa jest kierowana do bębna obrotowego, skąd rozproszona (i osuszona) trafia do separatora (zespół sit wibracyjnych), gdzie jest rozdzielana na poszczególne frakcje. W procesie przetwarzania powstaje frakcja odpadowa:

- a) frakcja ferromagnetyczna – kod odpadu 19 12 02 części metalowe zawierające żelazo, nikiel, chrom stanowiące ok. 30% masy ogólnej, przekazywane do hut;
- b) frakcja paramagnetyczna – kod odpadu 19 12 12 czarny proszek zawierający szereg pierwiastków metali, stanowiący ok. 50% masy ogólnej, przekazywany uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania;
- c) frakcja diamagnetyczna – kod odpadu 19 12 12 zmielone tworzywa sztuczne, papier, smoła, żelatyna itp. stanowiące ok. 20% masy ogólnej odpadów.

Proces odzysku odpadów został sklasyfikowany zgodnie z Załącznikiem nr 1 do ustawy *o odpadach* jako:

**R4 – Recykling lub odzysk metali i związków metali.**

Moc przerobowa instalacji będzie wynosiła 600 Mg/rok.

**H. Stanowisko do sortowania baterii**

Przetwarzanie zużytych baterii i akumulatorów polega na ich ręcznym sortowaniu na poszczególne rodzaje: baterie alkaliczne, cynkowo-węglowe, cynkowo-powietrzne, baterie litowe, nikłowo-kadmowe, rtęciowe, itp., mające na celu ułatwienie ich przetworzenie za pomocą technologii i instalacji służących do przetwarzania i recyklingu poszczególnych rodzajów zużytych baterii i zużytych akumulatorów. Zgodnie z art. 63 ust 4 ustawy z dnia 24 kwietnia 2009 r. *o bateriach i akumulatorach* (Dz. U. Nr 79, poz. 666, z późn. zm.) stanowi odzysk.

Proces przetwarzania odpadów został sklasyfikowany zgodnie z Załącznikiem nr 1 do ustawy *o odpadach* jako:

**R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.**

### III.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów:

Magazynowanie odpadów przewidzianych do przetworzenia oraz odpadów powstających w wyniku przetwarzania odbywać się będzie w wyznaczonych i oznakowanych miejscach na terenie zakładu „EKO HARPOON-RECYKLING” Sp. z o.o. w Cząstkowie Mazowieckim 128.

Przeznaczone do przetworzenia (odzysku) oraz wytwarzane w wyniku przetwarzania odpady będą magazynowane selektywnie w wydzielonych, odpowiednio oznakowanych i zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych miejscach.

Odpady w zależności od gabarytów, a także właściwości fizycznych i chemicznych będą magazynowane w szczelnych pojemnikach, kontenerach, beczkach, pojemnikach typu big-bag lub luzem, w sposób uniemożliwiający niekontrolowane rozproszenie się tych odpadów i zabezpieczający przed ich negatywnym oddziaływaniem na środowisko. Odpady niebezpieczne magazynowane będą w oznakowanych pojemnikach lub kontenerach odpornych na działanie składników odpadów, posiadających szczelne zamknięcie, uniemożliwiające przypadkowe przedostanie się odpadów do środowiska

Części nadające się do ponownego wykorzystania magazynowane będą w sposób zapobiegający ich ewentualnemu uszkodzeniu w miejscach o utwardzonym i nieprzepuszczalnym podłożu. Miejsce magazynowania odpadów będzie zabezpieczone przed dostępem osób postronnych.

Miejsce i sposób magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów na terenie zakładu określono w Tabeli Nr 4 w punkcie II.6 decyzji.

Tabela Nr 20. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Miejsce i sposób magazynowania
<b>Zużyte źródła światła</b>			
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane w kontenerach, big-bagach lub foliowane streczem na paletach, ustawionych w hali nr 1 lub nr 2 lub na utwardzonym placu w sposób zabezpieczający przed przedostawaniem się zanieczyszczeń do środowiska
2.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń – (światłówki)	
3.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	
<b>Baterie i akumulatory</b>			
1.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych odpowiednich pojemnikach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach i akumulatorach oraz na działanie warunków atmosferycznych ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w magazynie odpadów niebezpiecznych w sposób zabezpieczający przed przedostaniem się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych
2.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	
3.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	
4.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	
5.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	
6.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	
<b>Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny</b>			
1.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony HCFC, HFC	Odpady magazynowane w szczelnych, pojemnikach w zamkniętym pomieszczeniu niedostępnym dla osób postronnych, w sposób zabezpieczający przed przedostawaniem się zanieczyszczeń do powietrza, gleby i do wód podziemnych
2.	20 01 23*	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane w hali nr 1 lub nr 2 lub na utwardzonym placu w kontenerach, w sposób zabezpieczający przed przedostawaniem się zanieczyszczeń do środowiska

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Miejsce i sposób magazynowania
4.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Odpady magazynowane w hali nr 1 lub nr 2 lub na utwardzonym placu w oznakowanych plastikowych kontenerach i metalowych koszach, w sposób zabezpieczający przed przedostawaniem się zanieczyszczeń do środowiska
5.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Odpady magazynowane hali nr 1 lub nr 2 lub na utwardzonym placu w kontenerach, w sposób zabezpieczający przed przedostawaniem się zanieczyszczeń do środowiska
6.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady magazynowane w hali nr 1 lub nr 2 lub na utwardzonym placu w koszach, big-bagach, w sposób zabezpieczający przed przedostawaniem się zanieczyszczeń do środowiska
7.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady magazynowane w oznakowanych pojemnikach, koszach, big-bagach, przykrytych plandeką, ustawionych na utwardzonym placu, w sposób zabezpieczający przed przedostawaniem się zanieczyszczeń do środowiska
8.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Odpady magazynowane w hali nr 1 lub nr 2 lub na utwardzonym placu w koszach, big-bagach, w sposób zabezpieczający przed przedostawaniem się zanieczyszczeń do środowiska
<b>Szkło</b>			
1.	19 12 05	Szkło	Odpady magazynowane w kontenerach lub luzem na utwardzonym placu, w sposób zabezpieczający przed przedostaniem się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie
<b>Tworzywa sztuczne</b>			
1.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady magazynowane w metalowych, drewnianych lub plastikowych koszach, big-bagach lub luzem na utwardzonym placu przykryte plandeką, w sposób zabezpieczający przed przedostaniem się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie
<b>Kable</b>			
1.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 - kable	Odpady magazynowane w oznakowanych pojemnikach, koszach, big-bagach, przykrytych plandeką ustawionych w hali nr 1 lub na utwardzonym placu, w sposób zabezpieczający przed przedostaniem się zanieczyszczeń do środowiska
2.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpady magazynowane w metalowych, drewnianych lub plastikowych koszach, big-bagach lub luzem na utwardzonym placu przykryte plandeką, w sposób zabezpieczający przed przedostaniem się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie
<b>Płytki</b>			
1.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 - płytki	Odpady magazynowane w oznakowanych pojemnikach, koszach, big-bagach, przykrytych plandeką ustawionych w hali nr 1 lub na utwardzonym placu, w sposób zabezpieczający przed przedostaniem się zanieczyszczeń do środowiska

Magazynowanie odpadów winno odbywać się w sposób zgodny z wymaganiami ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości fizyczne i chemiczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.

Odpady winny być magazynowane selektywnie, w sposób zabezpieczający przed ich zmieszaniem i niekontrolowanym rozproszeniem. Miejsce magazynowania odpadów winno być oznaczone i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych oraz przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko.

Czas magazynowania odpadów nie powinien przekraczać terminów uzasadnionych procesami organizacyjnymi, nie dłużej jednak niż przez 3 lata.

Zużyte baterie i zużyte akumulatory przeznaczone do przetwarzania i recyklingu winny być magazynowane nie dłużej niż przez okres jednego roku łącznie przez wszystkich kolejnych posiadaczy tych odpadów. Sposób magazynowania zużytych baterii i zużytych akumulatorów oraz zasady dalszego postępowania z odpadami baterii i akumulatorów określa ustawa z dnia 24 kwietnia 2009 r. *o bateriach i akumulatorach* (Dz. U. Nr 79, poz. 666, z późn. zm.).

### III.4. Informacje wynikające z przepisów odrębnych

Zgodnie z art. 48 ust. 2 ustawy z dnia 29 lipca 2005 r. *o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym* (Dz. U. z 2013 r. poz. 1155) podaje się grupy i rodzaje sprzętu elektrycznego i elektronicznego dopuszczone do przetwarzania na terenie zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego „EKO HARPOON-RECYKLING” Sp. z o.o. w Czastkowie Mazowieckim 128, określone zgodnie z załącznikiem nr 1 do ww. ustawy.

Tabela Nr 21. Grupy i rodzaje sprzętu elektrycznego i elektronicznego wg załącznika nr 1 do ustawy z dnia 29 lipca 2005 r. *o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym*, dopuszczone do przetwarzania na terenie zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego „EKO HARPOON-RECYKLING” Sp. z o.o. w Czastkowie Mazowieckim 128:

Numer grupy	Rodzaje sprzętu elektrycznego i elektronicznego
1.	<b>Wielkogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego</b>
	1. Wielkogabarytowe urządzenia chłodzące
	2. Chłodziarki
	3. Zamrażarki
	4. Pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do chłodzenia, konserwowania i przechowywania żywności
	5. Pralki
	6. Suszarki do ubrań
	7. Zmywarki
	8. Urządzenia kuchenne, w tym Kuchenki
	9. Piece elektryczne
	10. Elektryczne płyty grzejne
	11. Mikrofalówki
	12. Pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do gotowania i innego typu przetwarzania żywności
	13. Elektryczne urządzenia grzejne
	14. Grzejniki elektryczne
	15. Pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do ogrzewania pomieszczeń, łóżek, mebli wypoczynkowych
	16. Wentylatory elektryczne
	17. Urządzenia klimatyzacyjne
18. Pozostały sprzęt wentylujący, wyciągi wentylacyjne i sprzęt konfekcjonujący	
2.	<b>Małogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego</b>
	1. Odkurzacze
	2. Zamiatacze do dywanów
	3. Pozostałe urządzenia czyszczące
	4. Urządzenia używane do szycia, dziania, tkania i innego typu przetwarzania wyrobów włókienniczych
	5. Żelazka i pozostałe urządzenia do prasowania, maglowania i pozostałe urządzenia służące do pielęgnacji ubrań
	6. Tostery
	7. Frytownice
	8. Rozdrabniacze, młynki do kawy oraz urządzenia do otwierania i zamykania pojemników i opakowań
	9. Noże elektryczne
	10. Urządzenia do strzyżenia włosów, suszenia włosów, szczotkowania zębów, golenia, masażu oraz pozostałe urządzenia do pielęgnacji ciała
	11. Zegary, zegarki oraz urządzenia do celów odmierzania, wskazywania lub rejestrowania czasu
	12. Wagi
13. Pozostałe małogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego	

Numer grupy	Rodzaje sprzętu elektrycznego i elektronicznego
3.	<b>Sprzęt teleinformatyczny i telekomunikacyjny</b> A. Scentralizowane przetwarzanie danych: 1. Komputery duże 2. Stacje robocze 3. Jednostki drukujące B. Komputery osobiste: 1. Komputery osobiste stacjonarne, w tym procesor, mysz, monitor i klawiatura 2. Laptopy, w tym procesor, mysz, monitor i klawiatura 3. Notebooki 4. Notepady 5. Drukarki 6. Sprzęt kopiujący 7. Elektryczne i elektroniczne maszyny do pisania 8. Kalkulatory kieszonkowe i biurowe 9. Pozostały sprzęt do zbierania, przechowywania, przetwarzania, prezentowania lub przekazywania informacji drogą elektroniczną 10. Terminale i systemy użytkownika 11. Faksy 12. Teleksy 13. Telefony 14. Automaty telefoniczne 15. Telefony bezprzewodowe 16. Telefony komórkowe 17. Systemy zgłoszeniowe/sekretarki automatyczne 18. Pozostałe produkty lub sprzęt służący do transmisji głosu, obrazu lub innych informacji za pomocą technologii telekomunikacyjnej
4.	<b>Sprzęt audiowizualny</b> 1. Odbiorniki radiowe 2. Odbiorniki telewizyjne 3. Kamery video 4. Sprzęt video 5. Sprzęt hi-fi 6. Wzmacniacze dźwięku 7. Instrumenty muzyczne 8. Pozostałe produkty lub sprzęt do celów nagrywania lub odtwarzania dźwięków lub obrazów, w tym sygnałów lub innych technologii, dystrybucji dźwięku i obrazu za pomocą technologii telekomunikacyjnych
5.	<b>Sprzęt oświetleniowy</b> 1. Oprawy oświetleniowe do lamp fluorescencyjnych, z wyjątkiem opraw oświetleniowych stosowanych w gospodarstwach domowych 2. Liniowe lampy fluorescencyjne 3. Kompaktowe lampy fluorescencyjne 4. Wysokoprężne lampy wyładowcze, w tym ciśnieniowe lampy sodowe oraz lampy metalohalogenkowe 5. Niskoprężne lampy sodowe 6. Pozostałe urządzenia oświetleniowe służące do celów rozpraszania i kontroli światła z wyjątkiem żarówek
6.	<b>Narzędzia elektryczne i elektroniczne, z wyjątkiem wielkogabarytowych, stacjonarnych narzędzi przemysłowych</b> 1. Wiertarki 2. Piły 3. Maszyny do szycia 4. Urządzenia do skręcania, mielenia, piaskowania, przemiału, piłowania, cięcia, nawiercania, robienia otworów, nabijania, składania, gięcia lub podobnych metod przetwarzania drewna, metalu i innych materiałów 5. Narzędzia do nitowania, przybijania lub przyśrubowania lub usuwania nitów, gwoździ, śrub lub podobnych zastosowań 6. Narzędzia do spawania, lutowania lub podobnych zastosowań 7. Urządzenia do rozpylania, rozprowadzania, rozpraszania lub innego typu nanoszenia cieczy lub substancji gazowych innymi metodami 8. Narzędzia do koszenia trawy lub innych prac ogrodniczych 9. Pozostałe narzędzia elektryczne i elektroniczne
7.	<b>Zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy</b> 1. Kolejki elektryczne lub tory wyścigowe 2. Kieszonkowe konsole do gier video 3. Gry video 4. Komputerowo sterowane urządzenia do uprawiania sportów rowerowych, nurkowania, biegania, wiosłowania 5. Sprzęt sportowy z elektrycznymi lub elektronicznymi częściami składowymi

Numer grupy	Rodzaje sprzętu elektrycznego i elektronicznego
	6. Automaty uruchamiane monetą, banknotem (pieniądem papierowym), żetonem lub innym podobnym artykułem
	7. Pozostałe zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy
8.	<b>Przyrządy medyczne, z wyjątkiem wszystkich wszczepianych i skażonych produktów</b>
	1. Sprzęt do radioterapii
	2. Sprzęt do badań kardiologicznych
	3. Sprzęt do dializoterapii
	4. Sprzęt do wentylacji płuc
	5. Urządzenia medyczne wykorzystujące technikę nuklearną
	6. Sprzęt laboratoryjny do diagnozowania <i>in-vitro</i>
	7. Analizatory
	8. Zamrażarki laboratoryjne
	9. Testy płodności
	10. Pozostałe urządzenia do wykrywania, zapobiegania, monitorowania, leczenia, łagodzenia choroby, urazów lub niepełnosprawności
9.	<b>Przyrządy do nadzoru i kontroli</b>
	1. Czujniki dymu
	2. Regulatory ciepła
	3. Termostaty
	4. Urządzenia pomiarowe ważące lub do nastawu używane w gospodarstwie domowym lub jako sprzęt laboratoryjny
	5. Pozostałe przyrządy nadzoru i kontroli używane w obiektach i instalacjach przemysłowych (np. w panelach sterowniczych)
10.	<b>Automaty do wydawania</b>
	1. Automaty do wydawania napojów gorących
	2. Automaty do wydawania butelek lub puszek z zimnymi i gorącymi napojami
	3. Automaty do wydawania produktów stałych
	4. Automaty do wydawania pieniędzy – bankomaty
	5. Inne wydające wszelkiego rodzaju produkty

### III.5. Dodatkowe warunki przetwarzania odpadów

- 1) Przetwarzanie odpadów winno być prowadzone w sposób zgodny z zasadami gospodarowania odpadami, niestwarzający zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi lub dla środowiska, a także w sposób zgodny z przepisami o ochronie środowiska i planami gospodarki odpadami.
- 2) Przetwarzanie odpadów należy prowadzić z uwzględnieniem najlepszej dostępnej techniki lub technologii, o której mowa w art. 143 ustawy *Prawo ochrony środowiska*. W szczególności winno się uwzględniać stosowanie substancji o małym potencjale zagrożeń, efektywne wytwarzanie oraz wykorzystanie energii, zapewnienie racjonalnego zużycia wody i innych surowców oraz materiałów i paliw, stosowanie technologii bezodpadowych i małoodpadowych oraz możliwość odzysku powstających odpadów.
- 3) Przetwarzanie odpadów należy prowadzić w sposób niepowodujący przekroczenia standardów jakości środowiska poza teren, do którego prowadzący przetwarzanie ma tytuł prawny.
- 4) Czas magazynowania odpadów przeznaczonych do odzysku z wyjątkiem składowania powinien wynikać z procesów technologicznych bądź organizacyjnych i nie powinien przekraczać terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów.
- 5) Zakazuje się umieszczania zużytych baterii i zużytych akumulatorów razem z innymi odpadami w tym samym pojemniku.
- 6) Zużyte baterie i zużyte akumulatory należy magazynować, w miejscach o utwardzonym, nieprzepuszczalnym podłożu, odpornych na działanie warunków atmosferycznych lub w odpowiednich pojemnikach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach lub akumulatorach oraz działanie warunków atmosferycznych.
- 7) Magazynować zużyte baterie i zużyte akumulatory przeznaczone do przetwarzania i recyklingu nie dłużej niż przez okres roku łącznie przez wszystkich kolejnych posiadaczy tych odpadów.

- 8) Prowadzący zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów, który w ramach swojej działalności sortuje zużyte baterie i zużyte akumulatory na poszczególne rodzaje, ułatwiające ich przetwarzanie za pomocą technologii i instalacji służących do przetwarzania i recyklingu poszczególnych rodzajów zużytych baterii i zużytych akumulatorów, jest obowiązany do przekazania poszczególnych rodzajów posortowanych zużytych baterii i zużytych akumulatorów prowadzącemu zakład przetwarzania danego rodzaju zużytych baterii lub zużytych akumulatorów, o którym mowa w ust. 1 pkt 2 ustawy z dnia 24 kwietnia 2009 r. *o bateriach i akumulatorach* (Dz. U. Nr 79, poz. 666, z późn. zm.).
- 9) Zapewnić, zgodnie z zasadami określonymi w ustawie *o odpadach*, odzysk wytwarzanych odpadów, polegający w pierwszej kolejności na przygotowaniu odpadów do ponownego użycia lub poddania recyklingowi, a jeżeli nie jest to możliwe z przyczyn technologicznych lub nie jest uzasadnione z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych, poddać innym procesom odzysku, a w przypadku braku takich możliwości - unieszkodliwić odpady, których nie można poddać odzyskowi.
- 10) Zakazuje się przekazywania na składowisko odpadów występujących w postaci ciekłej, w tym odpadów zawierających wodę w ilości powyżej 95% masy całkowitej (z wyłączeniem szlamów), odpadów o właściwościach wybuchowych, żrących, utleniających, wysoce łatwopalnych lub łatwopalnych, powstających w wyniku badań naukowych i prac rozwojowych lub działalności dydaktycznej, które nie są zidentyfikowane lub są nowe i których oddziaływanie na środowisko jest nieznanne, ulegających biodegradacji selektywnie zebranych, zgodnie z art. 122 ust. 1 ustawy *o odpadach*.
- 11) Odpady powstałe w wyniku przetworzenia zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przekazywać prowadzącemu działalność w zakresie recyklingu lub prowadzącemu działalność w zakresie innych niż recykling procesów odzysku, wpisanym do rejestru podmiotów wprowadzających produkty, produkty w opakowaniach i gospodarujących odpadami.
- 12) Odpady nieprzekazane do recyklingu lub innego niż recykling procesu odzysku powstałe w wyniku przetworzenia zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego winny być przekazywane prowadzącemu działalność w zakresie unieszkodliwiania odpadów.
- 13) Dla odpadów poddawanych przetworzeniu należy prowadzić ilościową i jakościową ewidencję odpadów zgodnie z art. 66 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2013 r. poz. 21, z późn. zm.) oraz sporządzać zgodnie z art. 75 ustawy *o odpadach* roczne sprawozdania o wytworzonych odpadach i o gospodarowaniu odpadami i przekazywać marszałkowi województwa właściwemu ze względu na miejsce przetwarzania odpadów.
- 14) Prowadzący zakład przetwarzania w dokumentach ewidencji odpadów i w sprawozdaniach, o których mowa w ustawie z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach*, jest obowiązany podać numer i nazwę grupy oraz numer i nazwę rodzaju sprzętu, określone w załączniku nr 1 do ustawy, z którego powstał przetwarzany przez niego zużyty sprzęt.
- 15) Prowadzący zakład przetwarzania jest obowiązany przechowywać zaświadczenia o zużytym sprzęcie, zaświadczenia potwierdzające recykling, zaświadczenia potwierdzające inne niż recykling procesy odzysku przez 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, którego dotyczą te zaświadczenia.
- 16) Prowadzący zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów, w zależności od rodzaju prowadzonego przetwarzania i recyklingu, jest obowiązany do prowadzenia ewidencji obejmującej informacje o: 1) rodzaju i masie przyjętych do przetwarzania zużytych baterii i zużytych akumulatorów, 2) rodzaju i masie przetworzonych zużytych baterii i zużytych akumulatorów, 3) osiągniętych poziomach recyklingu.
- 17) Prowadzący zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów jest obowiązany do przechowywania ewidencji, o której mowa w pkt 16, przez okres 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, którego dotyczy.
- 18) Prowadzący zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów jest obowiązany do sporządzania sprawozdania zawierającego informacje, o których mowa w art. 75 ust. 2 pkt 1 i 10 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach*, na zasadach i w trybie określonych w tej ustawie.



IV. zezwalam „EKO HARPOON-RECYKLING” Sp. z o.o. z siedzibą w Cząstkowie Mazowieckim 128, 05-152 Czosnów [NIP: 5220213031 REGON: 010256973] na zbieranie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne na terenie zakładu zlokalizowanego w Cząstkowie Mazowieckim 128, na następujących warunkach:

#### IV.1. Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania

Tabela Nr 22. Rodzaje odpadów przewidziane do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	01 01 01	Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80)
2.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali
3.	01 01 80	Odpady skalne z górnictwa miedzi, cynku, ołowiu
4.	01 03 04*	Odpady z przeróbki rud siarczkowych powodujące samoczynne zakwaszenie środowiska w czasie składowania
5.	01 03 05*	Inne odpady poprzarobcze zawierające substancje niebezpieczne (z wyłączeniem 01 03 80)
6.	01 03 06	Inne odpady poprzarobcze niż wymienione w 01 03 04, 01 03 05, 01 03 80 i 01 03 81
7.	01 03 07*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne z fizycznej i chemicznej przeróbki rud metali
8.	01 03 08	Odpady w postaci pyłów i proszków inne niż wymienione w 01 03 07
9.	01 03 09	Czerwony szlam powstający przy produkcji tlenku glinu inny niż wymieniony w 01 03 07
10.	01 03 80*	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud metali niezależnych zawierające substancje niebezpieczne
11.	01 03 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud metali niezależnych inne niż wymienione w 01 03 80
12.	01 03 99	Inne niewymienione odpady
13.	01 04 07*	Odpady zawierające niebezpieczne substancje z fizycznej i chemicznej przeróbki kopalin innych niż rudy metali
14.	01 04 08	Odpady zwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07
15.	01 04 09	Odpadowe piaski i ropy
16.	01 04 10	Odpady w postaci pyłów i proszków inne niż wymienione w 01 04 07
17.	01 04 11	Odpady powstające przy wzbogacaniu soli kamiennej i potasowej inne niż wymienione w 01 04 07
18.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11
19.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07
20.	01 04 80*	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla zawierające substancje niebezpieczne
21.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80
22.	01 04 82*	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud siarkowych zawierające substancje niebezpieczne
23.	01 04 83	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud siarkowych inne niż wymienione w 01 04 82
24.	01 04 84*	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud fosforowych (fosforytów, apatytów) zawierające substancje niebezpieczne
25.	01 04 85	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud fosforowych (fosforytów, apatytów) inne niż wymienione w 01 04 84
26.	01 04 99	Inne niewymienione odpady
27.	01 05 04	Płuczki i odpady wiertnicze z odwiertów wody słodkiej
28.	01 05 05*	Płuczki i odpady wiertnicze zawierające ropę naftową
29.	01 05 06*	Płuczki i odpady wiertnicze zawierające substancje niebezpieczne
30.	01 05 07	Płuczki wiertnicze zawierające beryt i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06
31.	01 05 08	Płuczki wiertnicze zawierające chlorki i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06
32.	01 05 99	Inne nie wymienione odpady
33.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia
34.	02 01 02	Odpadowa tkanka zwierzęca
35.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)
36.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej
37.	02 01 09	Odpady agrochemikaliów inne niż wymienione w 02 01 08
38.	02 01 09	Odpady agrochemikaliów inne niż wymienione w 02 01 08
39.	02 01 10	Odpady metalowe
40.	02 01 80*	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności oraz odpadowa tkanka zwierzęca wykazujące właściwości niebezpieczne
41.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych
42.	02 01 99	Inne nie wymienione odpady
43.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców
44.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa
45.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
46.	02 02 99	Inne nie wymienione odpady
47.	02 03 01	Szłamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców
48.	02 03 02	Odpady konserwantów
49.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne
50.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa
51.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
52.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)
53.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych
54.	02 03 82	Odpady tytoniowe
55.	02 03 99	Inne niewymienione odpady
56.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków
57.	02 04 02	Nienormatywny węgiel wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)
58.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
59.	02 04 80	Wysłodki
60.	02 04 99	Inne niewymienione odpady
61.	03 01 01	Odpady kory i korka
62.	03 01 04*	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir zawierające substancje niebezpieczne



63.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04
64.	03 01 80*	Odpady z chemicznej przeróbki drewna zawierające substancje niebezpieczne
65.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80
66.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
67.	03 01 99	Inne niewymienione odpady
68.	03 02 01*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna niezawierające związków chlorowcoorganicznych
69.	03 02 02*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające związki chlorowcoorganiczne
70.	03 02 03*	Metalooorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna
71.	03 02 04*	Nieorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna
72.	03 02 05*	Inne środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające substancje niebezpieczne
73.	03 02 99	Inne niewymienione odpady
74.	03 03 01	Odpady z kory i drewna
75.	03 03 02	Osady i szlasy z produkcji celulozy metodą siarczynową (w tym osady ługu zielonego)
76.	03 03 05	Szlasy z odbarwiania makulatury
77.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury
78.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu
79.	03 03 09	Odpady szlamów defekosaturacyjnych
80.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji
81.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10
82.	03 03 80	Szlasy z procesów bielenia podchlorynem lub chlorem
83.	03 03 81	Szlasy z innych procesów bielenia
84.	03 03 99	Inne niewymienione odpady
85.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)
86.	04 01 02	Odpady z wapnienia
87.	04 01 03*	Odpady z odtuszczania zawierające rozpuszczalniki (bez fazy ciekłej)
88.	04 01 04	Brzeczka garbująca zawierająca chrom
89.	04 01 05	Brzeczka garbująca niezawierająca chromu
90.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków
91.	04 01 07	Osady niezawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków
92.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)
93.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania
94.	04 01 99	Inne niewymienione odpady
95.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)
96.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)
97.	04 02 14*	Odpady z wykańczania zawierające rozpuszczalniki organiczne
98.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14
99.	04 02 16*	Barwniki i pigmenty zawierające substancje niebezpieczne
100.	04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16
101.	04 02 19*	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
102.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19
103.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych
104.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych
105.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych
106.	04 02 99	Inne niewymienione odpady
107.	05 01 02*	Osady z odsalania
108.	05 01 03*	Osady z dna zbiorników
109.	05 01 04*	Kwaśne szlasy z procesów alkilowania
110.	05 01 05*	Wycieki ropy naftowej
111.	05 01 06*	Zaolejone osady z konserwacji instalacji lub urządzeń
112.	05 01 07*	Kwaśne smoły
113.	05 01 08*	Inne smoły
114.	05 01 09*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
115.	05 01 10	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 05 01 09
116.	05 01 11*	Odpady z alkalicznego oczyszczania paliw
117.	05 01 12*	Ropa naftowa zawierająca kwasy
118.	05 01 13	Osady z uzdatniania wody kotłowej
119.	05 01 14	Odpady z kolumn chłodniczych
120.	05 01 15*	Zużyte naturalne materiały filtracyjne (np. gliny, ity)
121.	05 01 16	Odpady zawierające siarkę z odsiarczania ropy naftowej
122.	05 01 17	Bitum
123.	05 01 99	Inne niewymienione odpady
124.	05 06 01*	Kwaśne smoły
125.	05 06 03*	Inne smoły
126.	05 06 04	Odpady z kolumn chłodniczych
127.	05 06 80*	Odpady ciekłe zawierające fenole
128.	05 06 99	Inne niewymienione odpady
129.	05 07 01*	Osady zawierające rtęć
130.	05 07 02	Odpady zawierające siarkę
131.	05 07 99	Inne niewymienione odpady
132.	06 01 01*	Kwas siarkowy i siarkawy
133.	06 01 02*	Kwas chlorowodorowy
134.	06 01 03*	Kwas fluorowodorowy
135.	06 01 04*	Kwas fosforowy i fosforawy
136.	06 01 05*	Kwas azotowy i azotawy

137.	06 01 06*	Inne kwasy
138.	06 01 99	Inne niewymienione odpady
139.	06 02 01*	Wodorotlenek wapniowy
140.	06 02 03*	Wodorotlenek amonowy
141.	06 02 04*	Wodorotlenek sodowy i potasowy
142.	06 02 05*	Inne wodorotlenki
143.	06 02 99	Inne niewymienione odpady
144.	06 03 11*	Sole i roztwory zawierające cyjanki
145.	06 03 13*	Sole i roztwory zawierające metale ciężkie
146.	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13
147.	06 03 16	Tlenki metali inne niż wymienione w 06 03 15
148.	06 03 99	Inne niewymienione odpady
149.	06 04 03*	Odpady zawierające arsen
150.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć
151.	06 04 05*	Odpady zawierające inne metale ciężkie
152.	06 04 99	Inne niewymienione odpady
153.	06 05 02*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
154.	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02
155.	06 06 02*	Odpady zawierające niebezpieczne siarczki
156.	06 06 03	Odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02
157.	06 06 99	Inne niewymienione odpady
158.	06 07 02*	Węgiel aktywny z produkcji chloru
159.	06 07 03*	Osady siarczynu baru zawierające rtęć
160.	06 07 04*	Roztwory i kwasy (np. kwas siarkowy)
161.	06 07 99	Inne niewymienione odpady
162.	06 08 02*	Odpady zawierające niebezpieczne silikony
163.	06 08 99	Inne niewymienione odpady
164.	06 09 02	Żużel fosforowy
165.	06 09 03*	Poreakcyjne odpady związków wapnia zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
166.	06 09 04	Poreakcyjne odpady związków wapnia inne niż wymienione w 06 09 03 i 06 09 80
167.	06 09 80	Fosfogipsy
168.	06 09 81	Fosfogipsy wymieszane z żużlami, popiołami paleniskowymi i pyłami z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)
169.	06 09 99	Inne niewymienione odpady
170.	06 10 02*	Odpady zawierające substancje niebezpieczne
171.	06 10 99	Inne niewymienione odpady
172.	06 11 01	Poreakcyjne odpady związków wapnia z produkcji dwutlenku tytanu
173.	06 11 80	Odpady z produkcji związków cyrkonu
174.	06 11 81	Odpady z produkcji związków chromu
175.	06 11 82	Odpady z produkcji związków kobaltu
176.	06 11 83	Odpadowy siarczan żelazowy
177.	06 11 99	Inne niewymienione odpady
178.	06 13 01*	Nieorganiczne środki ochrony roślin (np. pestycydy), środki do konserwacji drewna oraz inne biocydy
179.	06 13 02*	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)
180.	06 13 03	Czysta sadza
181.	06 13 04*	Odpady z przetwarzania azbestu
182.	06 13 05*	Sadza zawierająca lub zanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi
183.	06 13 99	Inne niewymienione odpady
184.	07 01 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
185.	07 01 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzysta
186.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzysta
187.	07 01 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
188.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
189.	07 01 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltrycyjne zawierające związki chlorowców
190.	07 01 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltrycyjne
191.	07 01 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
192.	07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11
193.	07 01 80	Wapno pokarbidowe niezawierające substancji niebezpiecznych (inne niż wymienione w 07 01 08)
194.	07 01 99	Inne niewymienione odpady
195.	07 02 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
196.	07 02 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzysta
197.	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzysta
198.	07 02 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
199.	07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
200.	07 02 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltrycyjne zawierające związki chlorowców
201.	07 02 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltrycyjne
202.	07 02 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
203.	07 02 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 02 11
204.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych
205.	07 02 14*	Odpady z dodatków zawierające substancje niebezpieczne (np. plastyfikatory, stabilizatory)
206.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14
207.	07 02 16*	Odpady zawierające niebezpieczne silikony
208.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16
209.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy

210.	07 02 99	Inne niewymienione odpady
211.	07 03 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
212.	07 03 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste
213.	07 03 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste
214.	07 03 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
215.	07 03 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
216.	07 03 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
217.	07 03 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
218.	07 03 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
219.	07 03 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 03 11
220.	07 03 99	Inne niewymienione odpady
221.	07 04 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
222.	07 04 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste
223.	07 04 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste
224.	07 04 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
225.	07 04 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
226.	07 04 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
227.	07 04 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
228.	07 04 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
229.	07 04 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 04 11
230.	07 04 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne
231.	07 04 80*	Przeterminowane środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne)
232.	07 04 81	Przeterminowane środki ochrony roślin inne niż wymienione w 07 04 80
233.	07 04 99	Inne niewymienione odpady
234.	07 05 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
235.	07 05 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste
236.	07 05 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste
237.	07 05 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
238.	07 05 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
239.	07 05 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
240.	07 05 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
241.	07 05 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
242.	07 05 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 05 11
243.	07 05 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne
244.	07 05 14	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13
245.	07 05 80*	Odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne
246.	07 05 81	Odpady ciekłe inne niż wymienione w 07 05 80
247.	07 05 99	Inne niewymienione odpady
248.	07 06 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
249.	07 06 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste
250.	07 06 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste
251.	07 06 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
252.	07 06 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
253.	07 06 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
254.	07 06 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
255.	07 06 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
256.	07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11
257.	07 06 80	Ziemia bieląca z rafinacji oleju
258.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek
259.	07 06 99	Inne niewymienione odpady
260.	07 07 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
261.	07 07 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste
262.	07 07 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste
263.	07 07 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
264.	07 07 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
265.	07 07 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
266.	07 07 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
267.	07 07 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
268.	07 07 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 07 11
269.	07 07 99	Inne niewymienione odpady
270.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
271.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11
272.	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
273.	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13
274.	08 01 15*	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne subst. niebezpieczne
275.	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15
276.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
277.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17
278.	08 01 19*	Zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
279.	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19
280.	08 01 21*	Zmywacz farb lub lakierów
281.	08 01 99	Inne niewymienione odpady
282.	08 02 01	Odpady proszków powlekających
283.	08 02 02	Szlamy wodne zawierające materiały ceramiczne

284.	08 02 03	Zawiesiny wodne zawierające materiały ceramiczne
285.	08 02 99	Inne niewymienione odpady
286.	08 03 07	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie
287.	08 03 08	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie
288.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne
289.	08 03 14*	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne
290.	08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14
291.	08 03 16*	Zużyte roztwory trawiące
292.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne
293.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17
294.	08 03 19*	Zdyspergowany olej zawierający substancje niebezpieczne
295.	08 03 80	Zdyspergowany olej inny niż wymieniony w 08 03 19
296.	08 03 99	Inne niewymienione odpady
297.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
298.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09
299.	08 04 11*	Osady z klejów i szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
300.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11
301.	08 04 13*	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
302.	08 04 14	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13
303.	08 04 15*	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
304.	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15
305.	08 04 17*	Olej żywiczny
306.	08 04 99	Inne niewymienione odpady
307.	08 05 01*	Odpady izocyjanianów
308.	09 01 01*	Wodne roztwory wywoływaczy i aktywatorów
309.	09 01 02*	Wodne roztwory wywoływaczy do płyt offsetowych
310.	09 01 03*	Roztwory wywoływaczy opartych na rozpuszczalnikach
311.	09 01 04*	Roztwory utrwalaczy
312.	09 01 05*	Roztwory wybielaczy i kąpieli wybielająco-utrwalających
313.	09 01 06*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające srebro
314.	09 01 07	Blony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra
315.	09 01 08	Blony i papier fotograficzny niezawierające srebra
316.	09 01 10	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii
317.	09 01 11*	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie wymienione w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03
318.	09 01 12	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie inne niż wymienione w 09 01 11
319.	09 01 13*	Odpady ciekłe z zakładowej regeneracji srebra inne niż wymienione w 09 01 06
320.	09 01 80*	Przeterminowane odczynniki fotograficzne
321.	09 01 99	Inne niewymienione odpady
322.	10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)
323.	10 01 02	Popioły lotne z węgla
324.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej
325.	10 01 04*	Popioły lotne i pyły z kotłów z paliw płynnych
326.	10 01 05	Stałe odpady z wapienowych metod odsiarczania gazów odlotowych
327.	10 01 07	Produkty z wapienowych metod odsiarczania gazów odlotowych odprowadzane w postaci szlamu
328.	10 01 09*	Kwas siarkowy
329.	10 01 13*	Popioły lotne z emulgowanych węglowodorów stosowanych jako paliwo
330.	10 01 14*	Popioły paleniskowe, żuźle i pyły z kotłów ze współspalania zawierające substancje niebezpieczne
331.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żuźle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14
332.	10 01 16*	Popioły lotne ze współspalania zawierające substancje niebezpieczne
333.	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16
334.	10 01 18*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
335.	10 01 19	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18
336.	10 01 20*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
337.	10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20
338.	10 01 22*	Uwodnione szlasy z czyszczenia kotłów zawierające substancje niebezpieczne
339.	10 01 23	Uwodnione szlasy z czyszczenia kotłów inne niż wymienione w 10 01 22
340.	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)
341.	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni
342.	10 01 26	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej
343.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żuźłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych
344.	10 01 81	Mikrosfery z popiołów lotnych
345.	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapienowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)
346.	10 01 99	Inne niewymienione odpady
347.	10 02 01	Żuźle z procesów wytapiania (wielkopiecowe, stalownicze)
348.	10 02 02	Nieprzerobione żuźle z innych procesów
349.	10 02 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
350.	10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07
351.	10 02 10	Zgorzelina walcownicza
352.	10 02 11*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
353.	10 02 12	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 02 11
354.	10 02 13*	Szlasy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
355.	10 02 14	Szlasy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13
356.	10 02 15	Inne szlasy i osady pofiltracyjne

357.	10 02 80	Zgary z hutnictwa żelaza
358.	10 02 81	Odpadowy siarczan żelazawy
359.	10 02 99	Inne niewymienione odpady
360.	10 03 02	Odpadowe anody
361.	10 03 04*	Żuźle z produkcji pierwotnej
362.	10 03 05	Odpady tlenku glinu
363.	10 03 08*	Słone żuźle z produkcji wtórnej
364.	10 03 09*	Czarne kozuchy żuźlowe z produkcji wtórnej
365.	10 03 15*	Zgary z wytopu o właściwościach palnych lub wydzielające w zetknięciu z wodą gazy palne w niebezpiecznych ilościach
366.	10 03 16	Zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15
367.	10 03 17*	Odpady zawierające smołę z produkcji anod
368.	10 03 18	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 03 17
369.	10 03 19*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
370.	10 03 20	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 19
371.	10 03 21*	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) zawierające substancje niebezpieczne
372.	10 03 22	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) inne niż wymienione w 10 03 21
373.	10 03 23*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
374.	10 03 24	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 23
375.	10 03 25*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
376.	10 03 26	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 25
377.	10 03 27*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
378.	10 03 28	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 03 27
379.	10 03 29*	Odpady z przetwarzania słonych żużli i czarnych kozuchów żuźlowych zawierające substancje niebezpieczne
380.	10 03 30	Odpady z przetwarzania słonych żużli i czarnych kozuchów żuźlowych inne niż wymienione w 10 03 29
381.	10 03 99	Inne niewymienione odpady
382.	10 04 01*	Żuźle z produkcji pierwotnej i wtórnej
383.	10 04 02*	Zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej
384.	10 04 03*	Wapno zawierające związki arsenu (arsenian wapniowy)
385.	10 04 04*	Pyły z gazów odlotowych
386.	10 04 05*	Inne cząstki i pyły
387.	10 04 06*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych
388.	10 04 07*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
389.	10 04 09*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
390.	10 04 10	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 04 09
391.	10 04 99	Inne niewymienione odpady
392.	10 05 01	Żuźle z produkcji pierwotnej i wtórnej (z wyłączeniem 10 05 80)
393.	10 05 03*	Pyły z gazów odlotowych
394.	10 05 04	Inne cząstki i pyły
395.	10 05 05*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych
396.	10 05 06*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
397.	10 05 08*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
398.	10 05 09	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 05 08
399.	10 05 10*	Zgary z wytopu o właściwościach palnych lub wydzielające w zetknięciu z wodą gazy palne w niebezpiecznych ilościach
400.	10 05 11	Zgary inne niż wymienione w 10 05 10
401.	10 05 80	Żuźle granulowane z pieców szybowych oraz żuźle z pieców obrotowych
402.	10 05 99	Inne niewymienione odpady
403.	10 06 01	Żuźle z produkcji pierwotnej i wtórnej
404.	10 06 02	Zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej
405.	10 06 03*	Pyły z gazów odlotowych
406.	10 06 04	Inne cząstki i pyły
407.	10 06 06*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych
408.	10 06 07*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
409.	10 06 09*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
410.	10 06 10	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 06 09
411.	10 06 80	Żuźle szybowe i granulowane
412.	10 06 99	Inne niewymienione odpady
413.	10 07 01	Żuźle z produkcji pierwotnej i wtórnej
414.	10 07 02	Zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej
415.	10 07 03	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych
416.	10 07 04	Inne cząstki i pyły
417.	10 07 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
418.	10 07 07*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
419.	10 07 08	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 07 07
420.	10 07 99	Inne niewymienione odpady
421.	10 08 04	Cząstki i pyły
422.	10 08 08*	Słone żuźle z produkcji pierwotnej i wtórnej
423.	10 08 09	Inne żuźle
424.	10 08 10*	Zgary z wytopu o właściwościach palnych lub wydzielające w zetknięciu z wodą gazy palne w niebezpiecznych ilościach
425.	10 08 11	Zgary inne niż wymienione w 10 08 10
426.	10 08 12*	Odpady zawierające smołę z produkcji anod
427.	10 08 13	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 08 12

428.	10 08 14	Odpadowe anody
429.	10 08 15*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
430.	10 08 16	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 08 15
431.	10 08 17*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
432.	10 08 18	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 08 17
433.	10 08 19*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
434.	10 08 20	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 08 19
435.	10 08 99	Inne niewymienione odpady
436.	10 09 03	Żuźle odlewnicze
437.	10 09 05*	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania zawierające substancje niebezpieczne
438.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05
439.	10 09 07*	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania zawierające substancje niebezpieczne
440.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07
441.	10 09 09*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
442.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09
443.	10 09 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne
444.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11
445.	10 09 13*	Odpadowe środki wiążące zawierające substancje niebezpieczne
446.	10 09 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 09 13
447.	10 09 15*	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów
448.	10 09 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 09 15
449.	10 09 80	Wybrukowane wyroby żeliwne
450.	10 09 99	Inne niewymienione odpady
451.	10 10 03	Zgary i żuźle odlewnicze
452.	10 10 05*	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania zawierające substancje niebezpieczne
453.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05
454.	10 10 07*	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania zawierające substancje niebezpieczne
455.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07
456.	10 10 09*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
457.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09
458.	10 10 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne
459.	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11
460.	10 10 13*	Odpadowe środki wiążące zawierające substancje niebezpieczne
461.	10 10 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 10 13
462.	10 10 15*	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów
463.	10 10 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 10 15
464.	10 10 99	Inne niewymienione odpady
465.	10 11 03	Odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego
466.	10 11 05	Cząstki i pyły
467.	10 11 09*	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej zawierające substancje niebezpieczne
468.	10 11 10	Odpady z przygotowania mas wsadowych inne niż wymienione w 10 11 09
469.	10 11 11*	Szkoło odpadowe w postaci małych cząstek i proszku szklanego zawierające metale ciężkie (np. z lamp elektronopromieniowych)
470.	10 11 12	Szkoło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11
471.	10 11 13*	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła zawierające substancje niebezpieczne
472.	10 11 14	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13
473.	10 11 15*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
474.	10 11 16	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15
475.	10 11 17*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
476.	10 11 18	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 17
477.	10 11 19*	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
478.	10 11 20	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 11 19
479.	10 11 80	Szlamy fluorokrzemianowe
480.	10 11 81*	Odpady zawierające azbest
481.	10 11 99	Inne niewymienione odpady
482.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej
483.	10 12 03	Cząstki i pyły
484.	10 12 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
485.	10 12 06	Zużyte formy
486.	10 12 08	Wybrukowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)
487.	10 12 09*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
488.	10 12 10	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 12 09
489.	10 12 11*	Odpady ze szklwienia zawierające metale ciężkie
490.	10 12 12	Odpady ze szklwienia inne niż wymienione w 10 12 11
491.	10 12 13	Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków
492.	10 12 99	Inne niewymienione odpady
493.	10 13 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej
494.	10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego
495.	10 13 06	Cząstki i pyły (z wyłączeniem 10 13 12 i 10 13 13)
496.	10 13 07	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
497.	10 13 09*	Odpady zawierające azbest z produkcji elementów cementowo-azbestowych
498.	10 13 10	Odpady z produkcji elementów cementowo-azbestowych inne niż wymienione w 10 13 09
499.	10 13 11	Odpady z cementowych materiałów kompozytowych inne niż wymienione w 10 13 09 i 10 13 10
500.	10 13 12*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne



501.	10 13 13	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 13 12
502.	10 13 14	Odpady betonowe i szlam betonowy
503.	10 13 80	Odpady z produkcji cementu
504.	10 13 81	Odpady z produkcji gipsu
505.	10 13 82	Wybrakowane wyroby
506.	10 13 99	Inne niewymienione odpady
507.	10 14 01*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych zawierające rtęć
508.	10 80 01	Zużle z produkcji żelazokrzemu
509.	10 80 02	Pyły z produkcji żelazokrzemu
510.	10 80 03	Zużle z produkcji żelazochromu
511.	10 80 04	Pyły z produkcji żelazochromu
512.	10 80 05	Zużle z produkcji żelazomanganu
513.	10 80 06	Pyły z produkcji żelazomanganu
514.	10 80 99	Inne niewymienione odpady
515.	11 01 05*	Kwasy trawiące
516.	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05
517.	11 01 07*	Alkalia trawiące
518.	11 01 08*	Osady i szlamy z fosforanowania
519.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne
520.	11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09
521.	11 01 11*	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne
522.	11 01 12	Wody popłuczne inne niż wymienione w 11 01 11
523.	11 01 13*	Odpady z odfuszczenia zawierające substancje niebezpieczne
524.	11 01 14	Odpady z odfuszczenia inne niż wymienione w 11 01 13
525.	11 01 15*	Odcieki i szlamy z systemów membranowych lub systemów wymiany jonowej zawierające subst. niebezpieczne
526.	11 01 16*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne
527.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne
528.	11 01 99	Inne niewymienione odpady
529.	11 02 02*	Szlamy z hydrometalurgii cynku (w tym jarozyt i getyt)
530.	11 02 03	Odpady z produkcji anod dla procesów elektrolizy
531.	11 02 05*	Odpady z hydrometalurgii miedzi zawierające substancje niebezpieczne
532.	11 02 06	Odpady z hydrometalurgii miedzi inne niż wymienione w 11 02 05
533.	11 02 07*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne
534.	11 02 99	Inne niewymienione odpady
535.	11 03 01*	Odpady zawierające cyjanki
536.	11 03 02*	Inne odpady
537.	11 05 01	Cynk twardy
538.	11 05 02	Popiół cynkowy
539.	11 05 03*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych
540.	11 05 04*	Zużyty topnik
541.	11 05 99	Inne niewymienione odpady
542.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów
543.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów
544.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych
545.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych
546.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
547.	12 01 06*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali zawierające chlorowce (z wyłączeniem emulsji i roztworów)
548.	12 01 07*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali niezawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)
549.	12 01 08*	Odpadowe emulsje i roztwory olejowe z obróbki metali zawierające chlorowce
550.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców
551.	12 01 10*	Syntetyczne oleje z obróbki metali
552.	12 01 12*	Zużyte woski i tłuszcze
553.	12 01 13	Odpady spawalnicze
554.	12 01 14*	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne
555.	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14
556.	12 01 16*	Odpady poszlifierskie zawierające substancje niebezpieczne
557.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16
558.	12 01 18*	Szlamy z obróbki metali zawierające oleje (np. szlamy z szlifowania, gładzenia i pokrywania)
559.	12 01 19*	Oleje z obróbki metali łatwo ulegające biodegradacji
560.	12 01 20*	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne
561.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20
562.	12 01 99	Inne niewymienione odpady
563.	12 03 01*	Wodne cieczki myjące
564.	12 03 02*	Odpady z odfuszczenia parą
565.	13 01 04*	Emulsje olejowe zawierające związki chlorowcoorganiczne
566.	13 01 05*	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych
567.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne
568.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych
569.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne
570.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji
571.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne
572.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne
573.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych
574.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe

575.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji
576.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
577.	13 03 06*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła zawierające związki chlorowcoorganiczne inne niż wymienione w 13 03 01
578.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych
579.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01
580.	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji
581.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła
582.	13 04 01*	Oleje żyzowe ze statków żeglugi śródlądowej
583.	13 04 02*	Oleje żyzowe z nabrzeży portowych
584.	13 04 03*	Oleje żyzowe ze statków morskich
585.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach
586.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach
587.	13 05 03*	Szlamy z kolektorów
588.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach
589.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach
590.	13 05 08*	Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach
591.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy
592.	13 07 02*	Benzyna
593.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)
594.	13 08 01*	Szlamy lub emulsje z odsafania
595.	13 08 02*	Inne emulsje
596.	13 08 80	Zaolejone odpady stałe ze statków
597.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady
598.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC
599.	14 06 02*	Inne chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników
600.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników
601.	14 06 04*	Szlamy i odpady stałe zawierające rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne
602.	14 06 05*	Szlamy i odpady stałe zawierające inne rozpuszczalniki
603.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
604.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
605.	15 01 03	Opakowania z drewna
606.	15 01 04	Opakowania z metali
607.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
608.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
609.	15 01 07	Opakowania ze szkła
610.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
611.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)
612.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi
613.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)
614.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
615.	16 01 03	Zużyte opony
616.	16 01 07*	Filtry olejowe
617.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć
618.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB
619.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)
620.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest
621.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11
622.	16 01 13*	Płyny hamulcowe
623.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje
624.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14
625.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony
626.	16 01 17	Metale żelazne
627.	16 01 18	Metale nieżelazne
628.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
629.	16 01 20	Szkło
630.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14
631.	16 01 22	Inne niewymienione elementy
632.	16 01 99	Inne niewymienione odpady
633.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB
634.	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09
635.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
636.	16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest
637.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
638.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
639.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń
640.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
641.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne
642.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80



643.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne
644.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80
645.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia
646.	16 05 04*	Gazy w pojemnikach (w tym halony) zawierające substancje niebezpieczne
647.	16 05 05	Gazy w pojemnikach inne niż wymienione w 16 05 04
648.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych
649.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)
650.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)
651.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08
652.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
653.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe
654.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć
655.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
656.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
657.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów
658.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty
659.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne
660.	16 07 99	Inne niewymienione odpady
661.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)
662.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki
663.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02
664.	16 08 04	Zużyte katalizatory stosowane do katalizacyjnego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07)
665.	16 08 05*	Zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy
666.	16 08 06*	Zużyte ciecze stosowane jako katalizatory
667.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
668.	16 09 01*	Nadmanganiany (np. nadmanganian potasowy)
669.	16 09 02*	Chromiany (np. chromian potasowy, dwuchromian sodowy lub potasowy)
670.	16 09 03*	Nadtlenki (np. nadtlenek wodoru)
671.	16 09 04*	Inne niewymienione substancje utleniające
672.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne
673.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01
674.	16 10 03*	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) zawierające substancje niebezpieczne
675.	16 10 04	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) inne niż wymienione w 16 10 03
676.	16 11 01*	Węglowodnyne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych zaw. subst. niebezpiecz.
677.	16 11 02	Węglowodnyne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wym. w 16 11 01
678.	16 11 03*	Inne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne
679.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03
680.	16 11 05*	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetallurgicznych zawierające substancje niebezpieczne
681.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetallurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05
682.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji
683.	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne
684.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01
685.	16 82 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne
686.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01
687.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
688.	17 01 02	Gruz ceglany
689.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
690.	17 01 06*	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglanoego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne
691.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanoego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
692.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.
693.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg
694.	17 01 82	Inne niewymienione odpady
695.	17 02 01	Drewno
696.	17 02 02	Szko
697.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
698.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)
699.	17 03 01*	Asfalt zawierający smołę
700.	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01
701.	17 03 03*	Smoła i produkty smołowe
702.	17 03 80	Odpadowa papa
703.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
704.	17 04 02	Aluminium
705.	17 04 03	Ołów
706.	17 04 04	Cynk
707.	17 04 05	Żelazo i stal
708.	17 04 06	Cyna
709.	17 04 07	Mieszankiny metali
710.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
711.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne
712.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10

713.	17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)
714.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03
715.	17 05 05*	Uropek z pogłębiania zawierający lub zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi
716.	17 05 06	Uropek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05
717.	17 05 07*	Tłuczeń torowy (kruszywo) zawierający substancje niebezpieczne
718.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07
719.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest
720.	17 06 03*	Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne
721.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03
722.	17 06 05*	Materiały konstrukcyjne zawierające azbest
723.	17 08 01*	Materiały konstrukcyjne zawierające gips zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi
724.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01
725.	17 09 01*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające rtęć
726.	17 09 02*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające PCB (np. substancje i przedmioty zawierające PCB: szczeliwa, wykładziny podłogowe zawierające żywice, szczelne zespoły okienne, kondensatory)
727.	17 09 03*	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne
728.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03
729.	18 01 09	Leki inne niż wymienione w 18 01 08
730.	18 02 08	Leki inne niż wymienione w 18 02 07
731.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych
732.	19 01 05*	Osady filtracyjne (np. placek filtracyjny) z oczyszczania gazów odlotowych
733.	19 01 06*	Szlamy i inne odpady uwodnione z oczyszczania gazów odlotowych
734.	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych
735.	19 01 10*	Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania gazów odlotowych
736.	19 01 11*	Żużle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne
737.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11
738.	19 01 13*	Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne
739.	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13
740.	19 01 15*	Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne
741.	19 01 16	Pyły z kotłów inne niż wymienione w 19 01 15
742.	19 01 17*	Odpady z pirolizy odpadów zawierające substancje niebezpieczne
743.	19 01 18	Odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17
744.	19 01 19	Piaski ze złóż fluidalnych
745.	19 01 99	Inne niewymienione odpady
746.	19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne
747.	19 02 04*	Wstępnie przemieszane odpady składające się z co najmniej jednego rodzaju odpadów niebezpiecznych
748.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne
749.	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05
750.	19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji
751.	19 02 08*	Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne
752.	19 02 09*	Stale odpady palne zawierające substancje niebezpieczne
753.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09
754.	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne
755.	19 02 99	Inne niewymienione odpady
756.	19 03 04*	Odpady niebezpieczne częściowo stabilizowane
757.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04
758.	19 03 06*	Odpady niebezpieczne zestalone
759.	19 03 07	Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06
760.	19 04 01	Zeszkłone odpady
761.	19 04 02*	Popioły lotne i inne odpady z oczyszczania gazów odlotowych
762.	19 04 03*	Niezszklona faza stała
763.	19 04 04	Ciekłe odpady z procesów zeszkliwania
764.	19 05 01	Nie przekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych
765.	19 05 02	Nie przekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego
766.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)
767.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady
768.	19 06 03	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych
769.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych
770.	19 06 05	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych
771.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych
772.	19 06 99	Inne nie wymienione odpady
773.	19 08 01	Skratki
774.	19 08 02	Zawartość piaskowników
775.	19 08 06*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne
776.	19 08 07*	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych
777.	19 08 08*	Odpady z systemów membranowych zawierające metale ciężkie
778.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze
779.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09
780.	19 08 11*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych
781.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11
782.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych
783.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13
784.	19 08 99	Inne niewymienione odpady
785.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki

786.	19 09 02	Osady z klarowania wody
787.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody
788.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny
789.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne
790.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych
791.	19 09 99	Inne niewymienione odpady
792.	19 10 01	Odpady żelaza i stali
793.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych
794.	19 10 03*	Lekka frakcja i pyły zawierające substancje niebezpieczne
795.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03
796.	19 10 05*	Inne frakcje zawierające substancje niebezpieczne
797.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05
798.	19 11 01*	Zużyte filtry ilowe
799.	19 11 02*	Kwaśne smoły
800.	19 11 03*	Uwodnione odpady ciekłe
801.	19 11 04*	Alkaliczne odpady z oczyszczania paliw
802.	19 11 05*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
803.	19 11 06	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05
804.	19 11 07*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych
805.	19 11 99	Inne nie wymienione odpady
806.	19 12 01	Papier i tektura
807.	19 12 02	Metale żelazne
808.	19 12 03	Metale nieżelazne
809.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
810.	19 12 05	Szkło
811.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne
812.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
813.	19 12 08	Tekstyli
814.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)
815.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)
816.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne
817.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
818.	19 13 01*	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne
819.	19 13 02	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 01
820.	19 13 03*	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne
821.	19 13 04	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03
822.	19 13 05*	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne
823.	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05
824.	19 13 07*	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne
825.	19 13 08	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 07
826.	20 01 01	Papier i tektura
827.	20 01 02	Szkło
828.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji
829.	20 01 10	Odzież
830.	20 01 11	Tekstyli
831.	20 01 13*	Rozpuszczalniki
832.	20 01 14*	Kwasy
833.	20 01 15*	Alkalia
834.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne
835.	20 01 19*	Środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne np. herbicydy, insektycydy)
836.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
837.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
838.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne
839.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25
840.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice zawierające substancje niebezpieczne
841.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice inne niż wymienione w 20 01 27
842.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31
843.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
844.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
845.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zaw. niebezpiecz. składniki
846.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
847.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne
848.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
849.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
850.	20 01 40	Metale
851.	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych
852.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19
853.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
854.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji

855.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie
856.	20 02 03	Inne odpady nie ulegające biodegradacji
857.	20 03 02	Odpady z targowisk
858.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów
859.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości
860.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych
861.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe
862.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach

#### IV.2. Oznaczenie miejsca zbierania odpadów

Zbieranie odpadów wymienionych w „Tabeli 22” decyzji prowadzone będzie na terenie zakładu w Częstokowie Mazowieckim 128 na terenie, do którego „EKO HARPOON-RECYKLING” Sp. z o.o. dysponuje tytułem prawnym. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w wyznaczonych miejscach magazynowych – magazynie odpadów niebezpiecznych, w hali lub na utwardzonym placu magazynowym. Hala, w której będą magazynowane zbierane odpady jest zadaszona oraz wyposażona w sorbenty do usuwania ewentualnych wycieków odpadów.

#### IV.3. Miejsce i sposób magazynowania zbieranych odpadów

Zbierane odpady (wyszczególnione w „Tabeli nr 22” decyzji) będą magazynowane w specjalnie do tego celu wyznaczonych i oznakowanych miejscach na terenie zakładu (magazynie odpadów niebezpiecznych, hali magazynowej, placu magazynowym). Miejsca magazynowania odpadów będą wydzielone, odpowiednio oznakowane oraz zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i zwierząt. Odpady w zależności od gabarytów, a także właściwości fizycznych i chemicznych będą magazynowane w szczelnych pojemnikach, kontenerach, zbiornikach, pojemnikach typu big-bag lub luzem, w sposób uniemożliwiający niekontrolowane rozproszenie się tych odpadów i zabezpieczający przed ich negatywnym oddziaływaniem na środowisko. Odpady niebezpieczne magazynowane będą w oznakowanych pojemnikach lub kontenerach odpornych na działanie składników odpadów, posiadających szczelne zamknięcie, uniemożliwiające przypadkowe przedostanie się odpadów do środowiska.

Sposób magazynowania odpadów winien spełniać następujące wymagania:

- 1) Odpady niebezpieczne w postaci ciekłej - w szczelnych opakowaniach wykonanych z materiałów odpornych na działanie niebezpiecznych substancji zawartych w odpadach, w sposób zabezpieczający środowisko gruntowo-wodne przed zanieczyszczeniem w przypadku ewentualnego rozszczelnienia pojemników, w miejscach spełniających wymagania do przechowywania tego typu odpadów, wyposażonych w sorbenty.
- 2) Odpady baterii i akumulatorów – w sposób zgodny z ustawą z dnia 24 kwietnia 2009 r. *o bateriach i akumulatorach* (Dz. U. Nr 79, poz. 666, z późn. zm.), w pojemnikach wykonanych z materiału odpornego na działanie odpadu.
- 3) Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne – w sposób zgodny z ustawą z dnia 29 lipca 2005 r. *o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym* (Dz. U. z 2013 r. poz. 1155 j.t.).
- 4) Odpady zawierające azbest – szczelnie opakowane w sposób uniemożliwiający emisję azbestu (włókien azbestu) do środowiska, zgodnie z wymaganiami rozporządzenia Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 2 kwietnia 2004 r. *w sprawie sposobów i warunków bezpiecznego użytkowania i usuwania wyrobów zawierających azbest* (Dz. U. z 2004 r. Nr 71, poz. 649, z późn. zm.).
- 5) Odpady zawierające PCB – w pojemnikach lub opakowaniach, w sposób uniemożliwiający przedostanie się do środowiska składników niebezpiecznych zawartych w tych odpadach.
- 6) Pozostałe odpady niebezpieczne w postaci stałej – w szczelnych pojemnikach, w sposób uniemożliwiający przedostanie się do środowiska substancji niebezpiecznych zawartych w odpadach lub luzem – tylko w przypadkach gdy charakter, skład i konsystencja odpadów na to pozwala, w sposób uniemożliwiający przedostanie się odpadów do gruntu lub środowiska.

- 7) Odpady inne niż niebezpieczne w postaci ciekłej – w szczelnych, zamykanych pojemnikach.
- 8) Pozostałe odpady inne niż niebezpieczne – w pojemnikach lub luzem, w sposób zabezpieczający przed ewentualnym rozproszaniem się tych odpadów oraz przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko i zdrowie ludzi.

Miejsce magazynowania odpadów winno być oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych oraz wyposażone w zestaw sorbentów na wypadek nieprzewidzianego wycieku. W przypadku magazynowania luzem stałych odpadów innych niż niebezpieczne, miejsce winno być zabezpieczone przed zanieczyszczeniem powierzchni ziemi, w tym również przed wymywaniem zanieczyszczeń wskutek opadów atmosferycznych.

Odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwienia, z wyjątkiem składowania mogą być magazynowane, jeśli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat.

Odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku.

Odpady winny być magazynowane do czasu zebrania partii ekonomicznej, a następnie przekazywane podmiotom posiadającym wymagane prawem zezwolenie na przetwarzanie (odzysk, unieszkodliwienie).

#### **IV.4. Opis metody zbierania odpadów**

Odpady odbierane będą od przedsiębiorców, instytucji oraz podczas zbiórek w odpowiednich opakowaniach. Po przywiezieniu na teren zakładu i po wstępnej weryfikacji przez pracowników oraz ustaleniu ich masy będą rozdysponowywane do odpowiednich miejsc magazynowania ze względu na rodzaj i sposób ich dalszego zagospodarowania. Magazynowanie zebranych odpadów będzie się odbywać z zachowaniem bezwzględniego reżimu ich selektywnego gromadzenia. W zależności od rodzaju odpadu magazynowanie będzie odbywać się odpowiednio w pojemnikach, kontenerach, pojemnikach typu big-bag, a także luzem na utwardzonym podłożu. Stan pojemników, kontenerów i worków służących do magazynowania odpadów będzie systematycznie kontrolowany i w razie konieczności będą one na bieżąco naprawiane lub wymieniane na nowe.

Część odpadów będzie poddawana przetworzeniu na terenie zakładu w instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz w innych urządzeniach i instalacjach do przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych, szkła, kabli, oraz baterii i akumulatorów.

Po zebraniu odpowiedniej uzasadnionej ekonomicznie partii transportowej odpady będą przekazywane uprawnionym podmiotom, posiadającym stosowne decyzje administracyjne celem dalszego zagospodarowania. Przy wyborze odbiorców preferowane będą podmioty zapewniające odzysk przejmowanych odpadów.

Czas gromadzenia odpadów będzie skracany do niezbędnego minimum, do momentu zebrania odpowiedniej ilości uzasadniającej ekonomicznie transport do miejsc dalszego zagospodarowania.

Zagospodarowanie odpadów winno być zgodne z obowiązującą hierarchią sposobów postępowania z odpadami.

#### **IV.5. Dodatkowe warunki zbierania odpadów**

- 1) Postępować z odpadami w sposób zgodny z zasadami gospodarowania odpadami, wymaganiami ochrony środowiska oraz planami gospodarki odpadami.
- 2) Prowadzić gospodarkę odpadami w sposób zapewniający ochronę życia i zdrowia ludzi oraz środowiska, w taki sposób, aby nie powodować zagrożenia dla wody, powietrza, gleby, roślin lub zwierząt, a także niekorzystnych skutków dla terenów wiejskich lub miejsc o szczególnym znaczeniu, w tym kulturowym i przyrodniczym.
- 3) Zbierać odpady w sposób selektywny, zgodnie z art. 23 ust. 1 ustawy *o odpadach*.

- 4) Zapewnić, zgodnie z zasadami określonymi w ustawie *o odpadach*, odzysk zbieranych odpadów, polegający w pierwszej kolejności na przygotowaniu odpadów przez ich posiadacza do ponownego użycia lub poddania recyklingowi, a jeżeli nie jest to możliwe z przyczyn technologicznych lub nie jest uzasadnione z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych poddać innym procesom odzysku, a w przypadku braku takich możliwości unieszkodliwić odpady, których nie można poddać odzyskowi.
- 5) Odpady przekazywać do najbliższej położonych miejsc, w których mogą być poddane odzyskowi lub unieszkodliwione.
- 6) Posiadacza odpadów, który przekazał odpady transportującemu odpady, nie zwalnia się z odpowiedzialności za zbieranie lub przetwarzanie odpadów, do czasu przejścia odpowiedzialności przez następnego posiadacza odpadów.
- 7) Dopuszcza się magazynowanie zbieranych odpadów, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat liczony dla wszystkich kolejnych posiadaczy tych odpadów, w przypadku odpadów przeznaczonych do składowania – nie dłużej niż przez okres 1 roku.
- 8) Dopuszcza się zbieranie odpadów o kodach 19 12 11\* i 19 12 12, o ile nie są przeznaczone do składowania i nie pochodzą z mechanicznej obróbki (sortowania) odpadów komunalnych.
- 9) Zakazuje się umieszczania zużytych baterii i zużytych akumulatorów razem z innymi odpadami w tym samym pojemniku.
- 10) Magazynować zużyte baterie i zużyte akumulatory w miejscach o utwardzonym, nieprzepuszczalnym podłożu, odpornych na działanie warunków atmosferycznych lub w odpowiednich pojemnikach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach lub akumulatorach oraz działanie warunków atmosferycznych.
- 11) Magazynować zużyte baterie i zużyte akumulatory przeznaczone do przetwarzania i recyklingu nie dłużej niż przez okres roku łącznie przez wszystkich kolejnych posiadaczy tych odpadów.
- 12) Postępować z zużytymi bateriami i zużytymi akumulatorami w sposób wskazany w art. 58 ustawy z dnia z dnia 24 kwietnia 2009 r. *o bateriach i akumulatorach* (Dz. U. Nr 79, poz. 666, z późn. zm.).
- 13) Zakazuje się mieszania odpadów niebezpiecznych różnych rodzajów, mieszania odpadów niebezpiecznych z odpadami innymi niż niebezpieczne, a także mieszania odpadów niebezpiecznych z substancjami, materiałami lub przedmiotami, w tym rozcieńczania substancji niebezpiecznych.
- 14) Dopuszcza się mieszanie odpadów niebezpiecznych różnych rodzajów, mieszanie odpadów niebezpiecznych z odpadami innymi niż niebezpieczne, a także mieszanie odpadów niebezpiecznych z substancjami, materiałami lub przedmiotami, jeżeli ich zmieszanie służy poprawie bezpieczeństwa procesów przetwarzania odpadów powstałych po zmieszaniu i jeżeli w wyniku prowadzenia tych procesów nie nastąpi wzrost zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi lub środowiska.
- 15) Zakazuje się przekazywania na składowisko odpadów występujących w postaci ciekłej, w tym odpadów zawierających wodę w ilości powyżej 95% masy całkowitej (z wyłączeniem szlamów), odpadów o właściwościach wybuchowych, żrących, utleniających, wysoce łatwopalnych lub łatwopalnych, powstających w wyniku badań naukowych i prac rozwojowych lub działalności dydaktycznej, które nie są zidentyfikowane lub są nowe i których oddziaływanie na środowisko jest nieznanne, ulegających biodegradacji selektywnie zebranych, zgodnie z art. 122 ust. 1 ustawy *o odpadach*.
- 16) Prowadzić ilościową i jakościową ewidencję zbieranych odpadów zgodnie z art. 66 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* oraz sporządzać zgodnie z art. 75 ustawy *o odpadach* roczne sprawozdania i przekazywać je właściwemu marszałkowi województwa.
- 17) Przechowywać dokumenty związane z ewidencją odpadów oraz roczne sprawozdania o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami przez okres 5 lat licząc od końca roku kalendarzowego, w którym sporządzono te dokumenty i przedkładać na każdorazowe żądanie organów kontrolujących.

## **V. Dodatkowe warunki i zobowiązania**

„EKO HARPOON-RECYKLING” Sp. z o.o. z siedzibą w Cząstkowie Mazowieckim 128, 05-152 Czosnów prowadząca działalność polegającą na przetwarzaniu odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, odpadów tworzyw sztucznych, odpadów szkła, kabli oraz odpadów baterii i akumulatorów na terenie zakładu zlokalizowanego w Cząstkowie Mazowieckim 128 zobowiązana jest do zapewnienia prawidłowej eksploatacji instalacji polegającej w szczególności na stosowaniu paliw, surowców i materiałów eksploatacyjnych zapewniających ograniczenie ich negatywnego oddziaływania na środowisko oraz podejmowaniu odpowiednich działań w przypadku powstania zakłóceń w procesach technologicznych i operacjach technicznych w celu ograniczenia ich skutków dla środowiska.

„EKO HARPOON-RECYKLING” Sp. z o.o. z siedzibą w Cząstkowie Mazowieckim 128, 05-152 Czosnów prowadząca działalność polegającą na przetwarzaniu odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, odpadów tworzyw sztucznych, odpadów szkła, kabli oraz odpadów baterii i akumulatorów na terenie zakładu zlokalizowanego w Cząstkowie Mazowieckim 128 zobowiązana jest do stosowania takich sposobów produkcji lub form usług oraz surowców i materiałów, które zapobiegają powstawaniu odpadów lub pozwalają utrzymać na możliwie najniższym poziomie ich ilości, a także ograniczają negatywne oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi. Ponadto posiadacz odpadów jest zobowiązany do postępowania z odpadami w sposób zgodny z zasadami gospodarowania odpadami, wymaganiami ochrony środowiska oraz planami gospodarki odpadami.

„EKO HARPOON-RECYKLING” Sp. z o.o. z siedzibą w Cząstkowie Mazowieckim 128, 05-152 Czosnów prowadząca zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego na terenie zakładu zlokalizowanego w Cząstkowie Mazowieckim 128 zobowiązana jest do przekazywania odpadów powstałych w wyniku przetworzenia zużytego sprzętu prowadzącemu działalność w zakresie recyklingu lub prowadzącemu działalność w zakresie innych niż recykling procesów odzysku, wpisanym do rejestru.

„EKO HARPOON-RECYKLING” Sp. z o.o. z siedzibą w Cząstkowie Mazowieckim 128, 05-152 Czosnów zbierająca zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny jest obowiązana do przekazania zebranego zużytego sprzętu prowadzącemu zakład przetwarzania wpisanemu do rejestru.

„EKO HARPOON-RECYKLING” Sp. z o.o. z siedzibą w Cząstkowie Mazowieckim 128, 05-152 Czosnów zbierająca zużyte baterie lub zużyte akumulatory jest obowiązana do przekazania zużytych baterii i zużytych akumulatorów bezpośrednio prowadzącemu zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów, a w przypadku zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych - w pierwszej kolejności prowadzącemu zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów, który prowadzi co najmniej sortowanie zużytych baterii lub zużytych akumulatorów.

**VI. Termin obowiązywania decyzji udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów, ustalam do dnia 18 grudnia 2024 roku.**

## **UZASADNIENIE**

„EKO HARPOON-RECYKLING” Sp. z o.o. z siedzibą w Cząstkowie Mazowieckim 128, wnioskiem z dnia 26 czerwca 2014 r. znak: L.dz./93/W/2014r., uzupełnionym pismami z dnia 28 października 2014 r., znak: L.dz/154/W/2014r., z dnia 3 grudnia 2014 r., znak: L.dz/168/W/2014r. i z dnia 17 grudnia 2014 r., znak: L.dz/176/W/2014r. (daty wpływu do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Mazowieckiego w Warszawie) zwróciła się do tut. organu o wygaszenie w części dotyczącej wytwarzania, odzysku i zbierania odpadów decyzji Marszałka Województwa Mazowieckiego Nr 79/08/PŚ.O z dnia 15 września 2008 r., znak: PŚ.IV./PS/7670-57.4/08 zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Mazowieckiego: Nr 43/10/PŚ.O z dnia 21 kwietnia 2010 r., znak: PŚ.IV./PS/7670-6.11/10, Nr 235/10/PŚ.O z dnia 7 lipca 2010 r., znak: PŚ.IV./PS/7670-179.3/10, Nr 426/10/PŚ.O



z dnia 9 grudnia 2010 r., znak: PS.IV./PS/7670-278.16/10 oraz Nr 546/11/PŚ.O z dnia 10 listopada 2011 r., znak: PS-IV.7243.73.1.2011.PS udzielającej EKO HARPOON Technologie Ekologiczne Sp. z o.o. z siedzibą w Cząstkowie Mazowieckim 128, gmina Czosnów pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem odzysku, zbierania i transportu odpadów i wydanie nowego pozwolenia na wytwarzanie odpadów powstających w związku z eksploatacją instalacji do przetwarzania zużytych źródeł światła oraz instalacji do przetwarzaniem zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego z uwzględnieniem zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów na terenie zakładu zlokalizowanego w Cząstkowie Mazowieckim 128.

Powodem wygaszenia dotychczasowej decyzji regulującej stan formalno-prawny w zakresie wytwarzania, zbierania i przetwarzania odpadów i wydania nowego pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zbierania i przetwarzania odpadów jest zmiana przepisów prawnych w zakresie gospodarki odpadami, a także konieczność zweryfikowania dotychczasowych informacji nt. rodzajów odpadów przetwarzanych i zbieranych na terenie zakładu oraz informacji nt. eksploatowanych urządzeń i instalacji.

Biorąc pod uwagę powyższe, a także przepis art. 193 ust. 1 pkt 3 ustawy *Prawo ochrony środowiska* i przepis art. 48 pkt 3 ustawy *o odpadach* należy uznać za zasadny wniosek strony o wygaszenie dotychczasowych decyzji regulujących stan formalno-prawny w zakresie wytwarzania, zbierania i przetwarzania odpadów.

Przedmiotem działalności wnioskodawcy na terenie zakładu położonego w Cząstkowie Mazowieckim 128 będzie zbieranie i przetwarzanie (demontaż) sprzętu elektrycznego i elektronicznego, w tym przetwarzanie zużytych źródeł światła oraz odpadów tworzyw sztucznych, odpadów szkła, kabli i odpadów w postaci zużytych baterii i akumulatorów pozyskiwanych od innych podmiotów. W związku z prowadzoną działalnością wnioskodawca będzie eksploatował na terenie zakładu stacjonarne urządzenia techniczne i zespoły stacjonarnych urządzeń technicznych powiązane technologicznie, w tym: instalację do przetwarzania zużytych źródeł światła oraz baterii zawierających rtęć i kadm oraz instalację do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. W ramach prowadzonego na terenie zakładu przetwarzania odpadów eksploatowane będą ponadto urządzenia i stanowiska służące do przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych, odpadów szkła, kabli oraz odpadów zużytych baterii i akumulatorów. Miejscem przetwarzania odpadów w postaci zużytych źródeł światła, zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, odpadów tworzyw sztucznych, odpadów szkła, kabli oraz odpadów baterii i akumulatorów będą znajdujące się na terenie zakładu odpowiednio przystosowane i wyposażone hale: hala H1 o powierzchni 1338,91 m<sup>2</sup> i hala H2 o powierzchni 351,55 m<sup>2</sup>.

Zgodnie z art. 45 ust. 4 ustawy *o odpadach* wytwórca odpadów, który prowadzi zbieranie odpadów lub przetwarzanie odpadów, może być zwolniony z obowiązku uzyskania zezwolenia na prowadzenie tej działalności jeżeli posiada pozwolenie na wytwarzanie odpadów. Wtwórca jest obowiązany we wniosku o wydanie pozwolenia uwzględnić wymagania przewidziane odpowiednio jak dla wniosku o wydanie zezwolenia na przetwarzanie lub/i zbieranie odpadów. Organ wydając pozwolenie na wytwarzanie odpadów uwzględni wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie lub/i zbieranie odpadów, przy czym zgodnie z art. 45 ust. 7 ustawy *o odpadach* pozwolenie na wytwarzanie odpadów wydaje organ właściwy do wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów.

Zakład przetwarzania w rozumieniu ustawy z dnia 29 lipca 2005 r. *o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym*, w którym jest przetwarzany zużyty sprzęt zawierający substancje lub mieszaniny niebezpieczne jest przedsięwzięciem mogąącym zawsze znacząco oddziaływać na środowisko - zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 45 lit. a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. z 2010 r. Nr 213, poz. 1397, z późn. zm.), dla którego przeprowadzenie procedury oceny oddziaływania na środowisko jest obligatoryjne.

Zgodnie z art. 41 ust. 3 ustawy *o odpadach* marszałek województwa jest organem właściwym m.in. dla przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnieniu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko*. Organem właściwym do wydania zezwolenia na zbieranie odpadów za wyjątkiem odpadów, o których mowa w art. 23 ust. 4 ustawy *o odpadach* jest starosta.



Określenie organu właściwego do wydania pozwolenia w trybie art. 45 ust. 8 ustawy *o odpadach* następuje w zbiegu przepisów art. 41 ust. 3 i ust. 6 oraz art. 45 ust. 7 ww. ustawy.

Ponieważ wnioskodawca prowadzi zakład przetwarzania, w którym jest przetwarzany zużyty sprzęt zawierający substancje lub mieszaniny niebezpieczne zaliczane do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, a tym samym w przedmiotowej sprawie zachodzi przypadek, o którym stanowi art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a ustawy *o odpadach*, organem do wydania niniejszego pozwolenia z uwzględnieniem zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów jest marszałek województwa.

Przedłożony wniosek został sporządzony w oparciu o art. 184 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2013 poz. 1232, z późn. zm.) oraz art. 42 ust. 1 i ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U z 2013 r. poz. 21, z późn. zm.). Odpady przewidziane do wytwarzania oraz zbierania i przetwarzania zostały sklasyfikowane zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 r. *w sprawie katalogu odpadów* (Dz. U. Nr 112, poz. 1206).

Zgodnie z art. 42 ust. 4 ustawy *o odpadach* do wniosku o wydanie zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów dołącza się decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach, o której mowa w art. 71 ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnieniu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko*, o ile jest wymagana. Organem właściwym do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięć mogących zawsze znacząco lub potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, zgodnie z art. 75 ust. 1 pkt 4 cytowanej ustawy *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko* lub stwierdzenia, że taka decyzja nie jest wymagana jest wójt, burmistrz lub prezydent miasta właściwy ze względu na miejsce prowadzenia działalności.

Do wniosku załączono postanowienie Wójta Gminy Czosnów z dnia 17 października 2014 r., znak: RGOŚ.6220.12.2014 odmawiające wszczęcia na wniosek „EKO HARPOON-RECYKLING” Sp. z o.o. postępowania w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla prowadzonej od 2004 r. działalności polegającej na gospodarowaniu odpadami niebezpiecznymi i innymi niż niebezpieczne, a w szczególności zbieraniu i przetwarzaniu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, zbieraniu i przetwarzaniu baterii i akumulatorów oraz zbieraniu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, wymienionych w dotychczasowej decyzji z dnia 15 września 2008 r. wydanej przez Marszałka Województwa Mazowieckiego. W uzasadnieniu odmowy wszczęcia przedmiotowego postępowania Wójt Gminy Czosnów napisał, że „uzyskanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach nie jest wymagane, jeżeli wnioskodawca ubiega się o zezwolenie dla istniejącego przedsięwzięcia (...). Z przedłożonej wraz z wnioskiem karty informacyjnej przedsięwzięcia oraz pisma Spółki wynika, że sprawa dotyczy kontynuacji istniejącej od 2004 r. działalności oraz, że nie będzie wiązała się ze zmianą warunków realizacji prowadzonej dotychczas działalności (nie nastąpi budowa ani rozbudowa zakładu, przekształcenie bądź zmiana sposobu użytkowania terenu ani też zmiana użytkowania obiektu budowlanego w żadnej jego części) (...)”. Powyższe zdaniem Wójta Gminy Czosnów jest jednoznaczne z brakiem konieczności przeprowadzenia procedury oddziaływania na środowisko, a tym samym wszczynania postępowania w sprawie wydania spółce decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Przetwarzanie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego prowadzone będzie w hali znajdującej się na terenie zakładu. Miejsce przetwarzania odpadów wyposażone będzie w nieprzepuszczalne, szczelne podłozę oraz w odpowiednie stoły z uchwytami do mocowania sprzętu lub jego elementów, a także opisane pojemniki umożliwiające segregację powstałych odpadów i elementów przeznaczonych do ponownego użycia. Przetwarzanie odpadów, w zależności od rodzaju zużytego sprzętu, polegać będzie na usunięciu z nich składników niebezpiecznych, materiałów i części składowych, określonych w załączniku nr 2 do ustawy z dnia 29 lipca 2005 r. *o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym* i umieszczeniu ich w zależności od rodzaju w oznakowanych, szczelnych pojemnikach, wymontowaniu podzespołów i części nadających się do ponownego użycia, a następnie segregacji pozostałych części i elementów przeznaczonych do recyklingu lub innych niż recykling procesów odzysku. Przetwarzanie odpadów w postaci zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych

prorowadzone będzie w sposób manualny z wykorzystaniem narzędzi ręcznych oraz elektronarzędzi na stanowiskach pracy wyposażonych w odpowiednie stoły warsztatowe z blatem. Zużyte urządzenia chłodnicze dostarczane do zakładu po zważeniu będą transportowane do pomieszczenia, gdzie znajduje się stacja do odsysania czynnika chłodniczego. Cynniki chłodnicze będą odsysane za pomocą przenośnego urządzenia – stacji EP 10 X do odzysku czynników chłodniczych, przez uprawnionego pracownika posiadającego stosowne świadectwo kwalifikacji w zakresie demontażu instalacji i urządzeń oraz odzysku substancji kontrolowanych z zachowaniem wymagań określonych w ustawie z dnia 20 kwietnia 2004 r. *o substancjach zubażających warstwę ozonową*. Po usunięciu czynnika chłodniczego i demontażu agregatu, odpady urządzeń chłodniczych kierowane będą na stanowisko do manualnej (ręcznej) rozbiórki i poddawane dalszemu przetworzeniu.

Wytworzone w procesie ręcznego demontażu urządzeń elektrycznych i elektronicznych odpady tworzyw sztucznych, kabli elektrycznych, szkła oraz baterii i akumulatorów, a także wymontowane płytki obwodów drukowanych, kierowane będą do dalszego przetworzenia na linię do przerobu tworzyw sztucznych, granulator kabli, urządzenie do przerobu szkła, stanowiska do przetwarzania baterii i elementów usuniętych z zużytych urządzeń lub przekazywane innym podmiotom prowadzącym działalność w zakresie recyklingu lub prowadzącym działalność w zakresie innych niż recykling procesów odzysku.

Proces przetwarzania (odzysku) odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego został sklasyfikowany zgodnie z Załącznikiem nr 1 do ustawy *o odpadach* jako: *R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11*.

Zakład przetwarzania wyposażony będzie w urządzenie ważące do ustalania masy odpadów, magazyn na zdemontowane części składowe przeznaczone do ponownego użycia, pojemniki do magazynowania baterii oraz innych odpadów zawierających składniki niebezpieczne, nieprzepuszczalne podłoża wraz z urządzeniami do usuwania wycieków oraz separator substancji olejowych.

Oprócz instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego na terenie zakładu w Cząstkowie Mazowieckim 128 eksploatowana będzie instalacja do przetwarzania zużytych źródeł światła oraz baterii i akumulatorów zawierających rtęć lub kadm. Instalacja ta będzie funkcjonowała w dwóch wariantach -Wariant I – przetwarzanie zużytych źródeł światła i Wariant II – przetwarzanie baterii i akumulatorów zawierających rtęć i kadm. Proces technologiczny przetwarzania zużytych źródeł światła będzie polegał na zmieleniu, wygrzaniu, odsysaniu oparów rtęci i wykraplaniu ich w pułapce kriogenicznej. Powstała w procesie rtęć będzie gromadzona w specjalnych pojemnikach w sejfie i przekazywana do dalszego zagospodarowania. Pozostały materiał zostaje przetransportowany do separatora wibracyjnego, gdzie zostaje rozdrobniony i podzielony na szkło, luminofor i aluminiowe końcówki świetlówek. Szkło pozyskiwane z procesu przetwarzania zużytych źródeł światła poddawane jest dalszemu przetworzeniu poprzez rozdrobnienie (mielenie) w urządzeniu do przerobu szkła lub przekazywane innym odbiorcom do dalszego zagospodarowania. Pozostałe materiały będą przekazywane uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania. Proces przetwarzania odpadów w postaci zużytych źródeł światła został sklasyfikowany zgodnie z Załącznikiem nr 1 do ustawy *o odpadach* jako: *R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11*.

Proces przetwarzania zużytych baterii rtęciowych lub kadmowych wcześniej posegregowanych będzie polegał na zmieleniu, wygrzaniu, odsysaniu oparów rtęci i wykraplaniu ich w pułapce kriogenicznej. W procesie przetwarzania będzie powstawała frakcje ferromagnetyczna w postaci metali żelaznych i metali nieżelaznych, a także rtęci i kadmu przekazywana do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom oraz frakcja diamagnetyczna, w skład której będą wchodziły tworzywa sztuczne, papier, a także elektrolit itp. przekazywane do dalszego zagospodarowania (odzysku lub unieszkodliwienia). Proces przetwarzania odpadów został sklasyfikowany zgodnie z Załącznikiem nr 1 do ustawy *o odpadach* jako: *R4 – Recykling lub odzysk metali i związków metali*.

Na terenie zakładu w Cząstkowie Mazowieckim 128 przetwarzane będą ponadto odpady tworzyw sztucznych, odpady szkła oraz kabli. Przetwarzanie odpadów będzie polegało na ich rozdrobnieniu do postaci przemiału. Powstająca w procesie rozdrobnienia (mielenia) szkła mączka szklana będzie kierowana do węzła betoniariskiego, gdzie po zmieszaniu (w odpowiednich proporcjach) z cementem i wodą wykorzystywana będzie jako dodatek do produkcji materiałów budowlanych (krawężników, kręgów betonowych lub płyt ażurowych). Granulat powstały

w wyniku zmielenia odpadów tworzyw sztucznych będzie kierowany do wtryskarki, w której następuje podgrzanie surowca i formowanie gotowych elementów. Produktem będą osłony plastikowe do kołków rozporowych. Osłonki kołków rozporowych będą wytwarzane wyłącznie z granulatu polipropylenu. Powstały w wyniku przemiału kabli granulaty tworzyw sztucznych posiadający odpowiednie cechy (granulat polipropylenu) będzie kierowany na linie do przetwarzania tworzyw sztucznych i wykorzystywany do produkcji osłon kołków rozporowych pozostały będzie przekazywany do podmiotów zajmujących się odzyskiem tworzyw sztucznych natomiast odzyskana z kabli miedź i inne metale nieżelazne przekazywane będą do dalszego zagospodarowania do zakładów produkcyjnych lub hut.

Ponadto na terenie zakładu będzie prowadzone przetwarzanie odpadów w postaci zużytych baterii i akumulatorów alkalicznych oraz innych. Proces przetwarzania baterii i akumulatorów będzie polegał na sortowaniu zużytych baterii i zużytych akumulatorów na poszczególne rodzaje, ułatwiającym ich przetwarzanie za pomocą technologii i instalacji służących do przetwarzania i recyklingu poszczególnych rodzajów zużytych baterii i zużytych akumulatorów lub na przetwarzaniu poszczególnych rodzajów zużytych baterii i zużytych akumulatorów na odpowiednie frakcje materiałowe.

Na terenie zakładu w Częstokowie Mazowieckim 128 prowadzone będzie ponadto zbieranie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne. Zbierane odpady będą magazynowane w specjalnie do tego celu wyznaczonych i oznakowanych miejscach. Miejsca magazynowania odpadów będą wydzielone, odpowiednio oznakowane oraz zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i zwierząt. Odpady w zależności od gabarytów, a także właściwości fizycznych i chemicznych będą magazynowane w szczelnych kontenerach, pojemnikach/, workach typu „big-bag”, lub luzem, w sposób uniemożliwiający niekontrolowane rozproszenie się tych odpadów i zabezpieczający przed ich negatywnym oddziaływaniem na środowisko. Odpady niebezpieczne magazynowane będą w oznakowanych pojemnikach lub kontenerach odpornych na działanie składników odpadów, posiadających szczelne zamknięcie, uniemożliwiające przypadkowe przedostanie się odpadów do środowiska.

W decyzji dopuszczono zbieranie odpadów o kodach 19 12 11\* i 19 12 12, pod warunkiem, że odpady te nie będą przeznaczone do składowania i nie będą pochodziły z mechanicznej obróbki (sortowania) odpadów komunalnych.

W trakcie prowadzonego postępowania wniosek spółki był kilkakrotnie modyfikowany. Ostateczną wersję spółka przesłała w dniu 3 grudnia 2014 r. i uzupełniła w dniu 17 grudnia 2014 r.

Wniosek po przedłożeniu niezbędnych uzupełnień spełnił wymagania z art. 188 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* oraz z art. 42 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach*. Wszystkie odpady gromadzone będą w sposób zorganizowany i dostosowany do wielkości, rodzaju materiału, stanu skupienia i właściwości gromadzonych odpadów. Zarówno odpady zbierane, jak i powstające w wyniku przetwarzania, przekazywane będą wyłącznie podmiotom posiadającym wymagane przepisami prawa uprawnienia w zakresie gospodarowania odpadami.

Mając na uwadze powyższe, a także biorąc pod uwagę stanowisko Wójta Gminy Czosnów zawarte w uzasadnieniu postanowienia o odmowie wszczęcia postępowania w sprawie wydania wnioskodawcy decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, wskazujące na kontynuację dotychczasowej działalności, a co za tym idzie brak podstaw do przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko, a także zważywszy na fakt, iż strona dysponuje zapleczem organizacyjnym i technicznym pozwalającym na wykonywanie zbierania i przetwarzania odpadów, tut. organ uznał za zasadne wydanie niniejszej decyzji.

Pozwolenie uwzględniające zezwolenie na zbieranie i przetwarzanie odpadów wydane zostało zgodnie z wnioskiem strony na okres 10 lat.

Wszelkie zmiany w sposobie prowadzenia działalności w zakresie wytwarzania, przetwarzania oraz zbierania odpadów w stosunku do stanu przedstawionego we wniosku wymagają aktualizacji decyzji.

W przypadku naruszenia przez prowadzącego instalację przepisów ustawy o odpadach, przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska lub nieprzestrzegania warunków określonych w pozwoleniu, podjęte zostaną wobec strony czynności określone w art. 195 ustawy Prawo ochrony środowiska i art. 47 ustawy o odpadach.

Niniejsza decyzja nie zwalnia z obowiązku uzyskania innych wymaganych prawem orzeczeń organów.

### **P o u c z e n i e**

Od niniejszej decyzji służy prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Mazowieckiego, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

*Na podstawie rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 28 września 2007 r. w sprawie zapłaty opłaty skarbowej (Dz. U. Nr 187, poz. 1330) potwierdza się uiszczenie opłaty skarbowej w wysokości 506,00 zł w dniu 18.06.2014 r. oraz opłaty w kwocie 616,00 zł i 10,00 zł w dniu 22.10.2014 r. na rachunek bankowy Urzędu m. st. Warszawy, Dzielnicy Praga Północ w Warszawie przy ul. ks. I. Kłopotowskiego 15; nr konta: 96 1030 1508 0000 0005 5002 6074.*



Z up. Marszałka Województwa

*Tomasz Krasowski*  
p.o. Dyrektora Departamentu Środowiska

#### Otrzymują:

1. „EKO HARPOON-RECYKLING” Sp. z o.o.  
Cząstków Mazowiecki 128  
05-152 Czosnów
3. aa.

#### Do wiadomości:

1. Wójt Gminy Czosnów  
pl. Bankowy 3/5, 00-950 Warszawa
2. Mazowiecki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska  
ul. Bartycka 110A, 00-716 Warszawa