

Lublin, 30 listopada 2022 r.

RŚ-V.7243.1.2014.ILU

DECYZJA

Na podstawie:

- art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 r. poz. 1973 z późn. zm.),

po rozpatrzeniu wniosku Eco Harpoon-Recycling Sp. z o.o. z siedzibą w Cząstkowie Mazowieckim 128, 05-152 Czosnów z dnia 5 marca 2020 roku, znak: L.dz.37/W/2020, uzupełnionego pismem z dnia 30 kwietnia 2020 roku, bez znaku, pismem z dnia 16 lipca 2020 roku, znak: 90/W/2020, pismem z dnia 9 sierpnia 2020 roku, znak: 107/W/2020 (które wpłynęło do tut. Urzędu w dniu 14 września 2020 roku), pismem z dnia 10 listopada 2020 roku, znak: L.dz.121/W/2020, pismem z dnia 30 marca 2021 roku, znak: L.dz./49/W/2021 r., pismem z dnia 10 maja 2021 roku, bez znaku, pismem z 17 czerwca 2021 roku, znak: L.dz.95/W/2021, pismem z dnia 13 sierpnia 2021 roku, znak: L.dz.120/W/2021, pismem z dnia 21 września 2021 roku, znak: L.dz.138/W/2021, pismem z dnia 25 listopada 2021 roku, znak: L.dz./168/W/2021, pismem z dnia 21 stycznia 2022 roku, znak: L.dz.7/W/2022, pismem z dnia 7 lutego 2022 roku, znak: L.dz.21/W/2022, pismem z dnia 9 marca 2022 roku, znak: L.dz.67/W/2022, pismem z dnia 14 kwietnia 2022 roku, znak: L.dz.94/W/2022, pismem z dnia 22 kwietnia 2022 roku, znak: L.dz.98/W/2022, pismem z dnia 31 maja 2022 roku, znak: L.dz.111/W/2022, pismem z dnia 28 czerwca 2022 roku, znak: L.dz.RW 02/22/W/2022, pismem z dnia 4 lipca 2022 roku, znak: L.dz.RW 03/22/W/2022 oraz pismem z dnia 28 września 2022 roku, znak: L.dz.171/W/2022

orzekam:

I. Zmieniam decyzję ostateczną wydaną z upoważnienia Marszałka Województwa Lubelskiego z dnia 29 maja 2014 roku, znak: RŚ-V.7243.1.2014.ILU, zmienioną decyzją z dnia 26 listopada 2014 roku, znak: RŚ-V.7243.1.2014.ILU, decyzją z dnia 21 lipca 2015 roku, znak: RŚ-V.7243.1.2014.ILU, decyzją z dnia 14 czerwca 2016 roku, znak: RŚ-V.7243.1.2014.ILU, decyzją z dnia 15 listopada 2016 roku, znak: RŚ-V.7243.1.2014.MCHW, decyzją z dnia 17 lutego 2017 roku, znak: RŚ-7243.1.2014.ILU oraz decyzją z dnia 6 czerwca 2018 roku, znak: RŚ-V.7243.1.2014.ILU, którą udzielono Eco Harpoon-Recycling Sp. z o.o. z siedzibą w Cząstkowie Mazowieckim 128, NIP 527-274-53-89, Regon 362569260, pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem przetwarzania i zbierania, w związku z prowadzeniem zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zlokalizowanego w obiektach przy ul. Cementowej 20 w Rejowcu Fabrycznym w sposób następujący:

1. Punkt II.1. otrzymuje brzmienie:

„II.1. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom oraz źródła powstawania odpadów.

Eco Harpoon-Recycling Sp. z o.o. prowadzi działalność w zakresie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Zakład usytuowany jest w Rejowcu Fabrycznym przy ul. Cementowej 20 na działkach o nr ewid. 138 i 140. Pod działalność zakładu przeznaczona została:

- część działki o nr 140 o powierzchni 1,152 ha (całkowita powierzchnia działki wynosi 1,8348 ha)
- część działki o nr 138 o powierzchni 0,9114 ha (całkowita powierzchnia działki wynosi 0,9208 ha)

wraz z obiektami budowlanymi. Eco Harpoon-Recycling Sp. z o.o. dysponuje tytułem prawnym do tego terenu na podstawie zawartych umów dzierżawy.

Zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego jest instalacją do odzysku odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania poniżej 10 Mg na dobę. Wydajność instalacji została określona jako 360 Mg/stanowisko/rok. W jej skład wchodzi:

- 1) stanowiska rozbiórki ręcznej zlokalizowane w budynku E5 w częściach oznaczonych jako E5-1 i E5-2 oraz w budynku E6. Stanowiska zostały wyposażone w stoły oraz narzędzia do demontażu zużytego sprzętu, a także pojemniki do segregacji wytworzonych odpadów: tworzywa sztuczne, podzespoły elektryczne i elektroniczne, metale żelazne i nieżelazne, kable, baterie, akumulatory i inne powstałe na stanowiskach. Wysegregowane odpady są transportowane do właściwych magazynów;
- 2) linia do demontażu kineskopów oraz do rozdrabniania elementów ceramiczno-budowlanych:

- postępowanie w przypadku demontażu kineskopów:

Wstępny demontaż monitorów i telewizorów polegający na wyjęciu kineskopów z obudowy odbywa się w budynku E6. Wyjęte kineskopy są transportowane przed budynek C, gdzie zlokalizowane zostało urządzenie (wieża) do demontażu kineskopów. Całe kineskopy są przenoszone transporterem kubelkowym na szczyt wieży i zrzucane do leja destrukcyjnego. Kineskop spadając z wysokości 4 metrów napotyka na dwie półki, na których następuje jego stłuczenie na drobniejsze elementy. Powstający w tym procesie pył, składający się głównie z luminoforu, jest wstępnie odprowadzany przez specjalny układ separacyjno-wentylacyjny. Potłuczony kineskop spada do podstawionego pojemnika, skąd ręcznie odbiera się części metalowe. Rozdrobnione szkło nie jest magazynowane a przekazywane bezpośrednio do układu mielenia Grys 1, który składa się z kruszarki udarowej typu IMB k10, znajdującego się w budynku C2. Tu następuje zmielenie szkła i ponowne odessanie luminoforu za pomocą wyciągów i filtrów. Zmielone szkło, pozbawione luminoforu, jest rozsortowane na frakcje o trzech grubościach

- i wykorzystane jako surowiec (produkt) pod warunkiem spełnienia wszelkich norm i wymogów przepisów szczególnych;
- postępowanie w przypadku kruszenia wyrobów ceramiczno-betonowych:
- Zużyte urządzenia zawierające elementy betonowe są transportowane z magazynu sprzętu na stanowiska w budynku E5 do częściach oznaczonych jako E5-1 i E5-2 lub do budynku E6, gdzie następuje wstępny demontaż, polegający na wyjęciu elementów betonowych z obudowy. Wyjęte obciążniki betonowe są transportowane do samojezdnej kruszarki szczękowej o wydajności do 100 Mg/h. Elementy metalowe znajdujące się pomiędzy gruzem odbierane są za pomocą magnesu, w który jest wyposażona kruszarka. W zależności od potrzeb gruz jest transportowany do układu mielenia Grys 1 znajdującego się w budynku C2, gdzie następuje jego domielenie. Zmielony surowiec jest rozsortowany i wykorzystany jako składnik mieszanki cementowej do produkcji wyrobów budowlanych pod warunkiem spełnienia wszelkich norm i wymogów przepisów szczególnych;
- 3) linia do produkcji materiałów budowlanych na bazie cementu z różnych mieszanek i wypełniaczy (odzysk m.in. szkła i tworzyw sztucznych) – zmielone odpady trafiają do węzła betoniarskiego w celu uzyskania jednorodnej masy zasypowej, która może zostać użyta w produkcji pod warunkiem spełnienia wszelkich norm i wymogów przepisów szczególnych, mieszanka szkła i tworzyw sztucznych w proporcjach 90/10 lub 80/20 może być wprowadzona do obrotu na podstawie Krajowej Oceny Technicznej, a do czasu jej uzyskania, producent mieszanki może jej użyć na własne potrzeby;
- 4) linia do recyklingu tworzyw sztucznych – tworzywa sztuczne po segregacji trafiają do budynku D4, gdzie zlokalizowano urządzenie do wstępnego rozdrabniania tworzywa (młyn), urządzenie do granulacji końcowej. Tworzywa za pomocą urządzenia do wstępnego rozdrobnienia jest rozbijane na elementy, które trafiają do granulatora końcowego. Granulator dostarcza surowca w zależności od grubości zamontowanego sita. Pozyskane tworzywo jest wykorzystywane do produkcji, zgodnie z zastosowaną technologią;
- 5) stanowisko do segregacji baterii – segregacja baterii odbywa się na stanowisku zlokalizowanym w budynku E5 w części oznaczonej jako E5-1, baterie są rozdzielane na poszczególne rodzaje;
- 6) linia do przetwarzania metali nieżelaznych – odpady metalowe (miedź i aluminium) trafiają do urządzenia UDUL-11.UMK, gdzie następuje ich przetopienie (odrębne procesy dla odpadów z aluminium i z miedzi). Proces topienia metali zachodzi w elektrycznym piecu tyglowym o maksymalnym wsadzie 150 kg i maksymalnej temperaturze topienia 1 350°C. W zależności od rodzaju metalu poddawanemu procesowi ustawiana jest inna temperatura (dla miedzi jest to 1 100°C, dla aluminium – 680°C). Czas pracy 1 cyklu to ok. 1 godzina. Roztopiony metal jest wylewany w przygotowane formy, tzw. „gąski” i sprzedawany jako produkt handlowy.

Technologia przetwarzania odpadów w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego polega głównie na pracach demontażowych w obrębie odpowiednio wyznaczonych i wyposażonych stanowisk. Technologia odzysku szkła odpadowego, tworzyw sztucznych oraz odpadów ceramicznych polega na wykorzystaniu ich jako dodatków do produkcji wyrobów branży budowlanej, pod warunkiem spełnienia wszelkich norm i wymogów przepisów szczególnych. Odzysk baterii polega na ręcznej segregacji. Baterie dzielone są na poszczególne rodzaje i przekazywane do odzysku uprawnionym podmiotom. Urządzenia i narzędzia niezbędne przy prowadzeniu zakładu przetwarzania oraz mające zastosowanie w procesie przetwarzania odpadów w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego:

- waga przemysłowa o udźwigu 5 Mg,
- sprzęt transportu wewnętrznego i załadunku gabarytowego – wózki widłowe i paletowe,
- sprzęt transportu wewnętrznego i załadunku sypkiego – koparki, koparko-ładowarki,
- sprzęt do formatowania – prasa pionowa, prasa pozioma (o wydajności do 20m³/h),
- narzędzia do ręcznego demontażu,
- urządzenie typu UDUL-11.UMK do recyklingu miedzi i aluminium,
- wieża – urządzenie do demontażu kineskopów wyposażone w układ wentylacyjny,
- urządzenie do rozdrabniania i granulacji tworzyw sztucznych,
- pojemniki do magazynowania odpadów odpowiednie dla rodzaju, stanu skupienia i właściwości odpadu umieszczone na utwardzonej i zabezpieczonej powierzchni.

W wyniku prowadzonej działalności mogą powstać sprzęty oraz ich części przygotowane do ponownego użycia. Będą one magazynowane w kontenerze na placu magazynowym L (szacuje się, że zajmą ok. 1/3 powierzchni kontenera).”

2. Punkt II.2. otrzymuje brzmienie:

„II.2. Wyszczególnienie rodzajów oraz określenie ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia oraz powstających w ciągu roku w związku z procesem przetwarzania odpadów w zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zlokalizowanego w obiekcie w Rejowcu Fabrycznym przy ul. Cementowej 20.

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Ilość odpadów Mg/rok</i>	<i>Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu</i>
Odpady niebezpieczne			
Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	13 02 07*	0,20	Węglowodory aromatyczne i nienasycone z substancjami uszlachetniającymi, związki chloru, metali, siarki, azotu
Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	1,0	Świetlówki wymontowane z urządzeń – rura od wewnątrz pokryta luminoforem,

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Ilość odpadów Mg/rok</i>	<i>Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu</i>
			wypełniona parami rtęci i argonem
Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	16 02 15*	680,10	Szkło, metal, aluminium
Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	45,50	Tworzywa sztuczne, metale, H ₂ SO ₄ , Pb, Pb ₂ SO ₄
Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	16 06 02*	0,02	Tworzywa sztuczne, metale, elektrolit, nikiel, kadm
Baterie zawierające rtęć	16 06 03*	0,02	Tworzywa sztuczne, metale, elektrolit, rtęć
Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	19 12 11*	0,30	Luminofor
Odpady inne niż niebezpieczne			
Inne niewymienione odpady	10 03 99	5,00	Stopy metali zawierające w swym składzie aluminium
Inne niewymienione odpady	10 06 99	5,00	Stopy metali zawierające w swym składzie miedź
Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	8,00	Celuloza z domieszkami
Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	2,00	Tworzywa sztuczne, m.in. politereftalen etylenu (PET), polietylen, polipropylen (PP), polistyren (PS), polichlorek winylu (PVC)
Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	0,10	Zaolejone tkaniny – węglowodory aromatyczne i nienasycone z substancjami uszlachetniającymi
Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	8,50	Tonery – sproszkowany grafit, sadza, opiłki metali, żywica
Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	5 378,00	Mieszanina metali i ich stopów, głównie stali, aluminium i miedzi oraz składników niemetalicznych tj. mas plastycznych, ceramiki, szkła, gumy, ebonitu, drewna, tworzywa sztucznego (PS, PA, PCV, PE, PP i inne)
Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	550,00 ¹⁾	Tworzywa sztuczne, metale, elektrolit
Inne baterie i akumulatory	16 06 05	550,00 ¹⁾	Tworzywa sztuczne, metale, elektrolit

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Ilość odpadów Mg/rok</i>	<i>Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu</i>
Metale żelazne	19 12 02	10 111,30	Fe
Metale nieżelazne	19 12 03	1 632,40	Cu, Al
Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	8 108,00	Polipropylen (PP), polistyren (PS), akrylonitryl, butadien, styren
Szkło	19 12 05	3 243,60	Krzemionka
Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	19 12 12	1 835,50	Związki organiczne i nieorganiczne

¹⁾ Łączna ilość odpadów o kodach 16 06 04 i 16 06 05 w ciągu roku nie może przekroczyć 550 Mg.

3. Punkt II.4. otrzymuje brzmienie:

„II.4. Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami wytworzonymi i dopuszczonymi do przetwarzania oraz sposoby ich magazynowania w związku z funkcjonowaniem zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.

Postępowanie z odpadami, w tym magazynowanie, powinno być zgodne z aktualnie obowiązującymi przepisami prawa w tym zakresie, ze szczególnym uwzględnieniem poniższych warunków:

- a) Magazynowanie odpadów jest możliwe, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez okres wskazany w obowiązujących przepisach prawa, łącznie dla wszystkich kolejnych posiadaczy danego odpadu.
- b) Magazynowanie odpadów może się odbywać jedynie na terenie, do którego posiadacz odpadów ma tytuł prawny.
- c) Odpady powinny być magazynowane w sposób selektywny, tak aby uniemożliwić ich negatywne oddziaływanie na środowisko, w oznakowanych pojemnikach, kontenerach, beczkach lub innych, przystosowanych do gromadzenia i przechowywania różnego rodzaju odpadów, umieszczonych na utwardzonym i zabezpieczonym podłożu.
- d) Sposób postępowania z odpadami olejowymi powinien być zgodny z wymaganiami określonymi w aktualnie obowiązującym rozporządzeniu w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi.
- e) Odpady należy przekazywać podmiotom gwarantującym zgodny z przepisami odzysk lub unieszkodliwianie odpadów, zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami,

określoną w obowiązujących przepisach. Przekazanie odpadów musi się odbywać zgodnie z wymaganiami i wzorami dokumentów określonymi w aktualnych przepisach prawa.

- f) Rodzaje odpadów przewidzianych do przetwarzania we własnym zakresie w procesach odzysku zostały określone w tabeli w pkt II.5. niniejszej decyzji.
- g) Transport odpadów powinien odbywać się zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować odpady, w tym zgodnie z wymaganiami określonymi w aktualnych przepisach prawa.
- h) Podmiot prowadzący magazynowanie odpadów w ramach uzyskanego pozwolenia na wytworzenie uwzględniającego przetwarzanie i zbieranie odpadów obowiązany jest do prowadzenia wizyjnego systemu kontroli miejsc magazynowania odpadów zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami w tym zakresie.”

4. Punkt II.5. otrzymuje brzmienie:

„II.5. Rodzaje i masa odpadów dopuszczonych do przetwarzania w procesach odzysku odpadów w okresie roku z uwzględnieniem grup i rodzajów sprzętu elektrycznego i elektronicznego.

Odpady dopuszczone do przetworzenia w procesach odzysku w związku z funkcjonowaniem zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego:

- odpady szklane:

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Ilość odpadów Mg/rok*</i>	<i>Procesy odzysku</i>
Opakowania ze szkła	15 01 07	12 000,0	R5, R12, R13
Szkło	16 01 20	12 000,0	R5, R12, R13
Szkło	17 02 02	12 000,0	R5, R12, R13
Szkło	19 12 05	12 000,0	R5, R12, R13
Szkło	20 01 02	12 000,0	R5, R12, R13

* Łączna ilość odpadów szklanych przetwarzanych w ciągu roku nie może przekroczyć 12 000,0 Mg.

- odpady tworzyw sztucznych:

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Ilość odpadów Mg/rok*</i>	<i>Procesy odzysku</i>
Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	2 000,0	R3, R12, R13
Tworzywa sztuczne	16 01 19	2 000,0	R3, R12, R13
Tworzywa sztuczne	17 02 03	2 000,0	R3, R12, R13
Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	2 000,0	R3, R12, R13
Tworzywa sztuczne	20 01 39	2 000,0	R3, R12, R13

* Łączna ilość odpadów tworzyw sztucznych przetwarzanych w ciągu roku nie może przekroczyć 2 000,0 Mg.

- odpady zużytego sprzętu innego niż niebezpieczny:

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Ilość odpadów Mg/rok*</i>	<i>Procesy odzysku</i>
Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	31 300,0	R12, R13
Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	31 300,0	R12, R13
Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	20 01 36	31 300,0	R12, R13

* Łączna ilość odpadów zużytego sprzętu innego niż niebezpieczny przetwarzanych w ciągu roku nie może przekroczyć 31 300,0 Mg.

- odpady zużytego sprzętu zawierającego elementy niebezpieczne:

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Ilość odpadów Mg/rok*</i>	<i>Procesy odzysku</i>
Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	2 100,0	R12, R13
Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	16 02 15*	2 100,0	R12, R13
Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	20 01 35*	2 100,0	R12, R13

* Łączna ilość odpadów zużytego sprzętu zawierającego elementy niebezpieczne przetwarzanych w ciągu roku nie może przekroczyć 2 100,0 Mg.

- odpady zużytego sprzętu zawierającego elementy niebezpieczne:

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Ilość odpadów Mg/rok</i>	<i>Procesy odzysku</i>
Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	16 02 15*	1 000,0	R5

- odpady baterii innych niż niebezpieczne:

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Ilość odpadów Mg/rok*</i>	<i>Procesy odzysku</i>
Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	550,0	R12, R13
Inne baterie i akumulatory	16 06 05	550,0	R12, R13
Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	20 01 34	550,0	R12, R13

*Łączna ilość odpadów baterii innych niż niebezpieczne w ciągu roku nie może przekroczyć 550,0 Mg.

- odpady baterii zawierające elementy niebezpieczne:

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Ilość odpadów Mg/rok</i>	<i>Procesy odzysku</i>
Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	20 01 33*	6,0	R12, R13

- odpady metali (przetapianie):

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Ilość odpadów Mg/rok*</i>	<i>Procesy odzysku</i>
Opakowania z metalu	15 01 04	1 680,0	R4, R12, R13
Metale nieżelazne	16 01 18	1 680,0	R4, R12, R13
Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	1 680,0	R4, R12, R13
Metale nieżelazne	19 12 03	1 680,0	R4, R12, R13

* Łączna ilość odpadów metali przetwarzanych w ciągu roku nie może przekroczyć 1 680,0 Mg.

- odpady metali (belowanie):

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Ilość odpadów Mg/rok*</i>	<i>Procesy odzysku</i>
Metale żelazne	19 12 02	720,0	R12, R13
Metale nieżelazne	19 12 03	1 680,0	R12, R13

* Łączna ilość odpadów metali w ciągu roku nie może przekroczyć 1 680,0 Mg.

- inne odpady:

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Ilość odpadów Mg/rok</i>	<i>Procesy odzysku</i>
Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 z wyłączeniem pozostałości z sortowania zmieszanych odpadów komunalnych	19 12 12	1 600,0	R5, R12, R13

Numery i nazwy grup sprzętu wymienione w załączniku Nr 1 do ustawy z dnia 11 września 2015 r. o zużytych sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz.U.2020 poz.1893 z późn. zm.):

<i>Nr grupy</i>	<i>Nazwa grupy</i>
1.	Sprzęt działający na zasadzie wymiany temperatur (dla urządzeń chłodniczych, dla których czynnikiem zziębniczym są substancje inne niż freony oraz fluorowane gazy cieplarniane o współczynniku globalnego ocieplenia (GWP) poniżej 15, tj. R290-propan, R600-n-butan, R600a-izobutan, R601-n-pentan, R601a-izopentan, R717-NH amoniak, R744-dwutlenek węgla, w tym gazów znajdujących się w piankach i obiegach chłodniczych).
2.	Ekrany, monitory i sprzęt zawierający ekrany o powierzchni większej niż 100 cm ²
3.	Lampy
4.	Sprzęt wielkogabarytowy, którego którykolwiek z zewnętrznych wymiarów przekracza 50 cm, w szczególności: urządzenia gospodarstwa domowego, sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny, sprzęt konsumencki, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny, narzędzia elektryczne i elektroniczne, zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy, wyroby medyczne, przyrządy stosowane do monitorowania i kontroli, automaty wydające, sprzęt do wytwarzania prądów elektrycznych. Niniejsza grupa nie obejmuje sprzętu ujętego w grupach sprzętu nr 1-3.
5.	Sprzęt małogabarytowy, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm, w szczególności: urządzenia gospodarstwa domowego, sprzęt konsumencki, oprawy

Nr grupy	Nazwa grupy
	oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny, narzędzia elektryczne i elektroniczne, zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy, wyroby medyczne, przyrządy stosowane do monitorowania i kontroli, automaty wydające, sprzęt do wytwarzania prądów elektrycznych. Niniejsza grupa nie obejmuje sprzętu ujętego w grupach sprzętu nr 1-3 i 6.
6.	Małogabarytowy sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm.

5. Punkt II.7. otrzymuje brzmienie

„II.7. Miejsca i sposoby magazynowania odpadów oraz rodzaje magazynowanych odpadów.

Miejsca magazynowania odpadów dopuszczonych do wytworzenia w związku z funkcjonowaniem zakładu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego:

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania odpadów
Odpady niebezpieczne		
13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	A
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	A, plac L
16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	A
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	A
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	A
16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	A
19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	A
Odpady inne niż niebezpieczne		
10 03 99	Inne niewymienione odpady	D5
10 06 99	Inne niewymienione odpady	D5
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	C10A, C10B
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	C10A, C10B
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	C10A, C10B
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	plac H2, plac L
16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	plac E, plac L
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	A
16 06 05	Inne baterie i akumulatory	A

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania odpadów
19 12 02	Metale żelazne	plac C9
19 12 03	Metale nieżelazne	D5
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	C10A, C10B
19 12 05	Szkło	plac C8
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	plac H3

Miejsca magazynowania odpadów dopuszczonych do przetworzenia w procesach odzysku w związku z funkcjonowaniem zakładu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego:

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania odpadów
Odpady niebezpieczne		
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	A, plac H2, plac L
16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	A
20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	A
20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	A, plac L, plac H2
Odpady inne niż niebezpieczne		
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	E4
15 01 04	Opakowania z metali	plac C9
15 01 07	Opakowania ze szkła	plac C8
16 01 18	Metale nieżelazne	D5
16 01 19	Tworzywa sztuczne	E4
16 01 20	Szkło	plac C8
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	plac L, plac H2
16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	plac E, plac L
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	A
16 06 05	Inne baterie i akumulatory	A
17 02 02	Szkło	plac C8
17 02 03	Tworzywa sztuczne	E4
19 12 02	Metale żelazne	plac C9
19 12 03	Metale nieżelazne	D5
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	E4
19 12 05	Szkło	plac C8
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z	H3

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania odpadów
	mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 z wyłączeniem pozostałości z sortowania zmieszanych odpadów komunalnych	
20 01 02	Szkło	plac C8
20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	A
20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	plac H2, plac L
20 01 39	Tworzywa sztuczne	E4

Postępowanie z odpadami, w tym magazynowanie, powinno być zgodne z aktualnie obowiązującymi przepisami prawa w tym zakresie, ze szczególnym uwzględnieniem poniższych warunków:

- a) Magazynowanie odpadów jest możliwe, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez okres wskazany w obowiązujących przepisach prawa, łącznie dla wszystkich kolejnych posiadaczy danego odpadu.
- b) Magazynowanie odpadów może się odbywać jedynie na terenie, do którego Spółka posiada tytuł prawny.
- c) Magazynowanie odpadów powinno się odbywać w sposób selektywny, w zamkniętych pojemnikach, beczkach lub specjalistycznych opakowaniach, umieszczonych na utwardzonym podłożu w budynkach na terenie infrastruktury zakładu, zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych.
- d) Odpady powinny być magazynowane w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko. Wytworzone odpady powinny być gromadzone i przechowywane w pojemnikach lub kontenerach, dostosowanych pod względem wielkości, materiału oraz sposobu zabezpieczenia do rodzaju, stanu skupienia i innych właściwości gromadzonych odpadów, umożliwiających ich bezpieczne magazynowanie i przeładunek. Pojemniki do magazynowania odpadów powinny zawierać informację o rodzaju odpadu wraz z określeniem kodu odpadu. Wszystkie odpady należy magazynować selektywnie w sposób uniemożliwiający mieszanie różnych rodzajów odpadów.
- e) Odpady należy przekazywać podmiotom gwarantującym zgodny z przepisami odzysk lub unieszkodliwienie odpadów, zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami, określoną w obowiązujących przepisach. Przekazanie odpadów musi się odbywać zgodnie z wymaganiami i wzorami dokumentów określonymi w aktualnych przepisach prawa.
- f) Transport odpadów powinien odbywać się zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób

uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować odpady, w tym zgodnie z wymaganiami określonymi w aktualnych przepisach prawa.”

6. Punkt II.8. otrzymuje brzmienie:

„II.8. Rodzaje odpadów dopuszczonych do zbierania:

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>
Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	08 03 18
Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02
Opakowania z metali	15 01 04
Opakowania ze szkła	15 01 07
Metale żelazne	16 01 17
Metale nieżelazne	16 01 18
Tworzywa sztuczne	16 01 19
Szkło	16 01 20
Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	16 02 11*
Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*
Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14
Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	16 02 15*
Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16
Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*
Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	16 06 02*
Baterie zawierające rtęć	16 06 03*
Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04
Inne baterie i akumulatory	16 06 05
Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	16 80 01
Szkło	17 02 02
Tworzywa sztuczne	17 02 03
Miedź, brąz, mosiądz	17 04 01
Aluminium	17 04 02
Cynk	17 04 04
Żelazo i stal	17 04 05
Cyna	17 04 06
Mieszanki metali	17 04 07
Kable inne niż wymienione w 17 04 10	17 04 11
Odpady żelaza i stali	19 10 01
Odpady metali nieżelaznych	19 10 02
Metale żelazne	19 12 02
Metale nieżelazne	19 12 03
Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04

Rodzaj odpadu	Kod odpadu
Szkło	19 12 05
Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	19 12 12
Szkło	20 01 02
Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	20 01 21*
Urządzenia zawierające freony	20 01 23*
Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	20 01 33*
Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	20 01 34
Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	20 01 35*
Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	20 01 36
Tworzywa sztuczne	20 01 39
Metale	20 01 40

7. Punkt II.10. otrzymuje brzmienie:

„II.10. Wskazanie sposobu magazynowania odpadów dopuszczonych do zbierania oraz metody zbierania.

Postępowanie z odpadami, w tym magazynowanie, powinno być zgodne z aktualnie obowiązującymi przepisami prawa w tym zakresie, ze szczególnym uwzględnieniem poniższych warunków:

- a) Magazynowanie odpadów jest możliwe, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez okres wskazany w obowiązujących przepisach prawa, łącznie dla wszystkich kolejnych posiadaczy danego odpadu.
- b) Magazynowanie odpadów może się odbywać jedynie na terenie, do którego posiadacz odpadów ma tytuł prawny.
- c) Odpady powinny być magazynowane w sposób selektywny, tak aby uniemożliwić ich negatywne oddziaływanie na środowisko, w oznakowanych pojemnikach, kontenerach, beczkach lub innych, przystosowanych do gromadzenia i przechowywania różnego rodzaju odpadów, umieszczonych na utwardzonym i zabezpieczonym podłożu.
- d) Sposób postępowania z odpadami olejowymi powinien być zgodny z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 4 sierpnia 2004 roku w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. Nr 192, poz. 1968).

- e) Odpady należy przekazywać wyłącznie podmiotom, które uzyskały zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami, jeżeli jest wymagane.
- f) Rodzaje odpadów dopuszczonych do zbierania na terenie zakładu w Rejowcu Fabrycznym przy ul. Cementowej 20, do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny zostały określone w tabeli w pkt 8) niniejszej decyzji.
- g) W ramach zbierania odpadów maksymalna łączna masa odpadów zbieranych nie może przekroczyć połowy maksymalnej łącznej masy wszystkich odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku.
- h) Transport odpadów powinien odbywać się zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować odpady, w tym zgodnie z wymaganiami określonymi w aktualnych przepisach prawa.
- i) Podmiot prowadzący magazynowanie odpadów w ramach uzyskanego pozwolenia na wytworzenie uwzględniającego przetwarzanie i zbieranie odpadów obowiązany jest do prowadzenia wizyjnego systemu kontroli miejsc magazynowania odpadów zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami w tym zakresie.”

8. Dodaje się punkt II.11., który otrzymuje brzmienie:

„II.11. Wskazanie miejsc i rodzajów magazynowanych odpadów w ramach ich zbierania.

Miejsca magazynowania odpadów dopuszczonych do zbierania na terenie zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przy ul. Cementowej 20 w Rejowcu Fabrycznym:

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Miejsce magazynowania odpadów</i>
Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	08 03 18	C5A
Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	E4
Opakowania z metali	15 01 04	plac C9, D5
Opakowania ze szkła	15 01 07	plac C8
Metale żelazne	16 01 17	plac C9
Metale nieżelazne	16 01 18	D5
Tworzywa sztuczne	16 01 19	E4
Szkło	16 01 20	plac C8
Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	16 02 11*	plac L
Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	A, plac L, plac H2
Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	plac L, plac H2

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Miejsce magazynowania odpadów</i>
Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	16 02 15*	A
Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	plac L, plac E
Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	A
Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	16 06 02*	A
Baterie zawierające rtęć	16 06 03*	A
Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	A
Inne baterie i akumulatory	16 06 05	A
Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	16 80 01	A
Szkło	17 02 02	plac C8
Tworzywa sztuczne	17 02 03	E4
Miedź, brąz, mosiądz	17 04 01	D5
Aluminium	17 04 02	D5
Cynk	17 04 04	D5
Żelazo i stal	17 04 05	plac C9
Cyna	17 04 06	D5
Mieszanki metali	17 04 07	D5
Kable inne niż wymienione w 17 04 10	17 04 11	plac L
Odpady żelaza i stali	19 10 01	plac C9
Odpady metali nieżelaznych	19 10 02	D5
Metale żelazne	19 12 02	plac C9
Metale nieżelazne	19 12 03	D5
Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	E4
Szkło	19 12 05	plac C8
Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	19 12 12	plac H3
Szkło	20 01 02	plac C8
Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	20 01 21*	A
Urządzenia zawierające freony	20 01 23*	plac L
Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	20 01 33*	A
Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	20 01 34	A
Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	20 01 35*	A, plac L, plac H2
Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	20 01 36	plac L, plac H2
Tworzywa sztuczne	20 01 39	E4
Metale	20 01 40	plac C9

9. Dodaje się punkt II.12., który otrzymuje brzmienie:

„II.12. Wskazuję miejsca magazynowania i określłam maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, które mogą być magazynowane w okresie roku oraz największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów. Określłam także całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Miejsce magazynowania	Kod odpadu, rodzaj odpadu i przeznaczenie odpadów	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie (wynikająca z wymiarów instalacji) [Mg]	Całkowita pojemność instalacji [Mg]
Magazyn C5A	08 03 18 (Z) Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	10,0	10,0	25,0 (Z)	25,0	10,0	54,315
	15 01 07 (Z, P) Opakowania ze szkła	100,0		14 000,0 (Z) 12 000,0 (P)			
Plac magazynowy C8	16 01 20 (Z, P) Szkło	100,0		14 000,0 (Z) 12 000,0 (P)			
	17 02 02 (Z, P) Szkło	100,0	100,0	14 000,0 (Z) 12 000,0 (P)	14 000,0	150,0	450,0
	19 12 05 (Z, P, W) Szkło	100,0		14 000,0 (Z) 12 000,0 (P) 3 243,6 (W)			
	20 01 02 (Z, P) Szkło	100,0		14 000,0 (Z) 12 000,0 (P)			
	15 01 04 (Z, P) Opakowania z metali	100,0		10 000,0 (Z) 1 680,0 (P)			
Plac magazynowy C9	16 01 17 (Z) Metale żelazne	100,0		10 000,0 (Z)			
	17 04 05 (Z) Żelazo i stal	100,0		10 000,0 (Z)			
	19 10 01 (Z) Odpady żelaza i stali	100,0	100,0	10 000,0 (Z)	10 000,0	100,0	418,5
	19 12 02 (Z, P, W) Metale żelazne	100,0		10 000,0 (Z) 720,0 (P)			
	20 01 40 (Z) Metale	100,0		10 000,0 (W) 10 000,0 (Z)			
	15 01 02 (Z, P) Opakowania z tworzyw sztucznych	30,0	30,0	7 500,0 (Z) 2 000,0 (P)	7 500,0	30,0	240,604
Magazyn odpadów E4	16 01 19 (Z, P) Tworzywa sztuczne	30,0		7 500,0 (Z) 2 000,0 (P)			

Decyzja znak: RŚ-V.7243.1.2014.ILU

Miejsce magazynowania	Kod odpadu, rodzaj odpadu i przeznaczenie odpadów	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie (wynikająca z wymiarów instalacji) [Mg]	Całkowita pojemność instalacji [Mg]	
	17 02 03 (Z, P) Tworzywa sztuczne	30,0		7 500,0 (Z) 2 000,0 (P)				
	19 12 04 (Z, P) Tworzywa sztuczne i guma	30,0		7 500,0 (Z) 2 000,0 (P)				
	20 01 39 (Z, P) Tworzywa sztuczne	30,0		7 500,0 (Z) 2 000,0 (P)				
Magazyn odpadów niebezpiecznych A	16 02 13* (Z, P, W) Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	100,0		2 100,0 (P) 10 000,0 (Z) 1,0 (W)				
	16 02 15* (Z, P, W) Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze użytych urządzeń	100,0		2 100,0 (P) 10 000,0 (Z) 680,1 (W)				
	16 06 01* (Z, W) Baterie i akumulatory ołowiane	100,0	100,0	10 000,0 (Z) 45,5 (W)				
	16 06 02* (Z, W) Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	100,0	100,0	10 000,0 (Z) 0,02 (W)				
	16 06 03* (Z, W) Baterie zawierające rtęć	100,0		10 000,0 (Z) 0,02 (W)				
	16 06 04 (Z, P, W) Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	100,0		550,0 (P) 10 000,0 (Z) 550,0 (W)				
	16 06 05 (Z, P, W) Inne baterie i akumulatory	100,0		550,0 (P) 10 000,0 (Z) 550,0 (W)				
	16 80 01 (Z) Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	100,0		10 000,0 (Z)				
						10 000,0	100,0	697,612

Miejsce magazynowania	Kod odpadu, rodzaj odpadu i przeznaczenie odpadów	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie (wyrzıkająca z wymiarów instalacji) [Mg]	Całkowita pojemność instalacji [Mg]
Plac magazynowy L	20 01 21* (Z) Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	100,0		10 000,0 (Z)			
	20 01 33* (Z, P) Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	100,0		6,0 (P) 10 000,0 (Z)			
	20 01 34 (Z, P) Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	100,0		550,0 (P) 10 000,0 (Z)			
	20 01 35* (Z, P) Zużyte urządzenia elektroniczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	100,0		2 100,0 (P) 10 000,0 (Z)			
	16 02 11* (Z) Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	120,0		20 000,0 (Z)			
	16 02 13* (Z, P, W) Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	120,0	120,0	25 000,0 (P) 20 000 (Z) 1,0 (W)	25 000,0	120,0	268,5
	16 02 14 (Z, P, W) Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do	120,0		25 000,0 (P) 20 000 (Z) 8,5 (W)			

Miejsce magazynowania	Kod odpadu, rodzaj odpadu i przeznaczenie odpadów	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie (wynikająca z wymiarów instalacji) [Mg]	Całkowita pojemność instalacji [Mg]
	16 02 13						
	16 02 16 (Z, P, W) Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	120,0		25 000,0 (P) 20 000 (Z) 5 378,0 (W)			
	17 04 11 (Z) Kable inne niż wymienione w 17 04 10	120,0		20 000,0 (Z)			
	20 01 23* (Z) Urządzenia zawierające freony	120,0		20 000,0 (Z)			
	20 01 35* (Z, P) Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	120,0		25 000,0 (P) 20 000,0 (Z)			
	20 01 36 (Z, P) Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	120,0		25 000,0 (P) 20 000,0 (Z)			
	15 01 04 (Z) Opakowania z metali	50,0		7 000,0 (Z)			
	16 01 18 (Z, P) Metale nieżelazne	50,0		1 680,0 (P) 7 000,0 (Z)			
	17 04 01 (Z) Miedź, brąz, mosiądz	50,0		7 000,0 (Z)			
	17 04 02 (Z) Aluminium	50,0		7 000,0 (Z)			
Magazyn D5	17 04 04 (Z) Cynk	50,0	50,0	7 000,0 (Z)	7 000,0	50,0	907,8
	17 04 06 (Z) Cyna	50,0		7 000,0 (Z)			
	17 04 07 (Z) Mieszanki metali	50,0		7 000,0 (Z)			

Miejsce magazynowania	Kod odpadu, rodzaj odpadu i przeznaczenie odpadów	19 10 02 (Z) Odpady metali nieżelaznych	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie (wynikająca z wymiarów instalacji) [Mg]	Całkowita pojemność instalacji [Mg]
		19 12 03 (Z, P, W) Metale nieżelazne	50,0		1 680,0 (P) 7 000,0 (Z) 1 632,4 (W)			
Plac magazynowy H2	16 02 13* (Z, P) Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 14 (Z, P) Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	200,0		31 300,0 (P) 15 000,0 (Z)			
		20 01 35* (Z, P) Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	200,0	200,0	31 300,0 (P) 15 000,0 (Z)	31 300,0	200,0	360,0
		20 01 36 (Z, P) Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	200,0		31 300,0 (P) 15 000,0 (Z)			
		19 12 12 (Z, P, W) Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	25,0	25,0	1 600,0 (P) 5 000,0 (Z)	5 000,0	25,0	25,1
Plac magazynowy H3								

Miejsce magazynowania	Kod odpadu, rodzaj odpadu i przeznaczenie odpadów	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie (wynikająca z wymiarów instalacji) [Mg]	Całkowita pojemność instalacji [Mg]
Plac magazynowy E	16 02 16 (Z, P, W) Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	100,0	100,0	10 000,0 (P) 5 000,0 (Z) 5 378,0 (W)	10 000,0	100,0	120,0

„Z” – odpady dopuszczone do zbierania

„P” – odpady dopuszczone do przetwarzania

„W” – odpady dopuszczone do wytwarzania

10. Dodaje się punkt II.13., który otrzymuje brzmienie:

„II.13. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego.

Zgodnie z art. 184 ust. 4 pkt 5) ustawy Prawo ochrony środowiska do wniosku o zmianę pozwolenia dołączono Operat przeciwpożarowy zawierający warunki przeciwpożarowe wykonany przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych (Mariusz Artur Ocipka nr upr. 638/2015). Operat ten został pozytywnie uzgodniony przez Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Chełmie postanowieniem z dnia 10 czerwca 2020 roku, znak: MZ.5560.16.2.2020. W trakcie trwania postępowania na terenie zakładu nastąpiły zmiany, które miały wpływ na lokalizację miejsc prowadzenia niektórych procesów przetwarzania oraz magazynowania odpadów zaistniała konieczność uwzględniania ich w operacie przeciwpożarowym. Dlatego do wniosku dołączono kolejny Operat przeciwpożarowy wykonany przez tego samego rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych. Operat ten także został pozytywnie uzgodniony przez Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Chełmie postanowieniem z dnia 12 kwietnia 2021 roku, znak: MZ.5560.9.1.2021. Ponieważ w toku postępowania na terenie zakładu wprowadzono kolejne zmiany w zakresie miejsc magazynowania odpadów, pismem z dnia 7 lutego 2022 roku, znak: L.dz.21/W/2022 przekazano kolejny operat przeciwpożarowy opracowany przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych (Marian Buryk nr upr. 233/93). Postanowieniem z dnia 28 lutego 2022 roku, znak: MZ.5268.5.1.2022 Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Chełmie pozytywnie uzgodnił warunki ochrony przeciwpożarowej zawarte w operacie pod warunkiem spełnienia dodatkowego wymagania, tj. zapewnienia przez prowadzącego instalację zapasu środka pianotwórczego w ilości 0,6 m³, tj. ilości niezbędnej do prowadzenia skutecznych działań ratowniczych. Z uwagi na kolejne zmiany wymagające uwzględnienia ich w operacie przeciwpożarowym w czerwcu 2022 roku wykonano kolejny „Operat przeciwpożarowy dla miejsc przeznaczonych do wytwarzania odpadów z uwzględnieniem zbierania i przetwarzania odpadów na terenie obiektu w Rejowcu Fabrycznym przy ulicy Cementowej 20”. Operat wykonał rzeczoznawca do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych Marian Buryk (nr upr. 233/93). Postanowieniem z dnia 4 lipca 2022 roku, znak: MZ.5268.18.1.2022 Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Chełmie pozytywnie uzgodnił warunki ochrony przeciwpożarowej zawarte w powyższym operacie.

Prowadzący instalację ma obowiązek przestrzegania obowiązujących przepisów oraz warunków ochrony przeciwpożarowej, które zawarte zostały w przedłożonym operacie przeciwpożarowym, a w szczególności:

- a) przestrzegać warunków podziału zakładu na strefy pożarowe wraz z wszelkimi wymaganiami dla nich określonymi w obowiązujących przepisach prawa z zakresu ochrony przeciwpożarowej,
- b) posiadać wymagane urządzenia przeciwpożarowe, a także zapewnić okresowe dokonywanie ich przeglądów,

- c) posiadać odpowiednie środki gaśnicze,
- d) mieć zapewnioną odpowiednią ilość wody do gaszenia pożaru,
- e) posiadać odpowiednie wyjścia ewakuacyjne,
- f) mieć zapewniony układ dróg komunikacyjnych, zapewniający dojazd dla pojazdów straży pożarnej,
- g) przeprowadzać odpowiednie szkolenia z zakresu ochrony przeciwpożarowej,
- h) instalacje i urządzenia techniczne będące wyposażeniem obiektu powinny pod względem bezpieczeństwa pożarowego odpowiadać warunkom technicznym określonym w Polskich Normach oraz przepisach odrębnych.

W przypadku wprowadzania zmian w instalacji mających wpływ na sposób gospodarowania odpadami należy zaktualizować operat przeciwpożarowy lub uzyskać opinię rzeczoznawcy, że planowana zmiana nie wpłynie na warunki ochrony przeciwpożarowej w nim określone.”

II. Pozostałe ustalenia decyzji wydanej z upoważnienia Marszałka Województwa Lubelskiego z dnia 29 maja 2014 roku, znak: RŚ-V.7243.1.2014.ILU z późniejszymi zmianami, którą udzielono pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem przetwarzania i zbierania, w związku z prowadzeniem zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zlokalizowanego w obiektach przy ul. Cementowej 20 w Rejowcu Fabrycznym, pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

Wnioskiem z dnia 5 marca 2020 roku, znak: L.dz.37/W/2020 firma Eco Harpoon-Recycling Sp. z o.o. wystąpiła w sprawie zmiany pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem przetwarzania i zbierania, w związku z prowadzeniem zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zlokalizowanego w obiektach przy ul. Cementowej 20 w Rejowcu Fabrycznym. Wniosek został uzupełniony pismem z dnia 30 kwietnia 2020 roku, bez znaku, pismem z dnia 16 lipca 2020 roku, znak: 90/W/2020, pismem z dnia 9 sierpnia 2020 roku, znak: 107/W/2020 (które wpłynęło do tut. Urzędu w dniu 14 września 2020 roku), pismem z dnia 10 listopada 2020 roku, znak: L.dz.121/W/2020, pismem z dnia 30 marca 2021 roku, znak: L.dz./49/W/2021 r., pismem z dnia 10 maja 2021 roku, bez znaku, pismem z 17 czerwca 2021 roku, znak: L.dz.95/W/2021, pismem z dnia 13 sierpnia 2021 roku, znak: L.dz.120/W/2021 pismem z dnia 21 września 2021 roku, znak: L.dz.138/W/2021, pismem z dnia 25 listopada 2021 roku, znak: L.dz./168/W/2021, pismem z dnia 21 stycznia 2022 roku, znak: L.dz.7/W/2022, pismem z dnia 7 lutego 2022 roku, znak: L.dz.21/W/2022, pismem z dnia 9 marca 2022 roku, znak: L.dz.67/W/2022, pismem z dnia 14 kwietnia 2022 roku, znak: L.dz.94/W/2022, pismem

z dnia 22 kwietnia 2022 roku, znak: L.dz.98/W/2022, pismem z dnia 31 maja 2022 roku, znak: L.dz.111/W/2022, pismem z dnia 28 czerwca 2022 roku, znak: L.dz.RW 02/22/W/2022, pismem z dnia 4 lipca 2022 roku, znak: L.dz.RW 03/22/W/2022 oraz pismem z dnia 28 września 2022 roku, znak: L.dz.171/W/2022. Do wniosku dołączono „Operat przeciwpożarowy dla miejsc przeznaczonych do wytwarzania odpadów z uwzględnieniem zbierania i przetwarzania odpadów na terenie obiektu w Rejowcu Fabrycznym przy ulicy Cementowej 20” sporządzony przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych (Mariusz Artur Ocipka nr upr. 638/2015). Operat został uzgodniony pozytywnie przez Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Chełmie postanowieniem z dnia 10 czerwca 2020 roku, znak: MZ.5560.16.2.2020. W trakcie trwania postępowania na terenie zakładu nastąpiły zmiany, które miały wpływ na lokalizację miejsc prowadzenia niektórych procesów przetwarzania oraz magazynowania odpadów zaistniała konieczność uwzględniania ich w operacie przeciwpożarowym. Dlatego do wniosku dołączono kolejny Operat przeciwpożarowy wykonany przez tego samego rzeczoznawcę. Operat ten także został pozytywnie uzgodniony przez Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Chełmie postanowieniem z dnia 12 kwietnia 2021 roku, znak: MZ.5560.9.1.2021. Po wprowadzeniu na terenie zakładu kolejnych zmian w zakresie miejsc magazynowania odpadów, pismem z dnia 7 lutego 2022 roku, znak: L.dz.21/W/2022 przekazano kolejny operat przeciwpożarowy opracowany przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych (Marian Buryk nr upr. 233/93). Postanowieniem z dnia 28 lutego 2022 roku, znak: MZ.5268.5.1.2022 Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Chełmie pozytywnie uzgodnił warunki ochrony przeciwpożarowej zawarte w operacie pod warunkiem spełnienia dodatkowego wymagania, tj. zapewnienia przez prowadzącego instalację zapasu środka pianotwórczego w ilości 0,6 m³, tj. ilości niezbędnej do prowadzenia skutecznych działań ratowniczych. Pismem z dnia 4 lipca 2022 roku, znak: L.dz.RW 03/22/W/2022 prowadzący instalację przekazał kolejny operat przeciwpożarowy opracowany przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych (Marian Buryk nr upr. 233/93). Postanowieniem z dnia 4 lipca 2022 roku, znak: MZ.5268.18.1.2022 Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Chełmie pozytywnie uzgodnił warunki ochrony przeciwpożarowej zawarte w przedłożonym operacie.

Wniosek o zmianę pozwolenia spełniał wymagania określone w art. 14 ustawy o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw.

Prowadzone postępowanie obejmowało dostosowanie do znowelizowanych przepisów ustawy o odpadach i zostało uznane za istotne w rozumieniu ustawy o odpadach (art. 41a ust. 6 ustawy o odpadach), stąd zgodnie z art. 41a ust. 1 i 1a ustawy o odpadach w toku postępowania konieczne było przeprowadzenie kontroli instalacji przez wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska oraz przez Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej. Pismem z dnia 21 września 2020 roku, znak: RŚ-V.7243.1.2014.ILU tut. Organ przekazał kopię złożonego wniosku Lubelskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Lublinie Delegatura w Chełmie oraz zwrócił się z prośbą o przekazanie tut. Organowi postanowienia w przedmiocie spełniania

przez prowadzącego instalację wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w oparciu o art. 41a ust. 3 ustawy o odpadach. Kontrola WIOŚ odbyła się z udziałem przedstawicieli marszałka województwa w dniach 28 września 2020 roku oraz 29 października 2020 roku. Postanowieniem z dnia 22 grudnia 2020 roku, znak: DCh.DI.7060.1.39.2020 Lubelski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Lublinie Delegatura w Chełmie stwierdził spełnianie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska dla przedmiotowej instalacji. Na powyższe postanowienie nie służy Stronie zażalenie.

Pismem z dnia 11 grudnia 2020 roku, znak: RŚ-V.7243.1.2014.ILU tut. Organ przekazał kopię złożonego wniosku także Komendantowi Miejskiemu Państwowej Straży Pożarnej w Chełmie z prośbą o przeprowadzenie kontroli na podstawie art. 41a ust. 1a ustawy o odpadach i przesłanie Marszałkowi Województwa Lubelskiego postanowienia w przedmiocie spełnienia wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartymi w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 41a ust. 3a ustawy o odpadach.

Zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U. z 2022r. poz. 699 z późn. zm.) w związku z art. 106 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2022 r. poz. 2000), pismem z dnia 11 grudnia 2020 roku, znak: RŚ-V.7243.1.2014.ILU tut. Organ zwrócił się do Burmistrza Miasta Rejowiec Fabryczny z prośbą o wyrażenie opinii w sprawie zmiany udzielonego pozwolenia. Postanowieniem z dnia 29 grudnia 2020 roku, znak: RG.6232.2.1.2018/2020 Burmistrz Miasta Rejowiec Fabryczny negatywnie zaopiniował przedłożony wniosek. Podstawą stanowiska Burmistrza Miasta Rejowiec Fabryczny był fakt, że prowadzący instalację utracił tytuł prawny do działki o nr ewid. 139/6, na której między innymi prowadzona była działalność związana z eksploatacją zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Zażalenie od tej opinii prowadzący instalację wniósł pismem z dnia 11 stycznia 2021 roku do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Chełmie, które postanowieniem z dnia 19 lutego 2021 roku, znak: SKO.II.41/314/OPG/2021 utrzymało w mocy zaskarżone postanowienie Burmistrza Miasta Rejowiec Fabryczny.

W związku z ujawnionym przez Burmistrza Miasta Rejowiec Fabryczny faktem, że prowadzący instalację utracił tytuł prawny do działki o nr ewid. 139/6 tut. Organ pismem z dnia 7 stycznia 2021 roku, znak: RŚ-V.7243.1.2014.ILU poinformował prowadzącego instalację oraz organy biorące udział w postępowaniu o konieczności zmiany żądania Strony w zakresie miejsca prowadzenia działalności. W odpowiedzi na powyższe prowadzący instalację pismem z dnia 9 lutego 2021 roku przedstawił informację o planowanym przeniesieniu działalności na działki o nr ewid. 138 i 140, do których posiada tytuł prawny oraz przygotowaniu korekty wniosku w tym zakresie w terminie do 31 marca 2021 roku. Wniosek został uzupełniony pismami z dnia 30 marca 2021 roku, znak: L.dz./49/W/2021 r., z dnia 10 maja 2021 roku, bez znaku oraz pismem z dnia 17 czerwca 2021 roku, znak: L.dz.95/W/2021.

Z uwagi na przeprowadzone na terenie zakładu zmiany tut. Organ pismami z dnia 30 czerwca 2021 roku, znak: RŚ-V.7243.1.2014.ILU przekazał uzupełnienia wniosku Lubelskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Lublinie Delegatura w Chełmie i Komendantowi Miejskiemu Państwowej Straży Pożarnej w Chełmie z prośbą o ponowne przeprowadzenie kontroli w zakresie swoich właściwości oraz Burmistrzowi Miasta Rejowiec Fabryczny z prośbą o wyrażenie opinii.

W odpowiedzi na powyższe Burmistrz Miasta Rejowiec Fabryczny postanowieniem z dnia 21 lipca 2021 roku, znak: RG.6232.2.1.2021 ponownie negatywnie zaopiniował przedłożony wniosek. Wydając tą opinię Burmistrz Miasta Rejowiec Fabryczny „wziął pod uwagę ustalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta przyjęte Uchwałą Nr LXVII/268/14 z dnia 12.XI.2014 Rady Miasta REJOWIEC Fabryczny, zmienione Uchwałą nr VII/52/19 z dn. 25.06.2019 oraz Uchwałą Nr VIII/63/19 z dn. 26.08.2019 w sprawie uchwalenia zmiany miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Rejowiec Fabryczny, tj.:

- 1) *W § 6 ustalającym ogólne zasady ochrony środowiska, przyrody i krajobrazu kulturowego wprowadzono zakaz odprowadzania nieoczyszczonych ścieków do gruntu, wód gruntowych oraz powierzchniowych. Natomiast § 13 ust. 4 pkt 2 nakazuje uprzednie oczyszczenie ścieków na terenie własnym, przed ich odprowadzeniem do kanalizacji sanitarnej. Firma Eco Harpoon Recycling nie wskazuje sposobu zagospodarowania ścieków. Sposób postępowania ze ściekami ma istotny wpływ na stan środowiska w mieście.*
- 2) *W pkt 5 zasad ochrony środowiska, przyrody i krajobrazu kulturowego wprowadzono obowiązek prowadzenia działalności w sposób nie powodujący uciążliwości na terenach sąsiednich. W bezpośrednim sąsiedztwie miejsca prowadzenia działalności znajdują się tereny miejskie, w tym zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej. Z wniosku wynika, że zbierane odpady i odpady powstałe w wyniku ich przetwarzania, składowane będą na otwartych placach magazynowych. W podobny sposób była prowadzona dotychczasowa działalność Spółki Eco Harpoon Recycling. W efekcie na powierzchni całej działki 139/6, stanowiącej własność Miasta Rejowiec Fabryczny, zalega skruszone szkło z kineskopów i różnego rodzaju inne odpady które powinny być uprzątnięte zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami przez prowadzącą działalność. Negatywne opinie mieszkańców komunalnych budynków mieszkalnych, bezpośrednio sąsiadujących z nieruchomościami, na których prowadzona jest działalność, potwierdzają negatywny wpływ prowadzonej działalności i sposobu gromadzenia odpadów na jakość i warunki życia mieszkańców.*
- 3) *§ 10 pkt 3 miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego nakazuje ochronę obszaru, obejmującego całe miasto w granicach administracyjnych, Głównego Zbiornika Wód Podziemnych GZWP Nr 407 (Chełm – Zamość) i zakazuje prowadzenia działań które mogą powodować trwałe zanieczyszczenie gruntów oraz wód. Planowane do zbierania i przetwarzania odpady, w tym*

odpady niebezpieczne zawierające freony, rtęć, ołów itp. naruszają przyjęte warunki ochrony GZWP nr 407.”

Zdaniem organu opiniującego zakres i sposób dotychczasowego prowadzenia działalności przez Spółkę Eco Harpoon Recycling, naruszanie warunków pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem przetwarzania i zbierania, brak szacunku i dbałości o dobro publiczne oraz niezgodność z ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego uzasadnia negatywną opinię do wniosku o zmianę pozwolenia.”

Odnosząc się do ustaleń Burmistrza Miasta Rejowiec Fabryczny zawartych w postanowieniu z dnia 21 lipca 2021 roku, znak: RG.6232.2.1.2021 tut. Organ stwierdził, że postępowanie prowadzone jest w zakresie gospodarki odpadami i nie obejmuje swoim zakresem gospodarki wodno-ściekowej, stąd wniosek nie zawiera danych, o których mowa w pkt 1. Ponadto z informacji przekazanych przez prowadzącego podczas kontroli WIOŚ z udziałem przedstawicieli organu w dniu 27 lipca 2021 roku wynika, że na terenie zakładu, w związku z prowadzoną działalnością nie wytwarzane są ścieki przemysłowe. Ponadto zgodnie z art. 144 ust. 1 i 2 ustawy Prawo ochrony środowiska eksploatacja instalacji nie powinna powodować przekroczenia standardów jakości środowiska poza terenem, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny. Wszelkie stwierdzone naruszenia przepisów prawa czy decyzji z zakresu korzystania ze środowiska są podstawą do wszczęcia postępowania w celu wyeliminowania stwierdzonych nieprawidłowości lub cofnięcia uzyskanych decyzji, co mogłoby prowadzić do zaprzestania prowadzenia działalności.

Na powyższe postanowienie prowadzący instalację wniósł do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Chełmie zażalenie pismem z dnia 2 sierpnia 2021 roku. Postanowieniem z dnia 19 października 2021 roku, znak: SKO.II.41/982/OPG/2021 Samorządowe Kolegium Odwoławcze w Chełmie uchyliło zaskarżone postanowienie i przekazało sprawę do ponownego rozpatrzenia przez organ I instalacji, tj. przez Burmistrza Miasta Rejowiec Fabryczny. Postanowieniem z dnia 22 listopada 2021 roku, znak: RG.6232.2.2.2021, Burmistrz Miasta Rejowiec Fabryczny ponownie negatywnie zaopiniował złożony wniosek. W postanowieniu podniósł, że jego zdaniem sposób prowadzenia przez spółkę działalności narusza warunki wydanego pozwolenia, zarzuca jej także brak szacunku i dbałości o dobro publiczne (zanieczyszczanie gleby). Brak we wniosku dowodów na właściwe zabezpieczenie prowadzonej działalności przed negatywnym oddziaływaniem na jakość i stan środowiska naturalnego oraz skargi mieszkańców okolicznych nieruchomości są uzasadnieniem wydania negatywnej opinii. Pismem z dnia 14 grudnia 2021 roku, znak: L.dz.185/W/2021 Eco Harpoon-Recycling Sp. z o.o. powtórnie wniósł zażalenie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Chełmie na wydane postanowienie. Samorządowe Kolegium Odwoławcze w Chełmie postanowieniem z dnia 25 stycznia 2022 roku, znak: SKO.II.41/1425/OPG/2021 utrzymało w mocy zaskarżone postanowienie Burmistrza Miasta Rejowiec Fabryczny. Uzupełnienie zażalenia zostało złożone przez prowadzącego instalację pismem z dnia 27 stycznia 2022 roku, znak: L.dz.11/2022, to jest już po wydaniu rozstrzygnięcia przez SKO.

W odpowiedzi na wniosek tut. Organu w dniu 3 sierpnia 2021 roku Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Chełmie przeprowadził czynności kontrolno-rozpoznawcze w zakresie oceny spełnienia wymagań przepisów dotyczących ochrony przeciwpożarowej w miejscach zbierania, przetwarzania oraz wytwarzania odpadów lub warunków ochrony przeciwpożarowej określonych przy wydawaniu zezwolenia na zbieranie odpadów, zezwolenia na przetwarzanie odpadów, pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego przetwarzanie odpadów oraz pozwolenia na wytwarzanie odpadów. Po uwzględnieniu wyników z powyższych czynności postanowieniem z dnia 4 sierpnia 2021 roku, znak: MZ.5560.21.1.2021 Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Chełmie negatywnie zaopiniował spełnienie wymagań w zakresie określonym w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej występujących na terenie kontrolowanego obiektu oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym opracowanym w marcu 2021 roku oraz w postanowieniu Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Chełmie z dnia 12 kwietnia 2021 roku, znak: MZ.5560.9.1.2021.

Wnioskiem z dnia 4 sierpnia 2021 roku, znak: L.dz.116/W/2021, Eco Harpoon-Recycling Sp. z o.o., powołując się na przepis art. 97 § 1 pkt 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego wystąpiła o zawieszenie prowadzonego postępowania. Zdaniem Wnioskodawcy w analizowanym przypadku zachodziła przesłanka do zawieszenia prowadzonego postępowania z uwagi na konieczność uzyskania postanowienia Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Chełmie. Wnioskodawca argumentował, że takie postanowienie nie może zostać wydane z uwagi na nadal prowadzone na terenie zakładu prace polegające na dostosowaniu do wymagań operatu przeciwpożarowego. Jako, że postanowienie to zostało wydane przez Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Chełmie w dniu 4 sierpnia 2021 roku, tut. Organ postanowieniem z dnia 17 sierpnia 2021 roku, znak: RŚ-V.7243.1.2014.ILU, odmówił zawieszenia postępowania. Uznał, że nie zaszła przesłanka do zawieszenia postępowania wynikająca z art. 97 § 1 pkt 4 Kpa, ponieważ postanowienie, na brak którego powołał się prowadzący instalację, zostało wydane. Treść postanowienia, jakkolwiek istotna dla prowadzącego instalację, nie ma w tym przypadku znaczenia, ponieważ postępowanie zawierało dokumenty istotne w sprawie zmiany pozwolenia i mogło być nadal prowadzone. Pismem z dnia 21 września 2021 roku, znak: L.dz.138/W/2021 prowadzący instalację przekazał tut. Organowi informację o dostosowaniu i wniósł o ponowne przeprowadzenie kontroli ppoż. Prośbę o ponowną kontrolę tut. Organ przekazał Komendantowi Miejskiemu Państwowej Straży Pożarnej w Chełmie pismem z dnia 6 października 2021 roku, znak: RŚ-V.7243.1.2014.ILU wraz z kopiami pism z dnia 13 sierpnia 2021 roku, znak: L.dz.120/W/2021 oraz z dnia 21 września 2021 roku, znak: L.dz.138/W/2021. Odpowiadając na to pismo, w dniach 4-9 listopada 2021 roku funkcjonariusze Komendy Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Chełmie przeprowadzili czynności kontrolno-rozpoznawcze w zakresie ponownej oceny spełniania wymagań przepisów dotyczących ochrony przeciwpożarowej, z których sporządzili protokół. Na podstawie powyższych czynności, postanowieniem z dnia 10 listopada 2021 roku, znak:

MZ.5560.30.1.2021, Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Chełmie kolejny raz negatywnie zaopiniował spełnienie wymagań w zakresie określonym w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej na terenie kontrolowanego obiektu oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartymi w „Operacie przeciwpożarowym dla miejsc przeznaczonych do wytwarzania odpadów z uwzględnieniem zbierania i przetwarzania odpadów na terenie obiektu w Rejowcu Fabrycznym przy ul. Cementowej 20 dla firmy Eco Harpoon-Recycling Sp. z o.o. z siedzibą w Częstokowie Mazowieckim 128, 05-152 Czosnów” oraz w postanowieniu Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Chełmie z dnia 12 kwietnia 2021 roku, znak: MZ.5560.9.1.2021. Stwierdził, że kontrolowany obiekt nie spełnia powyższych warunków z uwagi na:

1. Brak zgodności wykonania urządzenia przeciwpożarowego – przeciwpożarowe wyłączniki prądu.
2. Brak zgodności wykonania urządzenia przeciwpożarowego – hydranty wewnętrzne.
3. Brak ścian oddzielania przeciwpożarowego o wymaganej klasie odporności ogniowej.
4. Brak ścian separacyjnych o wymaganej klasie odporności ogniowej.
5. Brak zapewnienia wysokości większej o co najmniej 1 m od maksymalnej wysokości odpadów oraz wysunięcia o co najmniej 1 m poza obrys magazynowanych odpadów ścian oddzielenia przeciwpożarowego stref pożarowych z odpadami stałymi.

Stwierdził, że powyższe nieprawidłowości stanowią także niezgodność z operatem przeciwpożarowym dołączonym do wniosku. Zgodnie z art. 41a ust. 3a ustawy o odpadach na postanowienie Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Chełmie nie służy zażalenie. Zgodnie z dyspozycją art. 142 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego postanowienie, na które nie służy zażalenie, strona może zaskarżyć tylko w odwołaniu od decyzji.

Pismem z dnia 25 listopada 2021 roku, znak: L.dz./168/W/2021 r. spółka Eco Harpoon-Recycling Sp. z o.o. przekazała do wiadomości Marszałka Województwa Lubelskiego kopię skargi na protokół z kontroli przeprowadzonej przez funkcjonariuszy Komendy Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Chełmie i postanowienie Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Chełmie z dnia 10 listopada 2021 roku, znak: MZ.5560.30.1.2021, skierowanej do Komendanta Wojewódzkiego Państwowej Straży Pożarnej w Lublinie oraz wniosek o wyłączenie z czynności funkcjonariuszy Komendy Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Chełmie. Lubelski Komendant Wojewódzki Państwowej Straży Pożarnej zawiadomieniem z dnia 6 grudnia 2021 roku, znak: WO.051.6.3.2021, przekazał powyższą skargę do rozpatrzenia wg właściwości:

- w zakresie wniosku o wyłączenie funkcjonariuszy Komendy Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Chełmie oraz co do zarzutów dotyczących czynności kontrolno-rozpoznawczych prowadzonych przez tych funkcjonariuszy – do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Chełmie,
- w zakresie zaskarżenia postanowienia Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Chełmie z dnia 10 listopada 2021 roku, znak: MZ.5560.30.1.2021 – do Marszałka Województwa Lubelskiego.

Pismem z dnia 17 grudnia 2021 roku, znak: RŚ-V.7243.1.2014.ILU Marszałek Województwa Lubelskiego zwrócił przedmiotową skargę Lubelskiemu Komendantowi Wojewódzkiemu Państwowej Straży Pożarnej informując, że nie jest właściwy do jej rozpatrzenia. Zgodnie z art. 142 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego postanowienie, na które nie służy zażalenie (a takim jest na podstawie art. 41a ust. 3a ustawy o odpadach postanowienie Komendanta Miejskiego PSP w Chełmie z dnia 10 listopada 2021 roku, znak: MZ.5585.22.2.21), strona może zaskarżyć tylko w odwołaniu od decyzji. Z uwagi na powyższe tut. Organ zwrócił skargę Lubelskiemu Komendantowi Wojewódzkiemu Państwowej Straży Pożarnej. Zawiadomieniem z dnia 4 stycznia 2022 roku, znak: MK.052.1.2.2021 Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Chełmie, działając na podstawie art. 237 § 1 i 3 oraz art. 238 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego stwierdził, że skarga się nie potwierdziła i została załatwiona odmownie. Także Lubelski Komendant Wojewódzki Państwowej Straży Pożarnej stwierdził w zawiadomieniu z dnia 17 stycznia 2022 roku, znak: WO.051.6.4.2021, że złożona skarga została uznana za nieuzasadnioną.

Pismem z dnia 21 stycznia 2022 roku, znak: L.dz.7/W/2022 prowadzący instalację poinformował, że w wyniku prowadzonych na terenie zakładu prac budowlanych związanych z jego rozbudową niezbędna stała się zmiana lokalizacji wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów (place E, H2 i H3). Zmiana ta wymagała aktualizacji operatu przeciwpożarowego i jego ponownego uzgodnienia przez Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Chełmie. Nowy operat przeciwpożarowy został przekazany tut. Organowi pismem z dnia 7 lutego 2022 roku, znak: L.dz.21/W/2022. Do pisma tego dołączono także do wiadomości tut. Organu pismo z dnia 7 lutego 2022 roku, znak: L.dz.22/W/2022, którym przekazano operat Komendantowi Miejskiemu Państwowej Straży Pożarnej w Chełmie. Postanowieniem z dnia 28 lutego 2022 roku, znak: MZ.5268.5.1.2022 Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Chełmie pozytywnie uzgodnił warunki ochrony przeciwpożarowej zawarte w operacie pod warunkiem spełnienia dodatkowego wymagania, tj. zapewnienia przez prowadzącego instalację zapasu środka pianotwórczego w ilości 0,6 m³, tj. ilości niezbędnej do prowadzenia skutecznych działań ratowniczych.

Pismem z dnia 9 marca 2022 roku, znak: L.dz.67/W/2022 prowadzący instalację złożył kolejne uzupełnienie wniosku. Postanowieniem z dnia 23 marca 2022 roku, znak: RŚ-V.7243.1.2014.ILU tut. Organ poprosił o wyjaśnienia i uzupełnienie wniosku, które prowadzący instalację przesłał pismem z dnia 14 kwietnia 2022 roku, znak: L.dz.94/W/2022 i pismem z dnia 22 kwietnia 2022 roku, znak: L.dz.98/W/2022. Z uwagi zakres przekazanych uzupełnień tut. Organ uznał za konieczne ponowne wystąpienie do Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Lublinie Delegatura w Chełmie i Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Chełmie o ponowne przeprowadzenie kontroli w zakresie swoich właściwości oraz do Burmistrza Miasta Rejowiec Fabryczny o wyrażenie opinii (pisma z dnia 28 kwietnia 2022 roku). W odpowiedzi na powyższe pismem z dnia 11 maja 2022 roku, znak: RG.6232.2.2.2021 Burmistrz Miasta Rejowiec Fabryczny podtrzymał stanowisko wyrażone w postanowieniu z dnia 22 listopada 2021 roku, znak: RG.6232.2.2.2021 (opinia

negatywna) oraz poinformował o błędzie w oznaczeniu własności terenu na mapce, którą prowadzący instalację dołączył do pisma z dnia 22 kwietnia 2022 roku, znak: L.dz.98/W/2022. Kwestia prawidłowego oznakowania własności terenu została poprawiona pismem Eco Harpoon-Recycling Sp. z o.o. z dnia 31 maja 2022 roku, znak: L.dz.111/W/2022.

Postanowieniem z dnia 2 czerwca 2022 roku, znak: MZ.5268.11.3.2022 Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Chełmie ponownie negatywnie zaopiniował spełnianie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej określonymi w operacie przeciwpożarowym pn. „Operat przeciwpożarowy dla miejsc przeznaczonych do wytwarzania odpadów z uwzględnieniem zbierania i przetwarzania odpadów na terenie obiektu w Rejowcu Fabrycznym przy ulicy Cementowej 20 dla firmy Eco Harpoon-Recycling Sp. z o.o. z siedzibą w Cząstkowie Mazowieckim 128, 05-152 Czosnów”. Stwierdził, że kontrolowany obiekt nie spełnia powyższych warunków z uwagi na brak zgodności wykonania urządzeń przeciwpożarowych – przeciwpożarowe wyłączniki prądu oraz hydranty zewnętrzne 80 zasilane ze studni głębinowej (zespół pompowy). Ponadto stwierdził dodatkowe niezgodności z operatem przeciwpożarowym, m.in.:

- 1) brak drzwi przeciwpożarowych w części D4 oraz naruszenie konstrukcji drzwi w części D5;
- 2) brak bramy przeciwpożarowej w części E4;
- 3) nieprawidłowe działanie hydrantów zewnętrznych 80;
- 4) błędna sygnalizacja przycisku uruchamiającego przeciwpożarowy wyłącznik prądu;
- 5) brak dokumentu zabezpieczenia przed wybuchem.

Postanowieniem z dnia 23 czerwca 2022 roku, znak: DCh.DI.7060.1.7.2022.KN Lubelski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Lublinie Delegatura w Chełmie wyraził pozytywną opinię o spełnianiu wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska przez zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego prowadzonego przez Eco Harpoon-Recycling Sp. z o.o. w Rejowcu Fabrycznym przy ul. Cementowej 20. Na powyższe postanowienie nie służy Stronie prawo wniesienia zażalenia.

Pismami z dnia 28 czerwca 2022 roku, znak: L.dz.RW 02/22/W/2022 oraz z dnia 4 lipca 2022 roku, znak: L.dz.RW 03/22/W/2022 Eco Harpoon-Recycling Sp. z o.o. dołączył nowy operat przeciwpożarowy oraz postanowienie Komendanta Miejskiego PSP w Chełmie uzgadniające pozytywnie warunki ochrony przeciwpożarowej w nim zawarte. Pismami z dnia 12 lipca 2022 roku, znak: RŚ-V.7243.1.2014.ILU tut. Organ przekazał kolejne uzupełnienie wniosku Lubelskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Lublinie Delegatura w Chełmie oraz Burmistrzowi Miasta Rejowiec Fabryczny z prośbą o informację czy zajęte wcześniej stanowiska tych organów nie ulegają zmianie w związku z nowym operatem przeciwpożarowym, a także Komendantowi Miejskiemu Państwowej Straży Pożarnej w Chełmie z prośbą o ponowne przeprowadzenie kontroli. W odpowiedzi na powyższe Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska pismem z dnia 26 lipca 2022 roku, znak: DCh.DI.703.52.2022.KN stwierdził, że nowy operat ppoż zawiera rodzaje i ilości

odpadów oraz miejsca ich magazynowania takie same jak w złożonym wniosku. Wniosek ten był podstawą kontroli nr CHE 77/2022, a następnie postanowienia, które stwierdza spełnianie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska. Również Burmistrz Miasta Rejowiec Fabryczny podtrzymał swoje stanowisko o wydaniu negatywnej opinii. W swoim piśmie stwierdził, że z przesłanych dokumentów nie wynikają żadne nowe okoliczności, które miałyby wpływ na zmianę opinii. Jednocześnie zasygnalizował wątpliwości co do prowadzenia przez zakład działalności w kontekście gospodarki wodnej (rozstrzygnięcia w zakresie gospodarki wodnej nie są przedmiotem niniejszej decyzji) oraz w kontekście realizacji zapisów operatu przeciwpożarowego. Postanowieniem z dnia 3 sierpnia 2022 roku, znak: MZ.5268.20.3.2022 Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Chełmie pozytywnie zaopiniował spełnianie wymagań w zakresie określonym w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej określonymi w operacie przeciwpożarowym pn. „Operat przeciwpożarowy dla miejsc przeznaczonych do wytwarzania odpadów z uwzględnieniem zbierania i przetwarzania odpadów na terenie obiektu w Rejowcu Fabrycznym przy ulicy Cementowej 20” dla firmy Eco Harpoon-Recycling Sp. z o.o. z siedzibą w Cząstkowie Mazowieckim 128, 05-152 Czosnów opracowanym w czerwcu 2022 roku przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych inż. Mariana Buryka, Nr upr. 233/93 oraz w postanowieniu Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Chełmie z dnia 4 lipca 2022 roku, znak: MZ.5268.18.1.2022.

Na podstawie wniosku w niniejszej decyzji dokonano zmian między innymi w zakresie charakterystyki instalacji, w tym usunięto, na wniosek Strony, możliwość przetwarzania w instalacji urządzeń chłodniczych, zmieniono rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania, przetwarzania i zbierania na terenie zakładu oraz określono miejsca ich magazynowania. Na podstawie art. 43 ust. 1 pkt 6a) oraz ust. 2 pkt 7b) ustawy o odpadach w niniejszej decyzji dodano zapisy w zakresie określenia warunków przeciwpożarowych wynikających z operatu przeciwpożarowego.

W postępowaniu o wydanie niniejszej decyzji wydano postanowienie z dnia 5 października 2022 roku, znak: RŚ-V.7243.2014.ILU, w którym określono firmie Eco Harpoon-Recycling Sp. z o.o. prowadzącej działalność w Rejowcu Fabrycznym przy ul. Cementowej 20 zabezpieczenie roszczeń, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ustawy o odpadach, w formie gwarancji bankowej w wysokości 178 650,00 zł (słownie: *sto siedemdziesiąt osiem tysięcy sześćset pięćdziesiąt złotych 00/100*). Pismem z dnia 13 października 2022 roku, znak: L.dz.179/W/2022 prowadzący instalację zawniósł o zmianę formy zabezpieczenia roszczeń z gwarancji bankowej na depozyt. Postanowieniem z dnia 24 października 2022 roku, znak: RŚ-V.7243.1.2014.ILU zmieniono formę zabezpieczenia roszczeń na depozyt wpłacony na konto Urzędu Marszałkowskiego Województwa Lubelskiego w Lublinie o nr 13 1020 31 47 0000 8702 0137 3190. Depozyt wpłacono na wskazane konto w dniu 4 listopada 2022 roku. Potwierdzenie wykonania operacji pozostawiono w aktach sprawy.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

1. Od decyzji niniejszej służy prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Lubelskiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.
2. Zgodnie z art. 127a § 1 i 2 Kodeksu postępowania administracyjnego, strona, w terminie o jakim mowa w pkt 1, może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Lubelskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania niniejsza decyzja staje się ostateczna i prawomocna.



z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Janusz Bódziacki
Dyrektor
Departamentu Środowiska i Zasobów Naturalnych

Otrzymuje:

1. Eco Harpoon – Recycling Sp. z o.o.
Cząstków Mazowiecki 128
05-152 Czosnów

Do wiadomości:

1. Burmistrz Miasta Rejowiec Fabryczny
ul. Lubelska 16
22-169 Rejowiec Fabryczny 3
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Lublinie
ul. Obywatelska 13
20-092 Lublin
3. a/a – 2 egzemplarze

Na podstawie ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2022 r. poz. 2142), zgodnie z pkt 46 i pkt 40 ppkt 2 części III załącznika do wyżej wymienionej ustawy pobrano opłatę skarbową. Opłatę uiszczono w dniu 4 marca 2020 roku na rachunek bankowy Urzędu Miasta Lublin nr 95 1240 2092 9329 9200 0620 0000.

Dowód zapłaty należnej opłaty skarbowej pozostawiono w aktach sprawy.

